

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สพส/กรอ 2502-001

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มาถึงสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อ สนพ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Dannluck C.

(นางสาวตรณลักษณ์ ฉายินเตร)

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 27 กพ 68
ลงชื่อ.....
.....

บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปนา.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

**SCGC****SCGC-DOW
GROUP**

ที่ สฟส/กรอ 2502-001

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568



เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน **อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม**
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunluck C.

(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายีเนตร)

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนไอซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ป.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

ที่ สพส/กรอ 2502-001

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunk C.

(นางสาวตรณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนไอสี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปม.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่ ๒๘ ก.พ. ๒๕๖๘



SCGC-DOW
GROUP



ที่ สพส/สนพ 2501-003

วันที่ 16 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอยกยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ได้รับความ
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ออก 5102.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ.2567 แจ้งขอยกยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยกยระยะเวลา
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอ
รายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunluck C.

นางสาวตรุณลักษณ์ ฅมายิเนตร

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร จิราพร

ตำแหน่ง ปอ

วันที่ 16 ธค 68

ผู้ประสานงาน: ตรุณลักษณ์ ฅมายิเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนไฮสปี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ภาคผนวก ข-2

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ



SCG SCG-DOW
GROUP



สำเนา

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

4/1 ถนนโอ-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทร : (038) 673 000

โทรสาร : (038) 683 991

Siam Polystyrene Co., Ltd.

4/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,

P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,

Muang, Rayong 21150 Thailand

Tel : +6638 673 000

Fax : +6638 683 991

ที่ สฟส/กรอ 1909-019

23 กันยายน 2562

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- | | |
|---|--------------|
| 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน | จำนวน 1 เล่ม |
| 2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ | จำนวน 1 แผ่น |

ด้วยบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-7/2538-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครบกำหนดการต่อใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ในปี 2562 และเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกความตามพระราชบัญญัติในโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และขอนำเสนอรายงานดังกล่าว พร้อมแผ่นซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ มายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

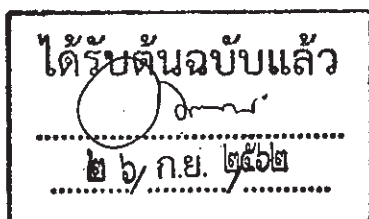
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Darunluck C.

(นางสาวตรุณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน



ภาคผนวก ข-3

จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักร
สำหรับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

ที่ สพล/สนพ 2309-021

เรียน ...ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด... วันที่ 14 กันยายน 2566

บริษัท ...สยามโพลีไทริน จำกัด... หน่วย ...ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีไทริน

วัตถุประสงค์

☒ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด.....

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ

☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)...หยุดเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

- บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)..... - บริษัท ไทยจีซีโอ เรซิ่น จำกัด.....

- บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด..... - บริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด.....

- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียมไพน์ จำกัด..... - บริษัท ไทยชินกิง อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด.....

- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)..... - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

- บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)..... - สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด.....

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
23 กันยายน – 18 ตุลาคม 2566	หยุดเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์และซ่อมบำรุงเครื่องจักรบางส่วน	อาจมีกลิ่นและเสียงรบกวน	เฝ้าระวังโดยการตรวจวัดสารเคมีและเสียงริมรั้วโรงงาน

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน.....

ตำแหน่ง..... วิศวกรโครงการ.....

โทรศัพท์..... 038-673-404..... โทรสาร..... 038-683-991.....

มือถือ..... 097-070-9994..... E-mail..... tkanita@dow.com.....

กรณีฉุกเฉิน..... 038-673-200.....

ลงชื่อ.....

(นายไพฑูรย์ สุตเม้ง)

ตำแหน่ง..... ผู้จัดการโรงงาน

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 ก.ย. 66

ลงชื่อ..... ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข-4

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุ
จากต่างประเทศ

สังเกตเห็นอะไร ให้พูดออกมา

มกราคม 2568



รูปที่ 1. ม้วนสายโซ่ที่เหมือนกัน

ขณะที่ทีมตรวจสอบเดินตรวจสอบสถานีขนถ่ายสารเคมี (load/unload station) ที่ติดตั้งใหม่ สมาชิกในทีมเห็นม้วนสายโซ่สองม้วนที่อยู่บริเวณนั้น ทั้งคู่มีสายโซ่สีเดียวกัน และข้อต่อแบบเดียวกัน ม้วนหนึ่งมีป้ายบอกว่าคือลม (Air) อีกม้วนหนึ่งบอกว่าคือไนโตรเจน จากการสอบถามพบว่าสายโซ่ลมใช้สำหรับต่อเข้ากับเครื่องมือที่ขับเคลื่อนด้วยลมและสายโซ่ไนโตรเจนใช้สำหรับต่อเข้ากับรถเพื่อ inert ระหว่างที่มีการขนถ่ายสารเคมี

สมาชิกในทีมตรวจสอบชี้ให้เห็นว่าหากสายโซ่ที่เหมือนกันนั้นถูกใช้งานสลับกัน รถบรรจุสารเคมีที่ควรถูกทำให้เฉื่อย (inert) ด้วยไนโตรเจนอาจอยู่ในสถานะที่สามารถติดไฟได้ หากใช้ลมแทน ไม่มีใครระบุถึงอันตรายนี้ระหว่างการที่มีการขนถ่ายการออกแบบหรือทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (PSSR) หลังจากนั้นสายโซ่ลมได้ถูกล็อค

เอาไว้นึกว่าแนวทางแก้ไขได้รับการทบทวนและดำเนินการโดยใช้ MOC (การทบทวนการเปลี่ยนแปลง) ยังมีอันตรายอีกอย่างหนึ่งด้วยเช่นกัน หากมีคนต่อสายโซ่ไนโตรเจนเข้ากับเครื่องมือที่ขับเคลื่อนด้วยลม พวกเขาอาจสุดตมไนโตรเจนจนให้ขาดออกซิเจนและหมดสติได้

นี่คือตัวอย่างของคนที่ไม่ถามคำถามง่ายๆ ที่สามารถช่วยป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรง 2 เหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้ เป็นการเน้นย้ำให้เห็นถึงความจำเป็นในการพูดออกมาเมื่อสังเกตเห็นบางอย่างที่ไม่ถูกต้อง

คุณรู้หรือไม?

- สัญญาณเตือนแบบอ่อน (weak signals) เป็นสัญญาณบ่งชี้ว่ามีบางอย่างผิดปกติ ในรูปที่ 1 สัญญาณเตือนแบบอ่อน คือสายโซ่ที่เหมือนกันและมีโอกาสที่จะใช้สายโซ่สลับกัน
- อุปกรณ์ที่เสียงดังหรือสั่นต่างไปจากเดิม ทั้ง 2 แบบนี้ล้วนเป็นสัญญาณเตือนแบบอ่อนที่บอกว่ามีบางอย่างผิดปกติและต้องการความเอาใจใส่
- สัญญาณเตือนแบบอ่อนมักจะเพิ่มระดับขึ้นจนถึงระดับที่ละเอียดไม่ได้ (strong signal) – อุปกรณ์เสียหาย หรือ การรั่วไหล ที่ไม่สามารถละเอียดได้
- อุบัติเหตุสำคัญหลายเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเคยมีสัญญาณเตือนแบบอ่อนหรือสัญญาณเตือนที่ถูกละเอียดเกิดขึ้นมาก่อน สัญญาณเตือนเหล่านี้เห็นได้ชัดหลังจากที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น
- แจ้งให้ผู้อื่นทราบเกี่ยวกับสัญญาณเตือนแบบอ่อน การทบทวนสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและรู้ว่ามี OK ไม่เป็นไร ดีกว่าการหวังว่ามันคงไม่สำคัญ
- การที่เราสังเกตเห็นสิ่งที่แตกต่างไปจากเดิมเป็นสิ่งที่ดี อย่างไรก็ตามหากสิ่งที่สังเกตเห็นไม่ได้ถูกแจ้งไปยังบุคคลที่สามารถตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขได้ อันตรายก็จะยังคงมีอยู่
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เขียนไม่ดีก็เป็นสัญญาณเตือนแบบอ่อนเช่นกัน มันอาจใช้ได้สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีประสบการณ์ แต่อาจทำให้พนักงานใหม่สับสน

คุณจะทำอะไรได้บ้าง ?

- เมื่อคุณเห็นสิ่งที่ดูเหมือนไม่ถูกต้อง ให้แจ้งหัวหน้างาน พวกเขาสามารถจัดหาบุคลากรที่เหมาะสมเข้ามาตรวจสอบและแก้ไขได้ หากจำเป็น

- ในระหว่างการเดินตรวจสอบ หรือ ตรวจเช็คหน้างาน ให้สังเกตสิ่งที่เปลี่ยนแปลงไปจากการตรวจสอบครั้งก่อน จดบันทึกและสอบถามเกี่ยวกับเรื่องเหล่านั้น
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สับสนควรได้รับการแก้ไข แจ้งให้หัวหน้างานทราบหากการเพิ่มไดอะแกรมหรือรูปภาพจะช่วยปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ชัดเจนขึ้น
- ระหว่างอยู่หน้างานให้มองหาสิ่งผิดปกติที่อาจเป็นประเด็น – ตู้ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เปิดอยู่ จุดเก็บตัวอย่างที่ไม่มีปลั๊กอุด หรือมาตรวัดที่อ่านไม่ได้ล้วนเป็นสิ่งที่จะต้องแก้ไขเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น

หากพบสิ่งผิดปกติ – ให้สอบถาม! คุณอาจช่วยชีวิตคนอื่นได้!

การสื่อสารเป็นกุญแจสำคัญในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

กุมภาพันธ์ 2568



เหตุการณ์เกิดขึ้นบนแพลตฟอร์มของอุปกรณ์ที่สูง 21 เมตร เมื่อช่างรับเหมาติดตั้งท่อขึ้นอัดน็อตที่หน้าแปลนของท่อด้านขวาของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่มีก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) ด้วยแรงที่มากเกินไป ทำให้ท่อแตกและมี HCL ที่เป็นพิษรั่วออกมา

คนงาน 7 คนจาก 2 บริษัทผู้รับเหมายูนบนแพลตฟอร์มเพื่อหลบหนีจาก HCL ที่รั่วออกมา ช่างหุ้มฉนวน 3 คนปีนลงมาตามท่อที่ด้านข้างของโครงสร้างแพลตฟอร์ม ทั้ง 3 หล่นลงมาที่พื้น คนงานคนหนึ่งเสียชีวิตจากการบาดเจ็บ และอีกสองคนได้รับบาดเจ็บสาหัส

บริษัทได้อธิบายเกี่ยวกับงานที่ต้องทำกับหัวหน้าคนงานติดตั้งท่อ พวกเขาจัดเตรียมคู่มือจากผู้ผลิตอุปกรณ์ที่มีข้อกำหนดในการใช้แรง 40 ฟุต-ปอนด์ ในการขันอัดน็อตบนท่อที่ด้านในเคลือบด้วย PTFE (รูปที่ 1) คู่มือนี้ไม่มีข้อกำหนดในการใช้แรงขันอัดที่ต่ำกว่าสำหรับน็อตที่ต่อท่อ PTFE เข้ากับท่อสแตนเลส ด้านที่ติดกับเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน โดยบริษัทได้จัดเตรียม drawing ของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนให้กับผู้รับเหมา ซึ่งใน drawing นั้นระบุว่าให้ใช้แรง 15 ฟุต-ปอนด์ ในการขันอัด ช่างติดตั้งท่อไม่มี drawing นั้นติดตั้งขณะทำงาน

หัวหน้าคนงานนำช่างติดตั้งท่อไปที่เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อมอบหมายงานที่ต้องทำด้วยวาจาและระบุจุดที่พวกเขาต้องขันอัดให้แน่น คนงานกลับไปยังชั้นล่างเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับงาน และหัวหน้าคนงานก็ออกจากพื้นที่ไป

ข้อกำหนดในการใช้แรงขันอัดที่แตกต่างกันไม่ได้ถูกอธิบายอย่างชัดเจนและนำไปสู่การใช้แรงขันอัดหน้าแปลนของอุปกรณ์ที่มีสารเคมีอยู่มากเกินไปโดยไม่ตั้งใจ อุปกรณ์เกิดความเสียหายและทำให้มีสาร HCL รั่วไหล

คุณรู้หรือไม?

- การลดความผิดพลาดจำเป็นต้องมีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ดี มีการฝึกอบรม และหากจำเป็นต้องไปคอนเฟิร์มรายละเอียดต่าง ๆ ที่หน้างานก่อนจะเริ่มงาน
- การแสดงสถานการณ์ให้ใครบางคนเห็นช่วยให้พวกเขาเห็นลักษณะงานที่จะทำ ได้ถามคำถาม และทราบคำตอบก่อนเริ่มงาน
- วิธีการปฏิบัติที่เป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเอกสารที่สามารถนำไปใช้ยังสถานที่ปฏิบัติงานได้
- การสื่อสารด้วยวาจาที่รวดเร็วและง่ายที่สุด แต่มีแนวโน้มที่จะเกิดการเข้าใจผิดได้
- คำที่ไม่ซ้ำใครที่ใช้โดยกลุ่มใดกลุ่มหนึ่งเรียกว่าศัพท์แสง ศัพท์พวกนี้อาจมีความหมายที่แตกต่างไปสำหรับผู้อื่นที่อยู่นอกกลุ่มงาน เช่น ผู้รับเหมา

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เขียนข้อความที่ชัดเจนในสมุดบันทึก log book, round sheet หรือบันทึกอื่น ๆ ใช้คำอธิบายหรือตัวเลขของอุปกรณ์ และหลีกเลี่ยงตัวย่อและศัพท์แสง.
- ชี้ให้เห็นประเด็นและงานที่สำคัญ เช่น ตำแหน่งที่จะเปิดท่อหรือต่อสายโอสที่หน้างานให้กับคนที่ปฏิบัติงาน
- ออกใบอนุญาตให้กับผู้รับเหมา ณ จุดที่จะทำงาน เวลาเพิ่มเติมที่ใช้ในการตรวจสอบงานร่วมกันอาจช่วยประหยัดเวลาและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- สื่อสารทางวิทยุซ้ำกลับไปยังผู้ส่งเพื่อยืนยันว่าคุณเข้าใจข้อความ
- ถามใครสักคนหากคุณไม่แน่ใจว่าจะดำเนินการอย่างไรต่อ เป็นการดีกว่าหากเกิดความล่าช้าเล็กน้อยเมื่อเทียบกับการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

การเขียนข้อมูลสำคัญและวิธีการปฏิบัติงานออกมา รวมถึงประเด็นสำคัญต่าง ๆ ควรมีแสดงไว้

สัญญาณเตือนการสะสมของไฟฟ้าสถิต!!

มีนาคม 2568



รูป 1.

การคายประจุไฟฟ้าสถิต

รูป 2

ท่อที่มีสายดิน

กรณีศึกษา 1 โอเปอเรเตอร์กำลังกรองผงยาด้วยการเทลงเครื่องร่อนแบบสั่น

(mechanical vibrating sieve) ผงที่ร่อนแล้วถูกรวบรวมลงในถังสแตนเลสบนรถลากที่มีล้อเป็นฉนวน (ในลอน) เกิดไฟแฟลชออกมาจากฝุ่นที่อยู่ระหว่างตะแกรงและถังสแตนเลส โอเปอเรเตอร์ถูกไฟฟ้าช็อตเล็กน้อยเมื่อสัมผัสถังมาเป็นเวลานานหลายเดือนแล้วก่อนเกิดเหตุการณ์นี้โดยไม่รู้ว่าไฟฟ้าช็อตเพียงเล็กน้อยนี้ทำให้เกิดการจุดติดไฟขึ้นได้

กรณีศึกษา 2 โอเปอเรเตอร์กำลังเติมผงสารเคมีจากถุงพลาสติกกลงในถังเกิดปฏิกิริยา (reactor) มีไฟแฟลชออกมาจากช่องที่เติมสารและโดนโอเปอเรเตอร์ เขาไม่ได้รับบาดเจ็บ มีสัญญาณเตือนหลายอย่างก่อนเหตุการณ์นี้ ผงสารเคมีติดถุงพลาสติกทำให้โอเปอเรเตอร์เทของออกจนหมดได้ยาก ถุงติดมือโอเปอเรเตอร์และติดช่องที่ใช้สำหรับเทสาร

คุณรู้หรือไม่??

- บ่อยครั้งที่การคายประจุไฟฟ้าสถิตเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟที่ทำให้วัสดุไวไฟและวัสดุที่ติดไฟได้จุดติดไฟได้ (อ้างอิง Beacon ฉบับ ธันวาคม 2551 และ กุมภาพันธ์ 2564)
- เมื่อพื้นผิวสองพื้นผิวมาสัมผัสแล้วแยกจากกัน ประจุไฟฟ้าสถิตสามารถถ่ายโอนระหว่างพื้นผิวเหล่านั้นได้ ลักษณะแบบนี้สามารถเกิดขึ้นได้ระหว่างการลำเลียงด้วยแรงลม การร่อน การโม่ การผสม และการเท
- พื้นผิวทั้งสองอาจเป็นของแข็งและของเหลวที่สัมผัสกันระหว่างการถ่ายเทของเหลว การผสม การกรอง นอกจากนี้ยังสามารถเป็นวัสดุที่เป็นของแข็งสองชนิด เช่น วัสดุที่เป็นของแข็งที่ไหลเข้าหรือออกจากภาชนะ หรือไหลผ่านท่อ (pipe หรือ ductwork)
- ประจุไฟฟ้าสถิตยังสามารถเกิดขึ้นได้จากอุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ เช่น สายพานลำเลียงที่เคลื่อนที่ผ่านลูกกลิ้ง
- สัญญาณเตือนว่ามีการคายประจุไฟฟ้าสถิต:
 - ได้ยินเสียงแตก หรือ ดังแหลม (snap or crackle)

- เห็นลำแสงสีฟ้าจากการ arc หรือ เรืองแสง
- รู้สึกแปลบเหมือนไฟช็อตที่มือหรือแขน
- การต่อสายดินและการต่อถึงกัน (grounding และ bonding) เป็นการป้องกันการสะสมของประจุไฟฟ้าสถิตที่สำคัญ แต่ต้องได้รับการบำรุงรักษาเพื่อให้มีประสิทธิภาพ (รูปที่ 2)
- สามารถตรวจจับการสะสมของไฟฟ้าสถิตได้โดยใช้มิเตอร์แบบติดตั้งหรือแบบพกพา

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ให้ความสนใจกับสัญญาณเตือนว่ามีการสะสมของไฟฟ้าสถิตตามรายการข้างต้น เมื่อคุณเห็น ได้ยิน หรือรู้สึกถึงสิ่งเหล่านี้ ให้แจ้งหัวหน้างานของคุณเพื่อจะได้ทำการตรวจสอบ
- แจ้งหัวหน้างานหากพบสัญญาณของการคายประจุไฟฟ้าสถิต เพื่อจะได้ออกไปสั่งงานให้ช่างเข้ามาตรวจสอบและแก้ไข
- รายงานไปยังหัวหน้างานหากพบสายดินที่เสียหายหรือหลวม
- พูดคุยเกี่ยวกับการสะสมและการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการวิเคราะห์อันตราย
- รีวเรื่องการเกิดไฟฟ้าสถิตระหว่างการวิเคราะห์อันตรายจากฝุ่น (DHAs); การใช้งานของแข็งมักทำให้เกิดไฟฟ้าสถิต

ข้อมูลจากการถูกไฟฟ้าช็อต (Shocking information) !!



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by



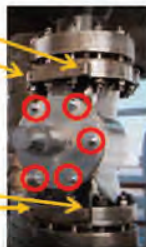
www.dekra.us/process-safety

การรู้ 'ทำไม' ทำให้งานปลอดภัยยิ่งขึ้น

เมษายน 2568



รูปที่ 1 ชี้นำให้เห็นขั้นตอนที่ยึด
แทนของ actuator เข้ากับ
ตัววาล์ว



รูปที่ 2 ชี้นำให้เห็นขั้นตอนที่ยึด
ส่วนประกอบที่รับแรงดัน
ของตัววาล์ว



รูปที่ 3 วาล์วกำลังเกิดเหตุ

ในปี พ.ศ. 2564 พนักงานรับเหมา 3 คนที่โรงงานแห่งหนึ่งในเมือง La Porte รัฐเท็กซัส กำลังถอด actuator ออกจากปลั๊กวาล์ว actuator ถูกถอดออกเพื่อให้สามารถไขวาล์วเป็นอุปกรณ์ตัดแยกพลังงานสำหรับงานซ่อมท่อได้ เมื่อพวกเขาถอด actuator คนงานได้ถอดส่วนประกอบที่รับแรงดันของตัววาล์วออกโดยไม่ใส่ใจตั้งใจและแรงดันก็ติดปลั๊กออกจากตัว

วาล์ว ทำให้ส่วนผสมที่มีฤทธิ์กัดกร่อนและเป็นพิษของกรดอะซิติกเข้มข้นและเมทิลไฮโดรไซด์ ประมาณ 74,545 กก. พุ่งออกมาจากตัววาล์วที่ถูกเปิดออก ผู้รับเหมาทั้ง 3 คนถูกส่วนผสมดังกล่าวสเปรย์ใส่ คนงาน 2 คนเสียชีวิตจากอาการบาดเจ็บ คนงานอีกคนและเจ้าหน้าที่ระงับเหตุฉุกเฉินของบริษัทได้รับบาดเจ็บสาหัส อีก 29 คนถูกส่งไปยังสถานพยาบาลเพื่อประเมินและรักษาเพิ่มเติม (อ้างอิงรายงาน CSB เลขที่ 2021-05-I-TX)

เหตุการณ์ที่คล้ายกันนี้เกิดขึ้นในเมืองแอดัมส์ รัฐแอละแบมา ในปี พ.ศ. 2559 เหตุการณ์ดังกล่าวทำให้สารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และคลอรีน คนงาน 4 คนได้รับบาดเจ็บจากแผลไฟไหม้อย่างรุนแรง (อ้างอิงรายงาน CSB หมายเลข 2016-02-I-LA และ CCPS Beacon ธันวาคม 2564)

เหตุการณ์เหล่านี้มีปัจจัยร่วมกัน 3 ข้อ:

1. ผู้รับเหมาหรือผู้ปฏิบัติงานไม่มีขั้นตอนปฏิบัติงานในการถอด actuator
2. ผู้รับเหมาหรือผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการถอด actuator
3. คนงานคนอื่น ๆ อยู่ในพื้นที่เพื่อช่วยถอด actuator อาจช่วยชี้ให้เห็นว่าขั้นตอนที่กำลังถูกถอดออกไม่ถูกต้อง

คุณทราบหรือไม่??

- งานที่สำคัญ (critical) ทุกงานต้องมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน
- จำเป็นต้องเขียนทั้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน และ ขั้นตอนซ่อมแซมบำรุงรักษาขึ้นมาเพื่อให้ผู้ที่ทำงานเข้าใจได้ง่าย
- ควรกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานมีขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่สำคัญ (critical procedure) อยู่กับเขา ณ จุดที่ปฏิบัติงาน
- การฝึกอบรมควรกำหนดให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมแสดงให้เห็นว่าพวกเขาเข้าใจเนื้อหาและสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อเพิ่มโอกาสที่งานจะถูกดำเนินการอย่างถูกต้อง สิ่งสำคัญคือผู้เข้ารับการฝึกอบรมต้องเข้าใจว่าเหตุใดจึงต้องปฏิบัติตามขั้นตอนให้ถูกต้องในลักษณะที่กำหนด

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- หากไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติ - หยุดงานและทบทวนว่าจะทำงานนี้อย่างปลอดภัยได้อย่างไร
- เมื่อคุณจัดทำหรือทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นอันตรายหรือสำคัญ ให้ใช้ไดอะแกรมและรูปภาพเพื่อช่วยเน้นให้เห็นปัจจัยเสี่ยงที่สำคัญ
- เช็คลิสต์ที่ต้องเขียนชื่อกำกับช่วยให้การเขียนขั้นตอนการปฏิบัติงาน (procedure) มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- สอนถามหัวหน้างานของคุณหากขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ชัดเจน
- ในระหว่างการฝึกอบรม ให้ถามคำถามเพื่อทำความเข้าใจว่าเหตุใดจึงต้องปฏิบัติตามขั้นตอนให้ถูกต้องตามลักษณะที่กำหนด
- เมื่อฝึกอบรมผู้อื่น ให้ใช้เวลาในการอธิบายขั้นตอนในการปฏิบัติงานที่สำคัญว่าต้องทำอะไรและเพราะเหตุใดจึงต้องทำอย่างนั้นและตอบคำถามอย่างอดทน
- เมื่อรีวิวหรือแก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงาน ให้นำเอกสารไปยังหน่วยงานเพื่อตรวจสอบว่าขั้นตอนที่ระบุในเอกสารตรงกับสภาพจริงที่หน้างาน

การฝึกอบรม + ขั้นตอนการปฏิบัติ + ทำความเข้าใจ 'ทำไม' = ความสำเร็จ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic®
Minimizing risk. Maximizing potential.®
www.iomosaic.com

สัญญาณของอาการเจ็บป่วยจากความร้อน

พฤษภาคม 2025

Heat illness signs and symptoms

หากคนงานมีอาการเหล่านี้ :
ปวดศีรษะหรือคลื่นไส้
อ่อนแรงหรือเวียนศีรษะ
เหงื่อออกมากหรือ ผิวแห้ง ร้อน
ลมหายใจร่างกายสูงขึ้น
กระหายน้ำ
ปริมณเบ็ดสวะลดลง

ให้ทำตามนี้ :
→ ให้ดื่มน้ำเย็น
→ ถอดเสื้อผ้าที่ไม่จำเป็นออก
→ ย้ายไปยังพื้นที่ที่เย็นกว่า
→ คลายร้อนด้วยน้ำ น้ำแข็ง หรือ พัดลม
→ อย่าปล่อยให้ร่างกายฟื้นตัว
→ ไปพบแพทย์ (ถ้าจำเป็น)

รูปที่ 1 สัญญาณเตือนการเจ็บป่วยจากความร้อน

เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2563 คนงานวัย 35 ปี เสียชีวิตจากการขาดน้ำและอุณหภูมิที่ร้อนเกินไปในโครงการก่อสร้างถนนในรัฐนิวเจอร์ซีย์ สาเหตุเกิดจากอาการ

เจ็บป่วยจากความร้อนอย่างรุนแรง มักเรียกว่าโรคลมแดด คนงานที่รอดชีวิตหลังจากทำงานกลางแจ้งในวันที่สองแล้วเสร็จ อุณหภูมิในวันนั้นสูงมากกว่า 32°C แม้ว่าเหตุการณ์นี้จะเกิดขึ้นในสถานที่ก่อสร้าง แต่ก็อาจเกิดขึ้นที่โรงกลั่นหรือโรงงานเคมีก็ได้ ไอเปอเรเตอร์ที่ถ่ายน้ำมันลงเรือบรรทุกน้ำมันกลางแจ้ง หรือช่างซ่อมบำรุงที่ทำงานเชื่อมกลางแจ้งอาจเป็นเหยื่อของการเจ็บป่วยจากความร้อนได้เช่นกัน

หมายเหตุ: ข้อมูลเกี่ยวกับการเจ็บป่วยจากความร้อนเพิ่มเติมหาได้จาก :
https://www.osha.gov/publications/publication-products?publication_title=heat+illness

คุณรู้หรือไม่?

- ความร้อนเป็นสาเหตุหลักของการเสียชีวิตจากการทำงานในสภาพอากาศที่เป็นอันตรายทั้งหมดในสหรัฐอเมริกา ตั้งแต่ปี พ.ศ.2559-2565 คนงาน 479 คนในสหรัฐอเมริกาเสียชีวิตจากการสัมผัสกับความร้อนจากสิ่งแวดล้อม
- การทำงานกลางแจ้งอาจทำให้คนงานถูกแสงแดดจัดมากขึ้นและทำให้ขาดน้ำอย่างรวดเร็ว
- ผู้ปฏิบัติงานในร่มอาจประสบกับความเครียดจากความร้อน (heat stress) เมื่อทำงานกับอุปกรณ์ที่ร้อนหรือในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทไม่ดี
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ยังสามารถเพิ่มความเครียดจากความร้อนได้ ชุดกันกรดและแจ็คเก็ตสำหรับงานเชื่อม สามารถกักความร้อนไว้ใกล้กับร่างกายและลดการระบายความร้อนได้
- เครื่องช่วยหายใจ (Respirator) เร่งให้เกิดการขาดน้ำได้ด้วยเหมือนกัน
- สัญญาณเตือนของอาการเจ็บป่วยจากความร้อนและการปฐมพยาบาลแสดงไว้ในรูปที่ 1
- เครื่องดื่มที่มีคาเฟอีน เช่น กาแฟ ชา และน้ำอัดลมสามารถเพิ่มการขาดน้ำได้ น้ำเป็นทางเลือกที่ดีที่สุด
- คุณอาจขาดน้ำก่อนที่จะรู้สึกกระหายน้ำ

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ดื่มน้ำบ่อยๆ เมื่อทำงานในที่ที่มีอุณหภูมิสูงขึ้น และเตือนเพื่อนร่วมงานให้ปฏิบัติตามเดียวกัน
- รู้สัญญาณเตือนของอาการเจ็บป่วยจากความร้อนและสิ่งที่ต้องทำเมื่อคุณเห็นสัญญาณนั้น
- เฝ้าระวังเพื่อนร่วมงานของคุณ หากพบสัญญาณของอาการเจ็บป่วยจากความร้อน ให้พวกเขายุติงานและแจ้งหัวหน้างานหรือทีมดอบโดเหตุฉุกเฉิน
- หากเป็นไปได้วางแผนการทำงานที่หนักในช่วงเวลาที่อากาศไม่ร้อนมาก
- สร้างความคุ้นเคยกับงานที่ต้องสัมผัสกับความร้อนสูงอย่างค่อยเป็นค่อยไป 3 ใน 4 ครั้งของการเสียชีวิตจากความร้อนที่เกิดจากความร้อนเกิดขึ้นในวันแรกของสัปดาห์ทำงาน
- สวม PPE ที่จำเป็นเสมอ แม้ว่าจะร้อนก็ตาม ซึ่งอาจต้องหยุดพักมากขึ้นเพื่อดื่มน้ำและคลายร้อน

อย่าเพิกเฉยต่อสัญญาณของอาการเจ็บป่วยจากความร้อน ดำเนินการเพื่อปกป้องตัวคุณเองและผู้อื่น.

การตรวจสอบความพร้อมในการปฏิบัติงาน

มิถุนายน 2567



รูปที่ 1. สปริงแขวน (Spring hangers)

โรงงานขนาดใหญ่กำลังรีสตาร์ทหลังจากการทำไฮโดรเทสชุดท่อซูปเปอร์ฮีตเตอร์ในเตา reformer furnace ที่ใช้ซูปเปอร์ฮีตน้ำ ชุดท่อไม่ได้ถูกดัดแปลงใด ๆ มีการติดตั้งหมุดล็อกบนสปริงแขวนฮีตเตอร์เพื่อรองรับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำที่ใช้ในการทดสอบ หนึ่งในขั้นตอนการรีสตาร์ทระบบที่ต้องทำการถอดหมุดไม่ได้ถูกทำ ทำให้หมุดไม่ได้ถูกถอดออกก่อนที่จะเริ่มการทำความร้อน

ในขณะที่การทำความร้อนในเตายังคงดำเนินต่อไปชุดท่อซูปเปอร์ฮีตเตอร์ไม่สามารถขยายตัวได้เนื่องจากสปริงรองรับการขยายตัวถูกล็อกไว้โอเปอเรเตอร์รายงานว่าได้ยินเสียงผิดปกติจากบริเวณชุดท่อ

โอเปอเรเตอร์หยุดการรีสตาร์ท ถอดหมุดล็อก และรีสตาร์ทต่อไปโดยไม่มีปัญหาเพิ่มเติม

ครั้งนี้ไม่มีการดัดแปลงชุดท่อของซูปเปอร์ฮีตเตอร์จึงไม่ได้รับการทบทวนความปลอดภัยก่อนสตาร์ทเครื่อง (Pre Startup Safety Review - PSSR) แต่การทบทวนความพร้อมในการปฏิบัติงาน (Operational Readiness Review - ORR) จะสามารถพบหมุดล็อกได้ก่อนที่จะเริ่มการสตาร์ทเครื่อง

คุณทราบหรือไม่?

- การนำอุปกรณ์กลับมาใช้งานเป็นกิจกรรมที่อันตราย เนื่องจากหลายระบบอาจไม่อยู่ในโหมดหรือตำแหน่งการทำงานปกติ แม้แต่อุปกรณ์ที่ออฟไลน์เป็นเวลาสองสามชั่วโมงก็สามารถก่อให้เกิดอันตรายได้
- ควรทำการทบทวนความพร้อมในการปฏิบัติงาน (ORR) เมื่อสตาร์ทอุปกรณ์ที่หยุดใช้งานไป แม้ว่าจะไม่ได้มีการดัดแปลงใด ๆ ก็ตาม
- ในการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนสตาร์ทเครื่อง (PSSR) ควรตรวจสอบว่าระบบทั้งหมดพร้อมก่อนที่จะเริ่มหรือรีสตาร์ทอุปกรณ์ใหม่หรืออุปกรณ์ที่มีการดัดแปลง PSSR ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าการดัดแปลงเสร็จสมบูรณ์ตามที่ออกแบบไว้ หรือการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ได้ผ่านการทบทวนการเปลี่ยนแปลง (MOC) และมีการทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจนในแบบวาด (drawing)
- PSSR หรือ ORR ต้องทำก่อนที่จะนำสารอันตรายเข้าไปในระบบเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากการต้องล้างระบบอีกครั้งเพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น
- ปัญหาที่พบบ่อยที่สุดจากการทำ PSSR หรือ ORR ไม่ดีพอคือ: ท่อที่ใช้ระบายของออกถูกเปิดทิ้งไว้, การหมุนของมอเตอร์ผิดด้าน, เครื่องมือวัดยังอยู่ในโหมดความพาส, ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ตรงกับอุปกรณ์ใหม่/อุปกรณ์ที่มีการดัดแปลง
- เมื่อสตาร์ทระบบขนาดใหญ่ อาจต้องมีการตรวจสอบย่อยหลายครั้งเพื่อตรวจสอบว่าแต่ละส่วนของการทำงานพร้อมก่อนที่จะเริ่มระบบทั้งหมด

คุณจะทำอะไรได้บ้าง?

- ใช้เวลาในการตรวจสอบว่าแต่ละรายการตาม PSSR หรือ ORR เช็คลิสต์ ได้ถูกทำเสร็จเรียบร้อยแล้วก่อนที่จะเซ็นชื่อลงนาม
- หากมีรายการที่ขาดหายไปจาก PSSR หรือ ORR เช็คลิสต์ให้แจ้งให้หัวหน้างานทราบ
- เมื่อต้องการถอดอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการตัดแยกพลังงานออก ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนของบริษัทในการล็อกและเปิดท่อ (lockout and line break)
- บันทึกสิ่งที่คุณทำในแบบฟอร์ม PSSR และสมุดบันทึก (logbook) เพื่อให้ผู้อื่นรู้ว่ามิอะไรที่ทำได้แล้วบ้างและเสร็จสมบูรณ์เมื่อใด

การตรวจสอบความพร้อมในการปฏิบัติงาน (ORR) แตกต่างจาก PSSR

ภาคผนวก ข-5

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำ
แบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC2



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
บริษัท สยามเลทเอกซ์สังเคราะห์ จำกัด
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

Siam Polyethylene Co., Ltd.
Siam Polystyrene Co., Ltd.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
Siam Styrene Monomer Co., Ltd.

ที่ บรท/สนพ 1110-039

วันที่ 28 ตุลาคม 2554

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 3385
วันที่ 20 ต.ค. 54
เวลา 10.00 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสรุปการดำเนินการตามมาตรการในการเฝ้าระวังและลดมลพิษในคลองชะกงหมาก

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) จำนวน 1 ฉบับ

อ้างถึงหนังสือกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย เลขที่ บรท/สนพ 1106-022 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2554 เรื่อง สรุปการดำเนินการตามมาตรการในการเฝ้าระวังและลดมลพิษในคลองชะกงหมากที่ขอความร่วมมือให้กลุ่มบริษัทดาวฯ เชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อใช้ประโยชน์ในการเฝ้าระวังในพื้นที่ต่อไป

บริษัทฯ ใคร่ขอแจ้งว่าทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้บริษัทฯ ได้แนบแบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) มาพร้อมกันนี้ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย

ผู้ประสานงาน : นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง
หมายเลขโทรศัพท์ 038-673653

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-3/2540-ญนพ.
 ประกอบกิจการ..... STYRENE MONOMER (SM) และ TOLUENE
 ที่ตั้ง เลขที่.....4.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....
 ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่ Outfall pit

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
COD	HACH/ SC100 Analyzer with UV ASsc	0-200	ppm	1

*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☒ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☒ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....
 Logger: ยี่ห้อ Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no....1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้จัดการโรงงานคุณฐานิสสร วัฒนพาหุ.....
 โทรศัพท์ 038-683554..... Mobile..... Email.....
 4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMsคุณชัยวุฒิ มนต์สิริเกียรติ..... ตำแหน่ง.....Analyzer Engineer.....
 โทรศัพท์ 038-673382..... Mobile..... Email.....
 4.3 ชื่อผู้ประสานงานคุณศิริวรรณ เนียมทองตำแหน่ง.....ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม.....
 โทรศัพท์ 038-673653 Mobile..... Email.....
 4.4 ชื่อผู้ประสานงานคุณชลิตา โอชาลีตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
 โทรศัพท์ 038-673616 Mobile..... Email.....

ลงชื่อ

ผู้รายงาน

(นายไมเคิล มีธ)

วันที่ 17 ตุลาคม 2554

ภาคผนวก ข-6

PPM plan

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PS	2M\$ 2M PPM CS-1320 CHANGE BRUSH	20019295198	January	01/30/2025
PS	12M PPM LUBE RG-1320 RELUBE COUPLING	20018503612	January	01/20/2025
PS	1M PPM S:AI(147)V-1320A OXYGEN ANALYZER	20019334473	January	01/07/2025
PS	1M PPM S:AI(102)V-1320B OXYGEN ANALYZER	20019334474	January	01/07/2025
PS	1M PPM S:AI(157)V-1325A OXYGEN ANALYZER	20019334475	January	01/07/2025
PS	1M PPM S:AI(152)V-1325B OXYGEN ANALYZER	20019334476	January	01/07/2025
PS	5Y(20Q) D-1510 GMISS EXINSP	20018140428	January	01/01/2025
PS	5Y(20Q) E-1328 GMISS EXINSP/CUI	20018395671	January	01/14/2025
PS	5Y(20Q) E-1560 GMISS EXINSP/CUI	20018140429	January	01/14/2025
PS	5Y(20Q) E-1565 GMISS EXINSP/CUI	20018140430	January	01/14/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1430	20019396285	February	02/07/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1450	20019396286	February	01/30/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1512A	20019396287	February	02/07/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1512B	20019396288	February	02/04/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1512C	20019396289	February	01/30/2025
PS	1M GMISS INSPEC ERV-1110A of V-1110	20019448712	February	02/25/2025
PS	1M GMISS INSPEC ERV-1110B of V-1110	20019448971	February	02/25/2025
PS	6M ERV-1222 GMISS INSPECTION	20019075699	February	02/25/2025
PS	6M ERV-1223 GMISS INSPECTION	20019075700	February	02/25/2025
PS	30M ERV-1230 GMISS INSPECTION	20017562212	February	02/25/2025
PS	1M ERV-1320A GMISS INSPECTION	20019447888	February	02/03/2025
PS	1M ERV-1320B GMISS INSPECTION	20019448980	February	02/03/2025
PS	1M ERV-1321A GMISS INSPECTION	20019448981	February	02/03/2025
PS	1M ERV-1321B GMISS INSPECTION	20019448982	February	02/03/2025
PS	1M ERV-1325 GMISS INSPECTION	20019448983	February	02/03/2025
PS	1M ERV-1326 GMISS INSPECTION	20019448984	February	02/03/2025
PS	SL-102 Inspection in side SL-102 at roof	20019571454	February	02/17/2025
PS	3M ECM VIB202 PS _ RV-101	20019315157	February	02/18/2025
PS	DLFL3M ECM VIB202 PS _ RV-102	20019315158	February	02/09/2025
PS	3M ECM VIB302 PS _ BL-100	20019315151	February	02/18/2025
PS	2Y PSV-1032 GMISS INSPECTION	20018210481	February	01/23/2025
PS	3M ECM MA-1325A UT GREASE MOBIL EP2_PS	20019314719	February	02/14/2025
PS	3M ECM MA-1325B UT GREASE MOBIL EP2_PS	20019314720	February	02/14/2025
PS	3M ECM MP-1860A UT GREASE Mobilux EP2_PS	20019357314	February	02/13/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1560	20019448916	February	02/11/2025
PS	1M TRD-MRUSUBC-1585C GMISS Clamp Visual	20019466212	February	02/26/2025
PS	3M ECM MRU-1585C OIL ANALYSIS FOCUS_PS	20019432014	March	03/14/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1411	20019549411	March	03/04/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1412	20019549412	March	03/25/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1413	20019549413	March	03/25/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1415	20019549414	March	03/04/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1421	20019549415	March	03/04/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1422	20019549416	March	03/04/2025

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1423	20019549417	March	03/04/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1431	20019549418	March	03/04/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1432	20019549419	March	03/04/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1433	20019549420	March	03/25/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1451	20019549421	March	03/10/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1452	20019549422	March	03/10/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1453	20019549423	March	03/10/2025
PS	1M ECM VIB202 PS _ P-1510	20019549424	March	03/19/2025
PS	DLFL 2W INSPECTION PACKING SEAL P-1512A	20019506287	March	01/24/2025
PS	DLFL 2W INSPECTION PACKING SEAL P-1512A	20019549929	March	03/18/2025
PS	DLFL 2W INSPECTION PACKING SEAL P-1512B	20019506285	March	01/24/2025
PS	DLFL 2W INSPECTION PACKING SEAL P-1512B	20019549927	March	03/18/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1561	20019549426	March	03/19/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1811	20019549427	March	03/21/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ P-1813	20019549428	March	03/19/2025
PS	3M ECM VIB201 PS _ P-1870A	20019415691	March	02/27/2025
PS	1M GMISS INSPEC PVRV-1110 of V-1110	20019549552	March	03/24/2025
PS	1M PVRV-1320A GMISS INSPECT AND CLEAN	20019527991	March	03/05/2025
PS	1M PVRV-1320B GMISS INSPECT AND CLEAN	20019549152	March	03/05/2025
PS	3M PVRV-1323 GMISS INSPECTION	20019396226	March	03/05/2025
PS	1M PVRV-1325A GMISS CLEAN / VISUAL INSPE	20019549153	March	03/05/2025
PS	1M PVRV-1325B,GMISS CLEAN / VISUAL INSPE	20019549154	March	03/05/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ PZ-1640A2	20019549430	March	03/21/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ PZ-1640B2	20019549432	March	03/24/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ PZ-1640C2	20019549434	March	03/21/2025
PS	1M ECM R-1410 GREASE MOBIL SHC PM460_PS	20019527992	March	03/12/2025
PS	4M ECM R-1410 Ultrasound Check	20019295280	March	02/28/2025
PS	1M ECM VIB302 PS _ R-1410	20019549435	March	03/10/2025
PS	4M ECM R-1420 Ultrasound Check	20019295281	March	02/28/2025
PS	1M ECM R-1420 GREASE MOBIL SHC PM460_PS	20019528136	March	03/12/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ BL-1720	20019549460	April	04/28/2025
PS	DLFL 1M ECM VIB101 PS _ BL-1722	20019626389	April	03/14/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ BL-1730	20019549461	April	04/22/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ BL-1750	20019549463	April	04/24/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ BL-1815A	20019549465	April	04/25/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ BL-1815B	20019549466	April	04/23/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1430	20019549472	April	04/24/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1450	20019549473	April	04/22/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1512A	20019549474	April	04/22/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1512B	20019549475	April	04/22/2025
PS	2M ECM VIB201 PS _ EA-1512C	20019549476	April	04/22/2025
PS	3M ECM VIB302 PS _ EA-1810B2	20019505999	April	04/01/2025
PS	DLFL 1M GMISS INSPEC ERV-1110A of V-1110	20019626262	April	03/12/2025

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PS	1M ERV-1110A VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019643630	April	04/25/2025
PS	DLFL1M GMISS INSPEC ERV-1110B of V-1110	20019626463	April	03/12/2025
PS	1M ERV-1110B VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019643835	April	04/25/2025
PS	1M ERV-1320A VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019643022	April	04/03/2025
PS	DLFL1M ERV-1320A GMISS INSPECTION	20019608366	April	03/12/2025
PS	DLFL 1M ERV-1320B GMISS INSPECTION	20019626471	April	03/12/2025
PS	1M ERV-1320B VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019643837	April	04/03/2025
PS	DLFL 1M ERV-1321A GMISS INSPECTION	20019626472	April	03/12/2025
PS	1M ERV-1321A VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019643838	April	04/03/2025
PS	DLFL 1M ERV-1321B GMISS INSPECTION	20019626473	April	03/12/2025
PS	1M ERV-1325 VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019643840	April	04/03/2025
PS	1M PVRV-1325A VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019702957	May	05/09/2025
PS	1M PVRV-1325B VISUAL INSPECT AND CLEAN	20019702958	May	05/09/2025
PS	DLFL 6M PVRV-1813 GMISS INSPECTION	20019448812	May	03/12/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ PZ-1640A2	20019703272	May	05/26/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ PZ-1640B2	20019703273	May	05/26/2025
PS	1M ECM VIB101 PS _ PZ-1640C2	20019703274	May	05/26/2025
PS	1M ECM VIB302 PS _ R-1410	20019703275	May	05/19/2025
PS	1M ECM R-1410 GREASE MOBIL SHC PM460_PS	20019680904	May	05/28/2025
PS	1M ECM VIB302 PS _ R-1420	20019758359	May	05/19/2025
PS	1M ECM R-1420 GREASE MOBIL SHC PM460_PS	20019702169	May	05/28/2025
PS	1M ECM R-1430 GREASE MOBIL SHC PM460_PS	20019702170	May	05/28/2025
PS	1M ECM VIB302 PS _ R-1430	20019758360	May	05/19/2025
PS	1M ECM VIB302 PS _ R-1450	20019703276	May	05/19/2025
PS	1M ECM R-1450 GREASE MOBIL SHC PM460_PS	20019702171	May	05/28/2025
PS	1M ECM VIB202 PS _ RG-1320	20019703277	May	05/12/2025
PS	1M ECM VIB202 PS _ RH-1320	20019703278	May	05/22/2025
PS	12M ECM RH-1320 OIL MOBIL DTE 24_PS	20019022818	May	05/10/2025
PS	2M ECM VIB302 PS _ RV-1720	20019549524	May	05/15/2025
PS	2M ECM VIB302 PS _ RV-1721	20019549525	May	05/15/2025
PS	3M ECM MA-1320B UT GREASE MOBIL EP2_PS	20019586458	May	05/10/2025
PS	3M ECM MA-1320A UT GREASE MOBIL EP2_PS	20019586457	May	05/10/2025
PS	3M ECM MA-1325A UT GREASE MOBIL EP2_PS	20019586459	May	05/15/2025
PS	3M ECM MA-1325B UT GREASE MOBIL EP2_PS	20019586460	May	05/15/2025
PS	3M ECM MP-1860A UT GREASE Mobilux EP2_PS	20019586806	May	05/14/2025
PS	DLFL 2M ECM VIB201 PS _ BL-1631D	20019626386	May	03/14/2025
PS	DLFL3M ECM VIB202 PS _ P-1131A	20019626494	May	03/17/2025
PS	DLFL 5Y Non-Metallic pipe replacement	20018219133	May	02/04/2025
PS	DLFL 5Y Non-Metallic pipe replacement	20018219132	May	02/04/2025
PS	DLFL 5Y Non-Metallic pipe replacement	20018219131	May	02/04/2025
PS	DLFL 5Y Non-Metallic pipe replacement	20018219130	May	02/04/2025
PS	DLFL12M Replace part PH meter PHIT-AT-86	20019041622	May	04/28/2025
PS	DLFL 3Y PPM EXCHWH RV-1641C Rotary Valv	20019648833	May	04/25/2025

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PS	03M,TRD-MRUSUBC-1585C GMISS Clamp Visual	20019627173	May	05/22/2025
PS	SP-1810 Initial installation these DOPAK	20019761864	May	05/09/2025
PS	SP-1814 Initial installation these DOPAK	20019761866	May	05/09/2025
PS	SP-1112 Initial installation these DOPAK	20019761865	May	05/09/2025
PS	3M AT-31346 S:Al(147) Replace O2 sensor	20019569667	May	05/07/2025
PS	3M AT-31446 S:Al(102) Replace O2 sensor	20019569668	May	05/07/2025
PS	3M AT-32346 S:Al(157) Replace O2 sensor	20019569669	May	05/07/2025
PS	3M AT-32446 S:Al(152) Replace O2 sensor	20019569670	May	05/07/2025
PS	1M AT-57337 P:Al(520) Replace/cal sensor	20019680896	May	05/16/2025
PS	12M HPU-1512C Replace spider coupling	20018946392	May	05/26/2025
PS	5Y ELECTRIC MOTORS OFF-LINE PPM	20018214980	May	03/04/2025
PS	12M Clean Magnetic trap FL-1421	20019138812	May	05/25/2025
PS	1M TE/TT-62156 S:Al(356) Clean/Inspect	20019703956	May	05/28/2025
PS	1M TE/TT-62256 S:Al(352) Clean/Inspect	20019703957	May	05/28/2025

ภาคผนวก ข-7

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๐๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๖๓ ลงรับวันที่ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED] (น.๔๒(๑)-๗/๒๕๓๘-อนุพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔/๑ ถนนโอ-สี่ ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายไพฑูรย์ สุดเม่ง			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายเก่ง รุจิราพรพงศ์		✓		
๒	นายยงยุทธ สมควร			✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอัฐวุฒิ สมศรี		✓	✓
๒	นายสาธิต ใจช่วย			✓
๓	นายอภิรัฐ ศิริรัตน์	✓	✓	✓
๔	นายณพศักดิ์ แก้วละมูล	✓	✓	
๕	นายอนันต์ เหลืองมงคลกุล		✓	
๖	นายวีรพงศ์ อุดม	✓		✓
๗	นายสุทธิสาร คงจันทร์	✓		

ลำดับ ๘...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๘	นายทวีศักดิ์ คำทูลศรี		✓	✓
๙	นายประทีป เกณเขตรรรักษ์		✓	✓
๑๐	นายปิยะศักดิ์ ทองแฉล้ม		✓	✓
๑๑	นายอุเทน โพธิ์ม่วง		✓	
๑๒	นายสมเจตต์ จันทร์ทอง	✓	✓	✓
๑๓	นายทวีศักดิ์ พัฒนพิบูล		✓	✓
๑๔	นายวีระศักดิ์ ตราชู	✓	✓	
๑๕	นายบัญชา บุญเคลิ้ม			✓
๑๖	นายศาสตราวุฒิ ไชยสถาน	✓	✓	
๑๗	นายปิยะพันธ์ เกตุเสาะ	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๔๕๐ ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ป

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-8

บันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890

ES-1890 Discharge Water Record

DATE	ES-1890			TOC	pH (ใน pump out)	Temp. in field	Color / Appearance
	Level before	Level after	Flow AVG. (m3/day)	ppm			
1-Jan-25	15.1	5	26.361	12.2	8.33	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
2-Jan-25	14.4	5	24.534	12.35	7.45	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
3-Jan-25	14.3	5	24.273	12.45	8.17	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
4-Jan-25	15	5	26.1	12.83	7.76	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
5-Jan-25	16	5	28.71	12.87	7.58	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
6-Jan-25	14	5	23.49	12.77	7.86	23	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
7-Jan-25	17	5	31.32	12.9	7.8	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
8-Jan-25	16	5	28.71	14.07	7.29	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
9-Jan-25	16.7	5	30.537	9.35	8.01	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-Jan-25	15.5	5	27.405	9.68	7.41	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
11-Jan-25	11.59	5	17.1999	10.1	7.87	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
12-Jan-25	15	5	26.1	11.39	7.95	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
14-Jan-25	24.83	5	51.7563	7.41	7.81	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
15-Jan-25	15.3	5	26.883	13.5	7.7	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
16-Jan-25	15	5	26.1	12.22	7.2	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
17-Jan-25	17.5	5	32.625	11.64	7.88	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
18-Jan-25	26	5	54.81	9.47	7.19	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
19-Jan-25	19	5	36.54	9.52	7.91	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
20-Jan-25	10.6	5	14.616	10.77	7.36	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
21-Jan-25	22	5	44.37	12.11	7.58	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
22-Jan-25	19.71	5	38.3931	13.35	7.28	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
23-Jan-25	17.71	5	33.1731	13.5	7.5	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-Jan-25	24.65	5	51.2865	12.59	8.24	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-Jan-25	26.4	5	55.854	10.75	7.73	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-Jan-25	26	5	54.81	12.27	7.24	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
27-Jan-25	23.25	5	47.6325	11.99	7.76	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
28-Jan-25	25	5	52.2	11.55	7.71	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
29-Jan-25	24	5	49.59	10.83	7.21	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
30-Jan-25	26.88	5	57.1068	9.78	7.4	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
31-Jan-25	25	5	52.2	10.36	7.2	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
1-Feb-25	26	5	54.81	11.6	7.16	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
2-Feb-25	26.5	5	56.115	10.36	7.4	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
3-Feb-25	22.7	5	46.197	11.59	7.34	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
5-Feb-25	89.68	5	221.0148	8.22	6.69	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
5-Feb-25	39.78	5	90.7758	7.8	6.8	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
7-Feb-25	32.1	5	70.731	10.39	7.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
8-Feb-25	26.1	5	55.071	10.2	7.6	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
9-Feb-25	28.2	5	60.552	10	7.4	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-Feb-25	22.4	5	45.414	10.08	7.76	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
11-Feb-25	22.3	5	45.153	18.23	7.11	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
12-Feb-25	23.76	5	48.9636	11.1	8.16	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
13-Feb-25	25	5	52.2	11.1	8.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
14-Feb-25	29	5	62.64	10.28	7.65	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
15-Feb-25	21.6	5	43.326	10.83	8.07	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
16-Feb-25	21	5	41.76	11.6	7.9	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
17-Feb-25	22	5	44.37	13.75	7.63	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
18-Feb-25	20.4	5	40.194	11.1	8.2	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
19-Feb-25	12.1	5	18.531	10.87	7.6	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
20-Feb-25	15	5	26.1	13.64	8.28	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
21-Feb-25	20.25	5	39.8025	14.63	7.4	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
22-Feb-25	23.4	5	48.024	13.13	7.19	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-Feb-25	20	5	39.15	17.1	7	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-Feb-25	14.3	5	24.273	18.09	7.1	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-Feb-25	24	5	49.59	13.8	7	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
27-Feb-25	20	5	39.15	13.38	8.23	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
28-Feb-25	20	5	39.15	13.26	7.21	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
1-Mar-25	18	5	33.93	13.17	8.02	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
2-Mar-25	16	5	28.71	12.48	7.47	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
3-Mar-25	16.3	5	29.493	13.6	7.9	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
4-Mar-25	22.6	5	45.936	12.6	7.2	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ

ES-1890 Discharge Water Record

DATE	ES-1890			TOC	pH (ใน pump out)	Temp. in field	Color / Appearance
	Level before	Level after	Flow AVG. (m3/day)	ppm			
5-Mar-25	17.9	5	33.669	14.7	7.1	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
6-Mar-25	20.93	5	41.5773	14.66	8.05	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
7-Mar-25	20	5	39.15	12.63	7.05	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
8-Mar-25	23.18	5	47.4498	12.18	7.41	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
9-Mar-25	24	5	49.59	11.39	8.2	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-Mar-25	29	5	62.64	10.07	7.3	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
11-Mar-25	20	5	39.15	17.95	7.8	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
12-Mar-25	26	5	54.81	11.66	7.39	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
13-Mar-25	20.99	5	41.7339	14.36	7.4	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
14-Mar-25	22.15	5	44.7615	12.13	8.07	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
15-Mar-25	20.8	5	41.238	12.38	8	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
16-Mar-25	18.73	5	35.8353	13.55	7.45	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
18-Mar-25	20.68	5	40.9248	12.69	7.89	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
19-Mar-25	24.77	5	51.5997	11.08	7.95	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
20-Mar-25	12	5	18.27	12.37	8.2	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
21-Mar-25	18	5	33.93	15.9	8.22	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
22-Mar-25	17.83	5	33.4863	15.52	7.73	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
23-Mar-25	18.2	5	34.452	14.11	7.03	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-Mar-25	18	5	33.93	12.41	7.1	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-Mar-25	15	5	26.1	13.04	8.1	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-Mar-25	16	5	28.71	14.71	7.9	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
27-Mar-25	16.2	5	29.232	14.15	7.35	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
28-Mar-25	17	5	31.32	14.81	8	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
29-Mar-25	16.9	5	31.059	15.5	8.13	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
30-Mar-25	24	5	49.59	13.22	8.28	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
31-Mar-25	38.6	5	87.696	8.99	7.25	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
1-Apr-25	22.4	5	45.414	18.8	7.54	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
2-Apr-25	21	5	41.76	11.95	7.17	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
3-Apr-25	18	5	33.93	10.62	7.35	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
4-Apr-25	19	5	36.54	11.74	7.7	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
5-Apr-25	36	5	80.91	12	7.9	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
6-Apr-25	17	5	31.32	15.3	8.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
7-Apr-25	30.11	5	65.5371	14.72	7.72	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
8-Apr-25	24	5	49.59	11.84	7.88	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
9-Apr-25	21.84	5	43.9524	13.35	7.76	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-Apr-25	23	5	46.98	12.56	7.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-Apr-25	17	5	31.32	10.21	7.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
11-Apr-25	32	5	70.47	10.44	7.62	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
13-Apr-25	21	5	41.76	12.05	7.98	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
14-Apr-25	44	5	101.79	10.14	7.24	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
15-Apr-25	21	5	41.76	10.45	7.42	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
16-Apr-25	39.6	5	90.306	7.26	8.35	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
17-Apr-25	22.1	5	44.631	7.4	9.88	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
18-Apr-25	23	5	46.98	7.51	7.78	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
19-Apr-25	21.8	5	43.848	10.7	7.15	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
20-Apr-25	10.08	5	13.2588	11.68	7.86	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
22-Apr-25	13.14	5	21.2454	12.46	7.49	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
23-Apr-25	30.3	5	66.033	14.54	7.72	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-Apr-25	21.6	5	43.326	15.15	7.42	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-Apr-25	21.9	5	44.109	16.12	8.32	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-Apr-25	22.5	5	45.675	13.39	7.51	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
27-Apr-25	26.91	5	57.1851	11.14	7.85	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
28-Apr-25	22	5	44.37	12.02	8.17	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
29-Apr-25	57	5	135.72	6.25	6.9	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
30-Apr-25	27.6	5	58.986	11.32	7.25	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
1-May-25	62.26	5	149.4486	8.35	7.76	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
3-May-25	27	5	57.42	7.4	6.79	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
5-May-25	31	5	67.86	9.01	6.94	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
6-May-25	24.95	5	52.0695	9.4	7.29	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
7-May-25	16	5	28.71	11.2	7.7	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ

ES-1890 Discharge Water Record

DATE	ES-1890			TOC	pH (ใน pump out)	Temp. in field	Color / Appearance
	Level before	Level after	Flow AVG. (m3/day)	ppm			
8-May-25	21	5	41.76	11.76	7.95	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-May-25	31.31	5	68.6691	10.15	7.61	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
11-May-25	77.7	5	189.747	5.6	7.5	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
12-May-25	80	5	195.75	4.03	7.07	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
13-May-25	90	5	221.85	3.44	7.17	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
13-May-25	42	5	96.57	3.59	6.98	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
14-May-25	66.8	5	161.298	3.94	6.94	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
16-May-25	27.8	5	59.508	5.2	7.18	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
18-May-25	17.966	5	33.84126	9.43	7.45	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
19-May-25	17.2	5	31.842	10.24	7.4	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
20-May-25	11.25	5	16.3125	12.3	7.7	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
21-May-25	27	5	57.42	12.45	7.57	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
22-May-25	39.82	5	90.8802	15.5	7	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
23-May-25	11	5	15.66	10.37	7.24	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-May-25	62.72	5	150.6492	7.04	7.33	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-May-25	17.33	5	32.1813	12.75	7.45	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-May-25	45	5	104.4	5.21	7.51	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-May-25	41	5	93.96	4.52	7.32	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-May-25	18.5	5	35.235	6.9	7.52	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
27-May-25	57	5	135.72	4.9	7.64	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
28-May-25	33	5	73.08	14.41	7.4	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
29-May-25	30	5	65.25	6.16	7.57	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
30-May-25	23	5	46.98	5.8	7.84	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
31-May-25	62	2	156.6	8.99	7.8	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
1-Jun-25	16	5	28.71	11.14	8.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
2-Jun-25	17.45	5	32.4945	12.01	7.18	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
3-Jun-25	20	5	39.15	11.59	7.45	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
4-Jun-25	19.2	5	37.062	9.7	8.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
5-Jun-25	17	5	31.32	9.73	7.21	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
6-Jun-25	17	5	31.32	10.98	7.39	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
7-Jun-25	28	5	60.03	9.88	7.43	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
8-Jun-25	18	5	33.93	12.02	7.46	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
10-Jun-25	21.2	5	42.282	15.18	7.49	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
11-Jun-25	23	5	46.98	11.04	7.4	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
12-Jun-25	15.6	5	27.666	11.04	7.94	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
13-Jun-25	28	5	60.03	11.3	7.04	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
14-Jun-25	41	5	93.96	7.9	7.48	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
15-Jun-25	12	5	18.27	10.17	7.84	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
16-Jun-25	14	5	23.49	12.35	8.21	24	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
17-Jun-25	21	5	41.76	12.56	7.84	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
19-Jun-25	25	5	52.2	14.02	7.6	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
20-Jun-25	26	5	54.81	15.21	8.1	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
22-Jun-25	23.8	5	49.068	13.03	7.61	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
23-Jun-25	12.2	5	18.792	13.25	7.48	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
24-Jun-25	15.51	5	27.4311	16.96	8.28	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-Jun-25	15.49	5	27.3789	13.97	8.17	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
25-Jun-25	17.5	5	32.625	13.36	7.8	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
26-Jun-25	15.3	5	26.883	13.59	7.9	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
27-Jun-25	15.9	5	28.449	12.9	8.2	27	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
28-Jun-25	17	5	31.32	12.8	8.11	26	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
29-Jun-25	13	5	20.88	13.55	8.3	25	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ

ภาคผนวก ข-9

แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอน

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PS	3M AT-90401 S:DI(237) Apolarm detector.	20019196291	January	01/21/2025
PS	3M AT-90411 S:DI(333)Apolarm detector	20019196292	January	01/21/2025
PS	3M AT-90431 S:DI(253) Apolarm detector.	20019196293	January	01/21/2025
PS	3M AT-90471 S:DI(258) Apolarm detector.	20019196294	January	01/21/2025
PS	3M AT-90492 S:DI(312) Apolarm detector.	20019196295	January	01/21/2025
PS	3M AT-90401 S:DI(237) Apolarm detector.	20019447882	April	04/25/2025
PS	3M AT-90411 S:DI(333) OPR Apolarm	20019447883	April	04/25/2025
PS	3M AT-90431 S:DI(253) Apolarm detector.	20019447884	April	04/25/2025
PS	3M AT-90471 S:DI(258) OPR Apolarm	20019447885	April	04/25/2025
PS	3M AT-90492 S:DI(312) OPR Apolarm	20019447886	April	04/25/2025

ภาคผนวก ข-10

เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(ตัน)
Hydrocarbon waste	บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด	1.64	0	0.00	0	0.00	5.16	6.80
Organic waste water	บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด	1.64	0.00	0	0	0	5.16	6.80
White Mineral Oil	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0	0.00	0	1.75	0.00	1.75
Contaminated container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	0.75
Initiator Container	บริษัท เอส.ที.พี. อินดอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.98	0.00	0.60	0.00	1.58
Contaminated container	บริษัท เค.อาร์.ดี. จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.00	1.78	0.00	1.78
บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	บริษัท อินเดอร์พรีทรีฟ จำกัด (RYG)	0.00	0.02	0.01	0.00	0.03	0.00	0.06
กระป๋องสเปรย์	บริษัท อินทรี อีโคโนมิค จำกัด	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	0.00	0.02
Contaminated Material	บจก.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด	0.60	0.00	0	0.00	0.00	1.45	2.05
Contaminated Material	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	0.56
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0	0	0.44	0	0	0	0.44
เศษพลาสติก	บริษัท อุตสาหกรรม รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	3.6	2.97	0.76	2.50	1.33	1.58	12.74
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท อุตสาหกรรม รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	2.05	1.84	0.76	1.38	1.33	1.58	8.94
เศษโลหะ	บริษัท อุตสาหกรรม รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	2.54	1.35	1.705	0.00	0	5.60



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3150

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000725388

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Material	5.000	041	10190000325446	
2	070201	Contaminated Styrene monomer Hydrocarbon waste	50.000	051	10200700125432	
3	070201	Contaminated Styrene monomer Hydrocarbon waste	4.000	075	82020000125442	
4	070201	Contaminated Styrene monomer Hydrocarbon waste	75.000	042	10190001625562	
5	070208	Organic waste water	40.000	042	10190001625562	
6	070211	Water Sludge	20.000	044	10190000325446	
7	070211	Water Sludge	10.000	044	10190000225448	
8	070214	White Mineral Oil	10.000	051	10200700125432	
9	100104	Ash	1.300	044	10190300125447	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.700	049	10190003325500	
11	150202	Contaminated Material	20.000	048	72070001525621	
12	160216	กระจกโคมไฟ	0.100	011	10210100125577	
13	160508	Expired chemical	3.500	042	10190001625562	
14	170603	Insulation	4.000	044	10190000325446	
15	150101	เศษกระดาษ	5.000	011	10210100125577	
16	150102	เศษพลาสติก	120.000	011	10210100125577	
17	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	30.000	011	10210100125577	
18	150110	Contaminated container Initiator Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	10.000	039	10200700125432	
19	150110	Contaminated container Initiator Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	3.500	033	82140013725622	
20	150110	Contaminated container Initiator container	10.000	039	10250006425481	
21	150110	Contaminated container Initiator container	10.000	039	10240103625489	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้จนแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง

046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง

047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 ล้านบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เขาระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

เลขที่อ้างอิง 1-24-0568-024108-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเหตุ

ชื่อผู้ก่อเหตุ: บริษัท สยามโพลีโอสโตรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED]
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 4/1 หมู่ที่ ๓๖ ถนนโอ-อี ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรศัพท์มือถือ: [REDACTED]

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: [REDACTED]
 ชื่อผู้ขับขี่: นายพนันท์ แสงสุวรรณ เลขทะเบียนพาหนะ: 83-7207 สป พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เค.อาร์.ดี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]
 สถานที่ตั้ง: 59 หมู่ที่ 8 ถนน - ตำบลแปลงยาว อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา 24190
 เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรศัพท์มือถือ: [REDACTED]

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated container	150110	รถทกล้อ (6 Wheel)	1	1.78 0.5

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ 1.78

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.5 ตัน 1.78 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 07/05/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 14:40
 ลงชื่อผู้ก่อเหตุ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 4/6/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่: นายพนันท์ แสงสุวรรณ ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 7/5/68

[] ผู้ก่อเหตุได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เค.อาร์.ดี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10240103625489

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: ช-ฉะเชิงเทรา
 ใช้ระยะเวลา: [REDACTED] วัน
 วันที่มาถึง: 7/5/68
 เวลาที่มาถึง: 16:30 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 7/6/68
 ปริมาณที่รับมอบ: 1.78 ตัน
 [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ: 7/5/68 เวลาที่มอบ: 17:00 น.
 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 20/5/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.78 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 20/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 8:00 น.
 ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเหตุสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

- [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อเหตุ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: [REDACTED]

3

IECO 2504094

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0368-134538-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน :
สถานที่ตั้งโรงงาน : 4/1 หมู่ที่ null ถนนไอ-อี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : นายชูชีพ โพธิ์เย็น เลขทะเบียนพาหนะ : 73-1140 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Material	150202	Roll Off Truck	1	0.56

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.5 ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 27/03/2568
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 12:00
ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/3/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายชูชีพ โพธิ์เย็น ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/03/168
☒ ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446
ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 27/03/2025
เวลาที่มาถึง : 18:52
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ปริมาณที่รับมอบ : 0.45 ตัน
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/3/25
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 27/3/25 เวลาที่มอบ : 19:55
☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.46 ตัน
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/3/168
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 28/3/168 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน 01.39
☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจสอบคุณภาพและเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติ

ผลตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567

Intronon, Pantawan (P)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:03 AM
To: Intronon, Pantawan (P)
Cc: Chayeenet, Darunluck (D); Horthong, Rachada (R); Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระชะตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:14 Intronon, Pantawan (P) <pintronon@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามเอกสารแนบ

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ([REDACTED])
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ([REDACTED])
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ([REDACTED])
4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ([REDACTED])
5. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ([REDACTED])

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ที่ สพส/สสค 2501-001

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

(นางสาวตรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพส/สสจ 2501 - 001

สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีไทรเน่ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

(นางสาวดรอุบลลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

23 มค. 2568

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีไทรเน่ จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนไอสี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพส/ศอร.ระยอง 2501-001

วันที่ 22 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีไทรน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ญนพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่ง กำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีว อนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

(นางสาวตรุณลักษณ์ ฌายีนตร)

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

(นางสาวหิรัญ สุชาติ)
ผู้อำนวยการโรงเรียนและศูนย์วิชาการอาชีว

วันที่

23 ม.ค. 2568

โทร 038 925628

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

วันที่

16 มกราคม 2568

ข้าพเจ้า

นายณารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่

4/1 ถนน

ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอ

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง รหัสไปรษณีย์

21150 โทรศัพท์

038 673000 โทรสาร

038 683991

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท ลินดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ

ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		

ดูเอกสารแนบท้าย

ลงชื่อ



ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ประจำปี 2567

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	26	26	26	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			26	26	26	0	0	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสอบสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ภาคผนวก ข-12

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

Intranon, Pantawan (P)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, February 27, 2025 10:51 AM
To: Intranon, Pantawan (P)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Chayeenet, Darunluck (D); Siranee, Chansri (C); Pitsinee, Soda (S); Junlaphak, Alissa (A); Chatri, Inchit (I)
Subject: Re: นำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี พ.ศ. 2568 - บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด (00110320) นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว

กรุณารับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระชะตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 26 ก.พ. 2025 เวลา 08:35 Intranon, Pantawan (P) <pintranon@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี พ.ศ. 2568
บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด (00110320) – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด (00110320) - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี 2568
ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ปานตะวัน อินทรานนท์

Regulatory Affairs Administrator

โทรศัพท์ : 038 673 471

E-mail : Pintranon@dow.com



SCGC-DOW
GROUP



ที่ สพส/สสค 2502-003
(รหัส 00110320)

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ.2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549
2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

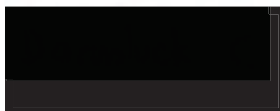
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี พ.ศ. 2567
และเอกสารแนบ จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง กำหนดให้ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน
แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ และนำส่งรายงานฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ดังนั้น บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ทะเบียนโรงงาน [REDACTED] ขอนำส่ง
แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี พ.ศ. 2567 พร้อมเอกสารแนบมายัง
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดรณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่ 4/1 ถนนไอสี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ดร.ณัฏฐ์ ฌายีเนตร นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามโพลีส์ไทรเน่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล [REDACTED]

ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีไทรเน่

ตั้งอยู่เลขที่	4/1	หมู่ที่	-	ตรอก/ซอย	-	ถนน	ไฮ-ลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบล/แขวง	มาบตาพุด	อำเภอ/เขต	เมืองระยอง	จังหวัด	ระยอง	รหัสไปรษณีย์	21150
โทรศัพท์	0-3867-3000	โทรสาร	0-3868-3991	โทรศัพท์มือถือ			-

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นางสาวอลิศา จุลภักดิ์	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ	05-221-2567-000392

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

[REDACTED]

ลงชื่อ

[REDACTED]

(นางสาวอลิศา จุลภักดิ์)

(นางสาวดร.ณัฏฐ์ ฌายีเนตร)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 10 -13 กุมภาพันธ์ 2568

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100009	IEC 651 - 1979	10 มิถุนายน 2567	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์เปรียบเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีสภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานที่ทัว่ ลักษณะงานที่ทัว่ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงานในพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในเมื่อสมมติใช้การวัดความดังเสียงโดยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

(นางสาวอดิศำ จุลภาค)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

ลงชื่อ

(นางสาวดวงลักษณ์ ฌายีนตร)

นายจ้าง/ผู้อำนวยการ/ผู้ดำเนินการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PS Plant: PS Operator-12 Hour General Full Shift Exposure	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	641 นาที	40.2	81.1	ไม่เป็นเกณฑ์	
	PS Plant: PS Operator-12 Hour General Full Shift Exposure		720 นาที	662 นาที	49.9	82.0	ไม่เป็นเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ใช้ปฏิบัติงานซึ่งมีผลจากการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหน่วยต่อสัปดาห์ได้ถูกปรับลดด้วยเครื่องมือวัด

๓) ผลการประเมินได้เกิดจากความสอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

(

นางสาวอดิศา จุลภักดี

)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

(

นางสาวดุจดลลิกษณ์ ฌายเนตร

)

นายจ้าง/ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-13

Hearing Conservation Program

PS IND 01 Hearing Conservation Program for Polystyrene Plant

Overview	This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.
Introduction	
Applicability	<p>This facility needs a Hearing Conservation Program because:</p> <ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Data indicates that <u>area</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA.<input type="checkbox"/> Data indicates that <u>task</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA.<input type="checkbox"/> Exposure monitoring data indicates that <u>worker</u> noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.
Hearing conservation policy	Dow Thailand are commits to comply with Hearing Conservation regulation, related requirement, and Dow standards, whichever is more stringent.
Regulatory Compliance	This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation, related requirement and Thailand regulations (Referred to Site IND 004 Hearing Conservation Standard)
Responsible person	<p>Roles and responsibility are identified as follows.</p> <p>Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.</p> <p>The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard</p>
Area/task Monitoring	<p>Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA monitoring plan.</p> <p>The date of the last area noise survey was on 10 Jan 2025 and approved on 22 Apr 2025.</p> <p>\\mntnr1\mtp_ps\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Hearing Conservation Program\Noise Contour Map of PS Plant and PS Warehouse.xlsx</p>

Revision History

Owner/Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Paitoon S./ Production Leader

30-Apr-2025

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of
Change (MOC)

MOC# 3942025040018

Date Approved: 30-Apr-2025

Supporting
Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
ODMS 06.05	Hearing Conservation Standard
Site IND 004	Hearing Conservation Standard

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
30-Apr-25	Pitsinee S./ Pattamawadee A.	<ul style="list-style-type: none"> - Update result of 12 Hour General Full Shift Exposure in 2024 - Update date of the last area noise survey. - Update noise level each area has been evaluated for hearing protection need.
17-Jun-24	Pitsinee S./ Pattamawadee A.	<ul style="list-style-type: none"> - Update date of the last area noise survey - Update noise level and add PS Warehouse area to align with noise contour map.
6-Nov-23	Pitsinee S./ Pattamawadee A.	<ul style="list-style-type: none"> - Update 2023 personal noise result from 82.2 to 82.5 dBA - Revised approved hearing protection devices to follow brand/model which is passed hearing fit testing.
25-Nov-22	Pattamawadee A.	- Change training from EHS_IH_001 to EHS_IH_002 Curriculum due to PS worker is NOT In Hearing Conservation Program
11-Nov-22	Padungchai B./ Pattamawadee A.	<ul style="list-style-type: none"> - Update noise level to align with noise contour map. - Add result of 12 Hour General Full Shift Exposure - Update training course to align with hearing conservation standard for non-expose group - Add new HPD, Foam ear plug 3M; Model: E-A-RSoft Yellow Neon and 3M-1100. - Update earmuff with 3M™ PELTOR™, X4P5E/X4P5E-OR.

ภาคผนวก ข-14

นโยบายการจัดการกากของเสีย



SCG-DOW
GROUP



Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



ผู้อำนวยการโรงงาน
15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่าง GPS Tracking

102 - รายงานสรุปรวมการเดินทาง (Summary Travel Report)

รายงานสรุปข้อมูลการเดินทางที่บันทึกจากการทำงานของรถยนต์จนถึงต้นเครื่องยนต์แต่ละยานพาหนะ

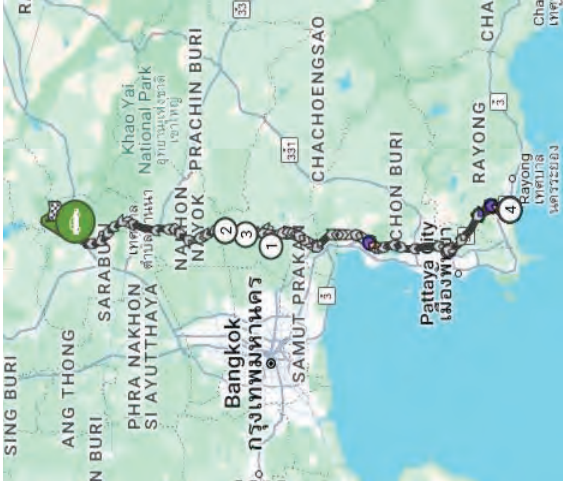
เริ่มต้นวันที่: 2025-03-27 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2025-03-27 23:59:00+0700

ทะเบียน: 07311 40

ยี่ห้อและรุ่น: HINO VICTOR 500 (2520)

รายละเอียดยานพาหนะ:

ผู้ขับขี่	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	สถานที่เริ่มต้น	สถานที่สิ้นสุด	ยานเริ่มต้น	ยานสิ้นสุด	ระยะทางที่ขับ	ระยะเวลาที่ขับ	การเตือน			
									ความเร็ว	การชน	การเร่ง	การเบรค
CHOOCHEEP	2025-03-27 05:36:29	2025-03-27 06:30:18	Rural Road 3001, Don Ko Ka, Bang Nam Piao, Chachoengsao, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	CHUCHOK CAMP - Chachoengsao	กอบกู้สิ้นสุด	10.69	00:53:49	0	0	0	2
	2025-03-27 06:38:21	2025-03-27 09:47:22	Mon Thong, Bang Nam Piao, Chachoengsao, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	CHUCHOK CAMP - Chachoengsao	กอบกู้สิ้นสุด	152.24	03:09:01	0	0	0	7
	2025-03-27 09:58:53	2025-03-27 10:01:10	I-4 Road, Map Ta Phut, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.02	00:02:17	0	0	0	1
	2025-03-27 10:02:40	2025-03-27 10:12:46	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.27	00:10:06	0	0	0	5
	2025-03-27 10:46:35	2025-03-27 10:52:42	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.00	00:06:07	0	0	0	1
	2025-03-27 10:53:40	2025-03-27 10:58:52	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.00	00:05:12	0	0	0	2
	2025-03-27 11:15:52	2025-03-27 11:21:10	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.00	00:05:18	0	0	0	1
	2025-03-27 11:22:21	2025-03-27 11:26:37	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.00	00:04:16	0	0	0	1
	2025-03-27 11:34:01	2025-03-27 11:38:52	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(-4)	0.00	00:04:51	0	0	0	1
	2025-03-27 11:39:33	2025-03-27 16:17:14	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	CHUCHOK CAMP - Chachoengsao	CHUCHOK CAMP - Chachoengsao	163.28	04:37:41	0	0	0	21
	2025-03-27 16:36:52	2025-03-27 18:50:59	Rural Road 3001, Don Ko Ka, Bang Nam Piao, Chachoengsao, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	CHUCHOK CAMP - Chachoengsao	CHUCHOK CAMP - Chachoengsao	92.79	02:14:07	0	0	0	2
	2025-03-27 18:56:28	2025-03-27 18:56:39	Thap Kwang, Kaeng Khoi, Saraburi, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.09	00:01:11	0	0	0	0
	2025-03-27 19:37:43	2025-03-27 19:45:11	Thap Kwang, Kaeng Khoi, Saraburi, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.22	00:07:28	0	0	0	1
	2025-03-27 20:48:06	2025-03-27 21:06:06	Thap Kwang, Kaeng Khoi, Saraburi, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.01	00:17:00	0	0	0	0
	2025-03-27 21:20:40	2025-03-27 22:17:33	Thap Kwang, Kaeng Khoi, Saraburi, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	1.84	00:56:53	0	0	0	1
	2025-03-27 22:18:38	2025-03-28 00:18:10	Thap Kwang, Kaeng Khoi, Saraburi, Thailand	สถานที่สิ้นสุด	CHUCHOK CAMP - Saraburi	CHUCHOK CAMP - Saraburi	24.57	01:59:32	0	0	0	8
ทั้งหมด:	16 ชั่วโมง						446.02	14:53:49	0	0	0	54



ภาคผนวก ข-16

แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.
เอกสารนี้ใช้เพื่อแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

Scope

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้อุปกรณ์และบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีรับสินค้าเอง

Objective

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and comply with Transportation safety and security standard.
เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.
เอกสารฉบับนี้มีส่วนหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
Revision History	4

Continued on Next Page

Roles and Responsibilities

Introduction

บทนำ

This topic summarizes which roles and responsibilities need to be fulfilled to satisfy the procedure.
หัวข้อนี้จะกล่าวถึงบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลที่เกี่ยวข้องเพื่อให้การปฏิบัติงานบรรลุผลสำเร็จ

Roles & responsibilities

The roles relating to this procedure are identified as follows:
บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานนี้ ได้แก่

Roles (บทบาท)	Responsibilities (ความรับผิดชอบ)
Logistics Activity Scheduler	Communicate the requirement to CSR/ Seller for their communication to the customer สื่อสารข้อมูลกับ CSR / Seller
Customer Service Representatives (CSR)	Communicate the requirement to Customer for the preparation before arrange the truck to receive the product at Dow plant สื่อสารข้อมูลกับลูกค้า
EH&S Delivery Specialist for SCO	Ensure the new site requirement update to this document and communicate to all relevant. เพิ่มเติมข้อมูลเมื่อมีกฎระเบียบที่เพิ่มเติมและสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ

Document requirement:
Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุ
ว่ามารับสินค้า

Customer Pick Up Requirement	
Introduction บทนำ	This topic explains the customer pick up requirement.
Requirements	<div><div><div>Truck Requirement</div><div>1. Must be in good working condition eg. tires, doors; รถอยู่ในสภาพดี สภาพ ยาง น้ำมันเครื่องไม่รั่วไหล</div><div>2. Valid License Plate: ทะเบียนรถต้องไม่หมดอายุ</div><div>3. Close container is preferred for both back and side door: เป็นรถตู้ปิด โดย สามารถเป็นได้ทั้งเปิดท้ายและเปิดข้าง โดยมีความสูง</div><div>4. Open container is acceptable but need cover: ถ้าเป็นแบบตู้เปิด ควรมีผ้าใบ คลุม</div><div>5. Attach Exhausted cover: ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ</div><div>6. Package truck: Container is in good condition: ตู้อยู่ในสภาพดี ไม่หมดอายุไฟ ไม่แตก สบปรก (รถ package)</div><div>7. Tank Truck: Compartment is clean and compatible with previous cargo : ถ้าเป็นรถ tank truck สภาพภายในสะอาดและเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์</div></div><div><div>Driver requirement</div><div>1. Must have valid driving license or driving license #4 is preferred: ใบอนุญาตนับขี่ที่ขึ้นไม่หมดอายุ หรือ ใบอนุญาตนับขี่ประเภท 4</div><div>2. Must have PPE, Hard Hat, safety glasses and safety shoes; ต้องมีอุปกรณ์ ป้องกันส่วนบุคคล, หมวก, แว่นตา และ รองเท้าเซฟตี้</div><div>3. No Alcohol detected: ต้องไม่ตรวจพบแอลกอฮอล์ 0 mg/l</div><div>4. No lighter/ weapon: ต้องไม่พกเชื้อเพลิงหรืออาวุธ</div></div><div><div>Site Basic safety rule</div><div>1. Drive at 20 km/hr: ขับรถโดยความเร็ว 20 ก.ม. ต่อ ชม.</div><div>2. Follow the traffic sign: ปฏิบัติตามสัญญาณจราจร</div><div>3. Use wheel shock when park the car: ใช้ห้ามล้อวางที่ล้อ ในขณะที่จอดรถทุก ครั้ง</div><div>4. No smoking allow: ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน</div></div><div><div>Expectations of Drivers</div><div>1. Arrive at the site 15 minutes before loading time for safety and route review with Dow Personnel. ควรมองถึงโรงงานก่อนเวลารับสินค้า อย่างน้อย 15 นาที เพื่อจะได้อ่านบทกฎ เกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงาน</div><div>2. Follow strictly on Dow safety regulation during working inside Dow plantตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในโรงงาน Dow Chemical หรือบริษัท ในเครือ</div></div></div>

Revision History

Owner/ Approver
การบ่งชี้

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานได้รับการอนุมัติโดย 03-Jun-2014
Wutip P./Site Logistics Operations Leader (Date วันที่)
(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

Management of
Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____
(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document
เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

Revision history ประวัติ
การแก้ไขเอกสาร

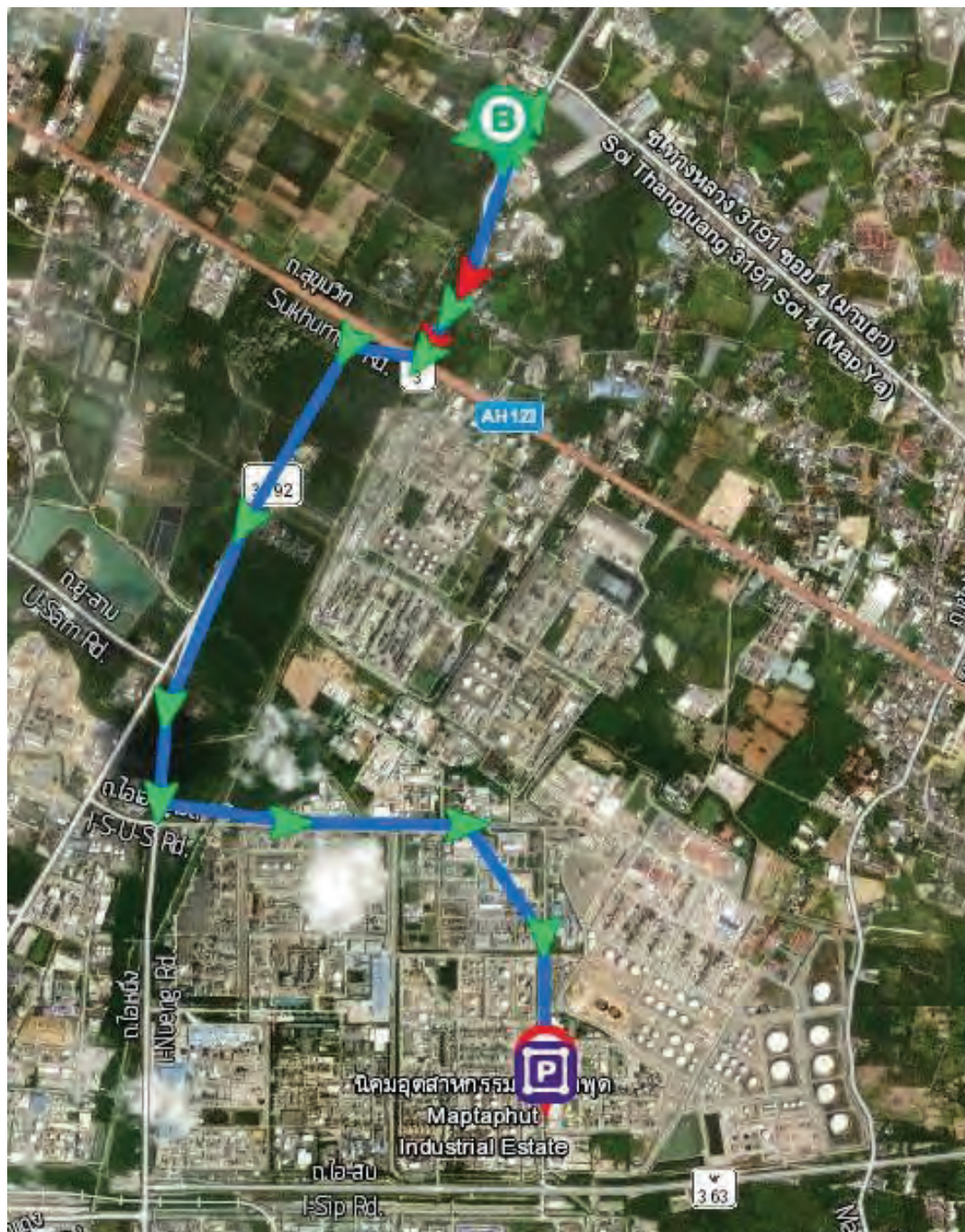
The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.
ข้อมูลด้านล่างนี้ เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้ง
ล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างแผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ

แผนที่เส้นทางขนส่ง WH4 – Dow Maptaphut



ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาที่เร่งด่วน

2. การขนส่งทางของเสีย

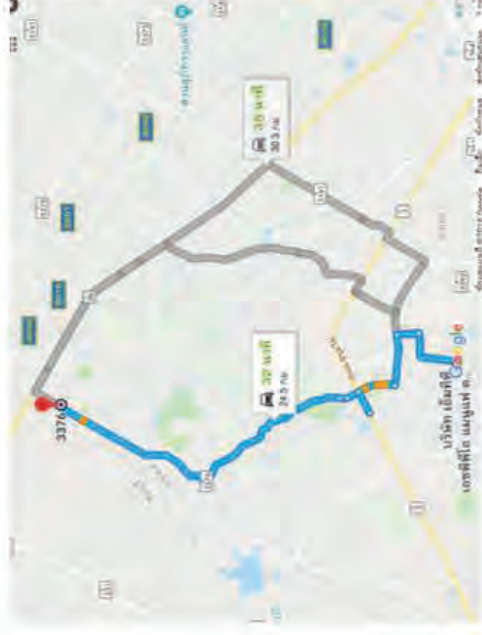
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีความปลอดภัยก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางการขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางไปยัง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเสียงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลารุ่งด้าน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-้วยมะหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในเคม่อุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสฟของมีเนมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกกักกาศของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

- ## 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสถียรของผู้นำก่อนปฏิบัติงาน

- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกกាកของเสียอันตรายไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-18

ตัวอย่างแผนการตรวจสอบรถบรรทุก

Item	Truck ID	Truck Registration	Plan Mileage	ศูนย์บริการ	วันที่ Update เลขไมล์	Status	วันที่ PM ล่าสุด	Plan เดือน	Plan เลขไมล์	วันที่เข้าทำ
1	ST-019	62-1887	888,016	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	2/7/2025	August 2025	8-Nov-25	
2	ST-020	62-1889	106,590	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	2/7/2025	August 2025	9-Nov-25	
3	ST-025	62-3590	908,429	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/30/2025	July 2025	26-Oct-25	
4	ST-026	62-3591	845,584	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	9/4/2024	March 2025	19-Aug-25	
5	ST-032	62-3772	626,609	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/18/2024	May 2025	2-Sep-25	
6	ST-034	62-3774	591,333	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/6/2025	July 2025	22-Oct-25	
7	ST-035	62-3967	612,194	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/19/2024	June 2025	19-Sep-25	
8	ST-037	62-3969	565,861	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/10/2025	July 2025	5-Oct-25	
9	ST-038	62-3970	557,027	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	9/14/2024	March 2025	12-Aug-25	
10	ST-047	62-5636	518,852	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	แจ้งนำรถเข้าศูนย์	2/14/2025	August 2025	4-Jul-25	14-Feb-25
11	ST-048	62-5637	541,439	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	2/1/2025	July 2025	1-Nov-25	
12	ST-050	63-1079	584,345	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/13/2024	May 2025	29-Jul-25	
13	ST-051	63-1080	619,252	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/11/2024	June 2025	22-Sep-25	
14	ST-054	63-1083	661,602	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/30/2024	May 2025	8-Aug-25	
15	ST-056	63-1085	562,604	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/21/2025	July 2025	22-Oct-25	
16	ST-057	63-1086	495,109	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	9/19/2024	March 2025	10-Aug-25	
17	ST-058	63-1087	500,000	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	5/24/2024	November 2024	10-Dec-26	
18	ST-059	63-1088	532,931	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/13/2024	June 2025	21-Sep-25	
19	ST-088	63-1362	445,407	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/28/2024	May 2025	12-Aug-25	
20	YLT-001	65-7763	280,581	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/12/2024	May 2025	28-Jul-25	
21	YLT-002	65-7765	321,518	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/2/2024	May 2025	13-Jul-25	
22	YLT-003	65-7767	286,130	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/21/2024	May 2025	26-Aug-25	
23	YLT-004	65-7768	265,941	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/2/2024	May 2025	9-Aug-25	

Item	Truck ID	Truck Registration	Plan Mileage	ศูนย์บริการ	วันที่ Update เลขไมล์	Status	วันที่ PM ลาสด	Plan เดือน	Plan เลขไมล์	วันที่เข้าทำ
24	YLT-005	65-7770	283,131	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/22/2025	July 2025	14-Oct-25	
25	ST-024	62-3589	701,503	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	10/19/2024	April 2025	17-Jul-25	
26	ST-027	62-3592	636,395	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	แจ้งนำรถเข้าศูนย์	7/11/2024	January 2025	4-Jul-25	
27	ST-060	63-1024	521,881	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/24/2024	June 2025	18-Oct-25	
28	ST-062	63-1026	643,552	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/25/2025	July 2025	23-Oct-25	
29	ST-063	63-1027	584,117	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	10/15/2024	April 2025	7-Sep-25	
30	ST-065	63-1029	636,557	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/25/2024	June 2025	11-Oct-25	
31	ST-070	63-1034	627,529	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/15/2025	July 2025	17-Oct-25	
32	YLT-008	65-8298	261,310	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	8/17/2024	February 2025	10-Aug-25	
33	YLT-027	67-9034	213,634	ศูนย์	2/10/2025	แจ้งนำรถเข้าศูนย์	11/13/2024	May 2025	10-Jul-25	
34	ST-067	63-1031	580,006	ศูนย์	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/10/2025	July 2025	21-Oct-25	

ภาคผนวก ข-19

ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____

Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____

Is this carrier new to Dow? _____

Assessment Date(s): _____

Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlisls@dow.com

	<u>Content</u>
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

ภาคผนวก ข-20

รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน
(Defensive Driving)

Course: 2025 Accident Prevention Driving Review Training

อบรมทบทวนการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ 2568

Date: 08/06/2025

Time: 08.00-12.00

Venue: W/H-4 New Driver

Trainer: AJ.Noptanakorn Mungkunsan

7/2

No.	Employee ID / Citizen ID (เลขที่บัตร ประชาชน)	Name - Surname (ชื่อ-สกุล)	Group & Location (กลุ่มงาน)	Position : Team (ตำแหน่ง)	เช้า(AM)	บ่าย(PM)
					08.00 - 12.00	13.00 - 17.00
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						

ภาคผนวก ข-21

Checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

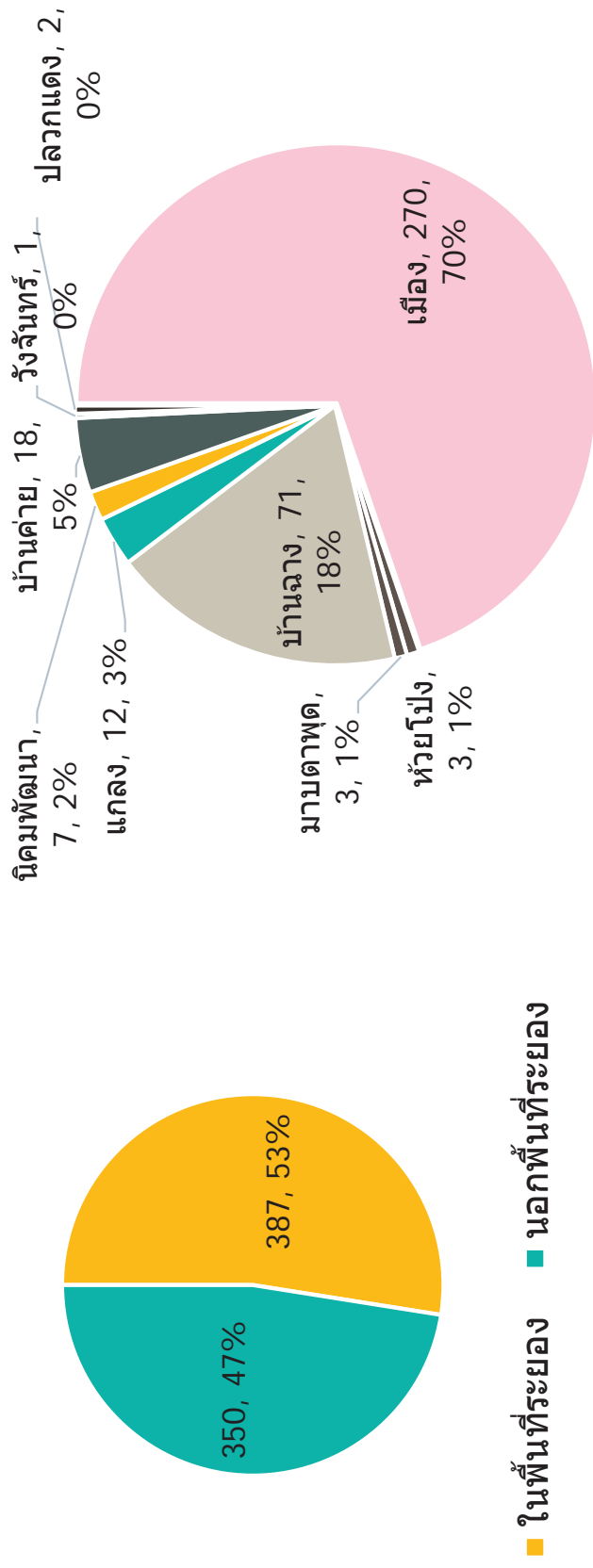
Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

Page 1 of 4
Revised by: Charinrat L
Approved by: Narin W.
Date: 29-Nov-23

ภาคผนวก ข-22

แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้าน
อยู่ในจังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาคผนวก ข-23

แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน

และการมีส่วนร่วมกับสังคม

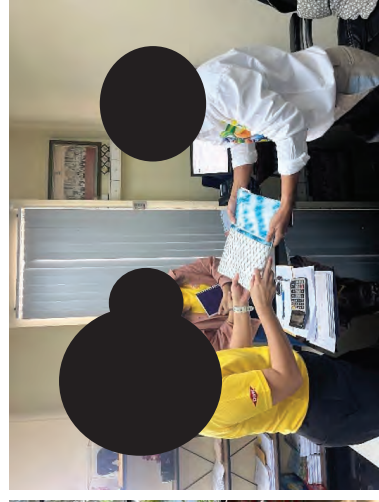
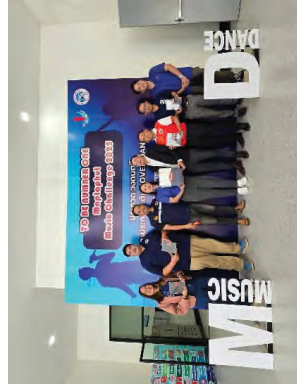
การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์



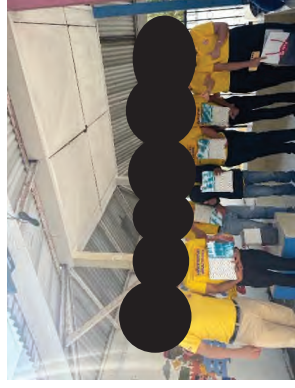
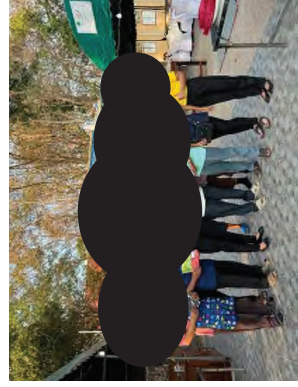
การดำเนินงานปี 2568



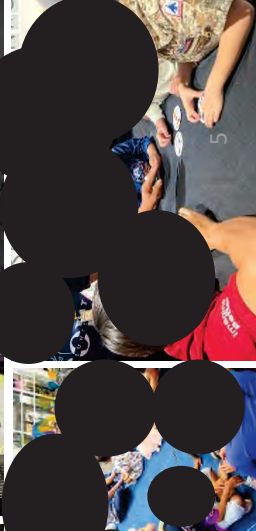
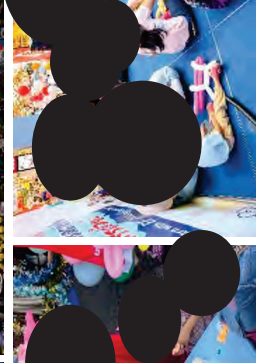
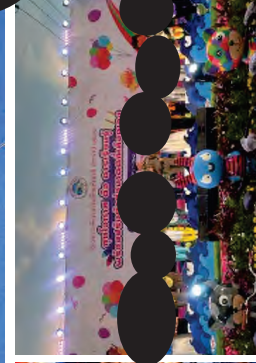
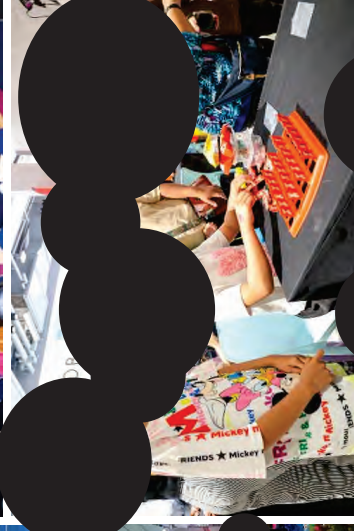
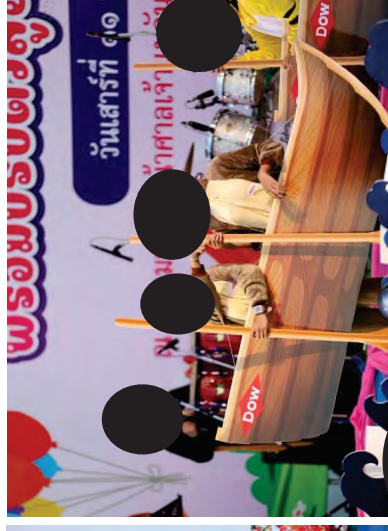
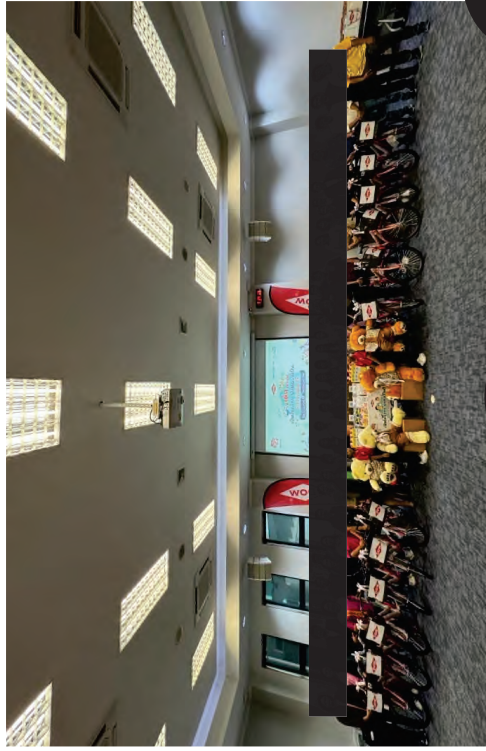
กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิสปีใหม่ ประจำปี 2568 (พื้นที่มาบตาพุด)



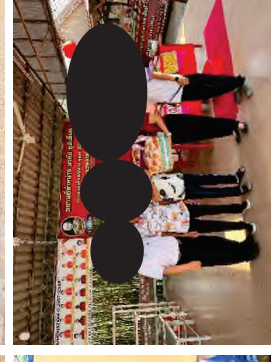
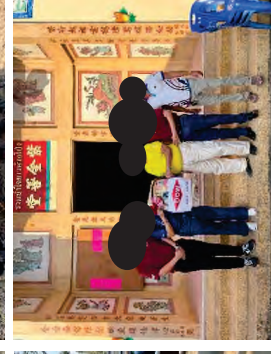
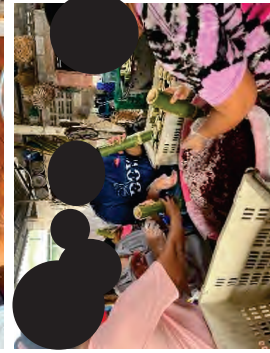
กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิสปีใหม่ ประจำปี 2568 (พื้นที่บ้านฉาง)



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568



กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชน : บุญข้าวหลามและบุญศาลหลวงเตี้ย ประจำปี 2568



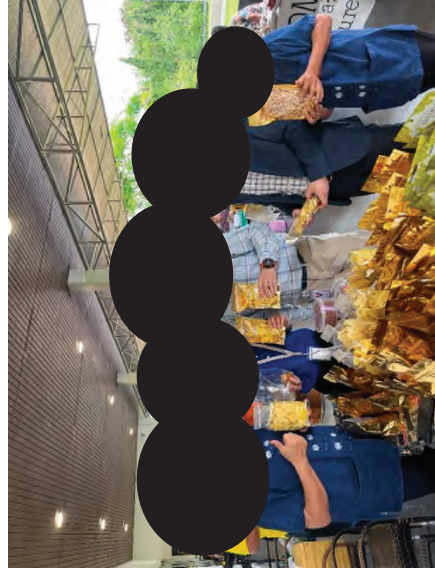
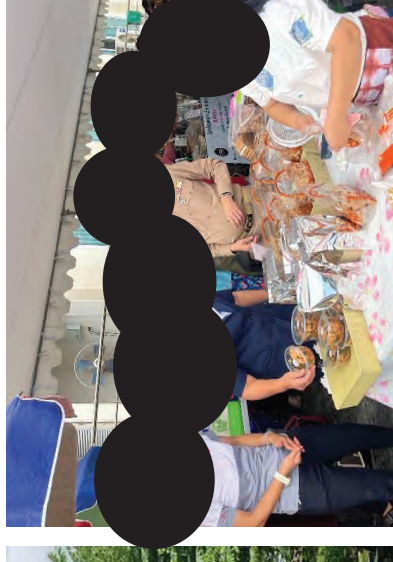
โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน

สร้างรายได้รวม

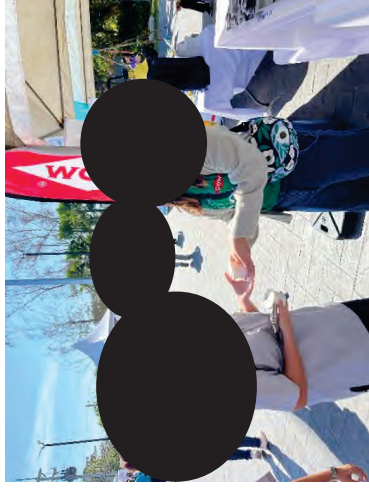
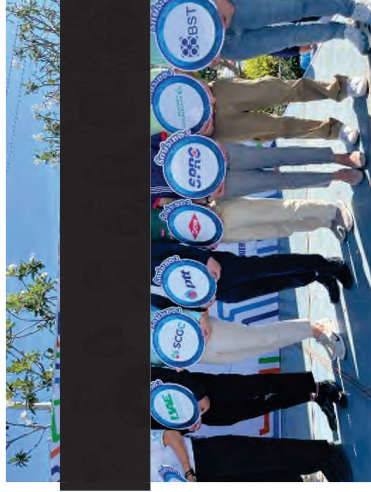
- 5,408,767 บาท (ข้อมูลปี 2566 – 2567)

การอบรมกลุ่มวิสาหกิจชุมชน

- ศึกษาดูงานตลาดสุขใจ จังหวัดนครปฐม
- ส่งเสริมพื้นที่จำหน่ายสินค้า-ตลาดชุมชน
- ตลาดลานนัดดาว
- ตลาดบ้านฉัณอำเภอบ้านฉาง
- ตลาดวันบริจาคโลหิต
- ตลาดในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



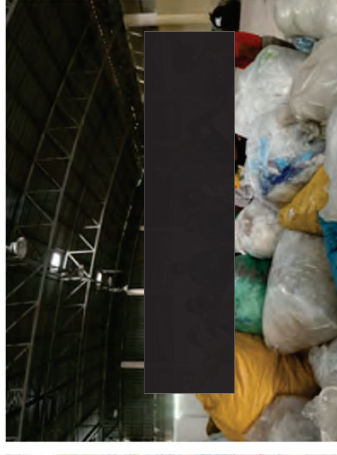
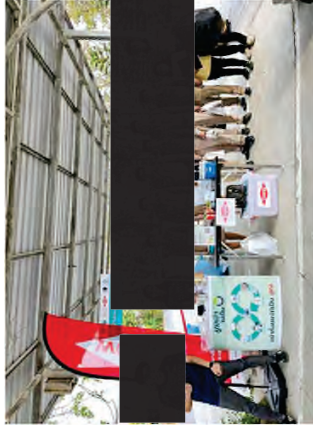
ร่วมกิจกรรม “บาปตาพุดรักษาภัย”
ร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด โดยร่วม
เก็บขยะในพื้นที่ชายหาดมาบตาพุด

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมพิธิเปิดโครงการ
รักษะระยอง รักแม่แม่น้ำระยอง
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ปี 2567

ร่วมกิจกรรมจับน้ำทวันรวมน้ำใจสู้
น้ำอุลิตายะห์
ณ มัสยิดนูลิตายะห์

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมชุมชนฟื้นฟู
ผู้ป่วยหลอดเลือดสมอง
เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ศูนย์นวัตกรรมเศรษฐกิจหมุนเวียนเพื่อจัดการและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลครบวงจร (บ้านนางเอ็ม อาร์ เอฟ)



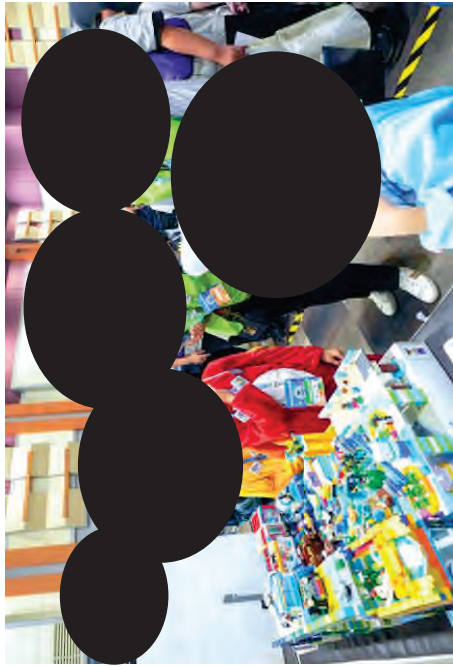
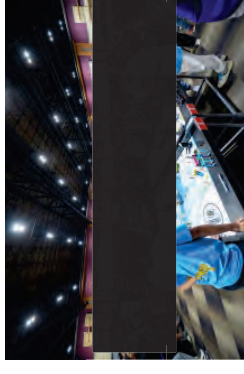
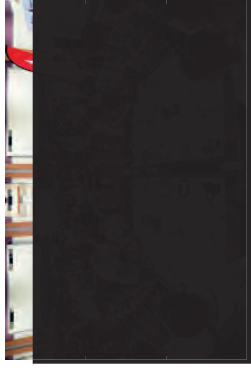
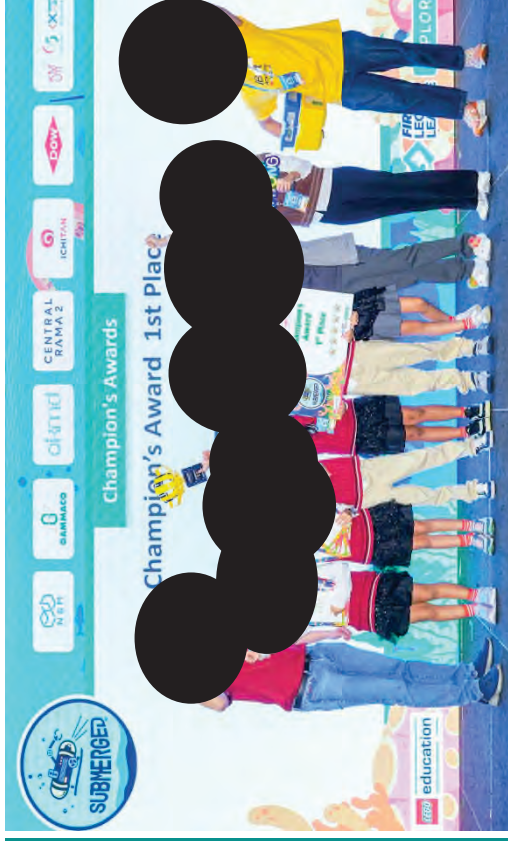
กิจกรรมตลาดนัดรีไซเคิลเคลื่อนที่ ณ ที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง จัดกิจกรรมทุกวันจันทร์ต้นเดือน โดยในเดือนกุมภาพันธ์ที่ผ่านมา มีผู้สนใจนำวัสดุรีไซเคิลมาร่วมขายให้กับทางศูนย์ฯ จำนวน 223 กิโลกรัม

เปิดบ้านต้อนรับคณะผู้บริหารและผู้นำชุมชน จาก อบต.โพทะเล จ.พิจิตร และกลุ่มธนาคารขยะ หมู่บ้านเอื้ออาทร ทต.พลา จ.ระยอง รวมกว่า 100 คน เพื่อศึกษาการเพิ่มมูลค่าของวัสดุรีไซเคิลและการจัดการขยะในชุมชน อย่างเป็นรูปธรรม เป็นการต่อยอดและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนอย่างยั่งยืน

กิจกรรมเพื่อสังคม ด้านการศึกษา : FIRST® LEGO® League (FLL)

การแข่งขันหุ่นยนต์ระดับประเทศ “เฟิร์ส เลโก้ ลีก (FIRST® LEGO® League 2025)” ที่เปิดโอกาสให้เด็ก ๆ ได้พัฒนาทักษะด้านวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี วิศวกรรมศาสตร์ และ คณิตศาสตร์ (STEM) พร้อมฝึกคิดวิเคราะห์ วางแผน แก้ปัญหา และทำงานเป็นทีม ผ่านการออกแบบและเขียนโปรแกรมควบคุมหุ่นยนต์เลโก้

Dow มอบรางวัลพิเศษ **Dow Innovation Award** ให้กับทีม BrickCode Academy Rama 3 และ ทีม Whale Guardian ซึ่งทีมวิศวกรของ Dow ได้ร่วมเป็นกรรมการตัดสินและคัดเลือกผลงานที่มีความโดดเด่นทางความคิดสร้างสรรค์และนวัตกรรม



General business



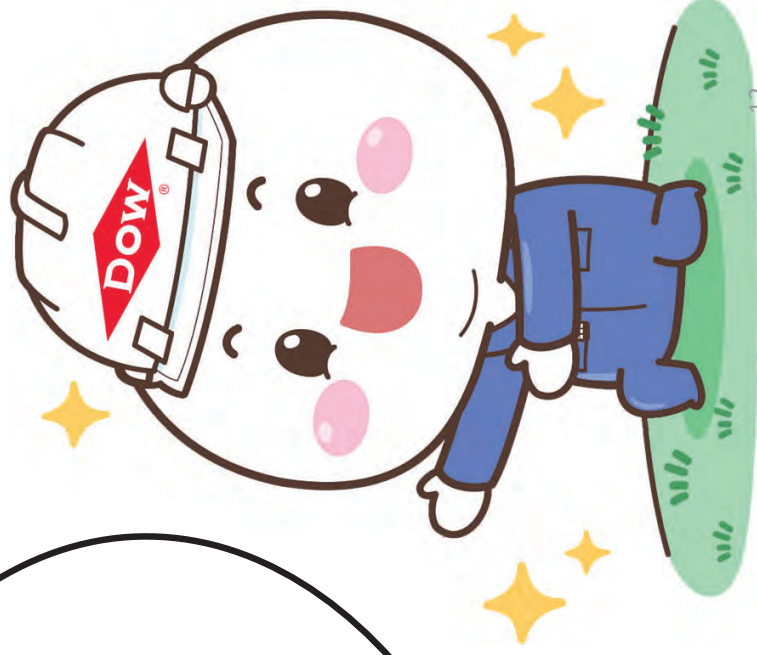


SCGC
SCGC-DOW
GROUP



แผนการดำเนินงานปี 2568

ในไตรมาสถัดไป



กิจกรรมไตรมาสถัดไป



สนับสนุนเสื้อสำหรับกลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุข (อสม.) พื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน 714 ตัว



สนับสนุนกระเป๋าเพื่อสงกรานต์ ประจำปี 2568
ในพื้นที่มาบตาพุด จำนวน 38 ชุด



ตลาดนัดดาว

เชิญร่วม กิน ชิม ช็อป สินค้ามากมายจากวิสาหกิจชุมชน

พฤหัสบดี 20 มีนาคม 2568 เวลา 08.00 - 12.00 น.

📍 แคนกันด้านนอก ฟัง MTP



สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ อภัย (บอล) โทร 038-673-181, 098-1384827
General Business



เปิดรับสมัครแล้ว CHILD-LEN MANGROVE EDUCATION CAMP

ค่ายเยาวชนด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับน้องมัธยมศึกษาตอนต้น

ค่ายเยาวชน เรียน รักษ์ ป่าชายเลน

รับสมัครบุตรหลานสู่มวชน ชั้น ม.1-ม.2
ร่วมกิจกรรมพร้อมกับพี่ๆมัธยม ชลบุรี อินทบุรี ตราด

24-26 มี.ย. 68
รร.ชุมชนวิจิตรศิลป์
ปากน้ำประแส อ.แกลง จ.ระยอง

รับสมัครตั้งแต่วันที่ - 22 พ.ย. 67 เท่านั้น

ด้วย จำนวนจำกัด
10 คน เท่านั้น



สมัครเลยที่ QR Code นี้
ติดต่อสอบถามการเข้าร่วมกิจกรรมได้ที่
คุณดวงจันทร์ (บุปผา) โทร.090-96223193



ภาคผนวก ข-24

ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

ภาคผนวก ข-25

บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติป้องกัน
แก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ครั้งที่ 1/2567

วันศุกร์ที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.		(แทน) ประธานคณะทำงาน
2.		กรรมการ
3.		นราขสุตาฯ กรรมการ
4.		จังหวัดระยอง กรรมการ
5.		จังหวัดระยอง กรรมการ
6.		กรรมการ
7.		กรรมการ
8.		กรรมการ
9.		กรรมการ
10.		กรรมการ
11.		กรรมการ
12.		กรรมการ
13.		กรรมการ
14.		กรรมการ
15.		กรรมการ
16.		กรรมการ
17.		กรรมการ
18.		กรรมการ
19.		กรรมการ
20.		กรรมการ
21.		กรรมการ
22.		กรรมการ
23.		กรรมการและเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

24.	
25.	
26.	

27.	
28.	
29.	
30.	
31.	
32.	
33.	
34.	
35.	

รายนามผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณวัชร ผู้ช่วยฯ ได้กล่าวชี้แจงว่าท่านได้รับมอบหมายให้มาเป็นประธานในการประชุมครั้งนี้ พร้อมกล่าวเริ่มเปิดประชุมคณะฯ

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

คุณพัชรนันท์ เกิดลาภผล รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	4,915 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	3,323 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

โครงการท่อขนส่งสารปิโตรเคมี บริษัทสยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้ง 12 มาตรการดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 3 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. ระดับเสียง
 - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากจุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
5. การคมนาคม
6. การใช้น้ำ
7. การจัดการของเสีย
8. สภาพสังคมเศรษฐกิจ
9. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง
11. สาธารณสุขสุขภาพ
12. สุนทรียภาพ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีไทรีน บริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด

คุณพงษ์ธร คุศกุล รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	6,523 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,013 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

คุณชาคริต เอนกพร รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	5,446 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,446 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตกาวลาเท็กซ์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

คุณชาคริต เอนกพร รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	11,217 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	11,341 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโพลีเอททิลีน บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

คุณวรัญญา ตั้งเจดจรัส รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	3,793 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	4,976 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

โรงงานผลิตโพลีเอททิลีน บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

โครงการท่อนส่งสารปิโตรเคมี บริษัท สยามสไตรีโนโมโนเมอร์ จำกัด และบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. ระดับเสียง
 - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำ
5. การคมนาคม
6. การใช้น้ำ
7. การจัดการของเสีย
8. การระบายและป้องกันน้ำท่วม
9. สภาพสังคมเศรษฐกิจ
10. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
11. สุนทรียภาพ
12. อื่นๆ

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณพิชญา ชลธิ์ กล่าวนำเสนอผลสิ่งแวดล้อมของบริษัทต่างๆ ดังนี้

บริษัทสยามสโตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว บริเวณริมรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 4 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (VOCs) บริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 4 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว บริเวณริมรั้วทิศเหนือ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่อยระบายนมลพิษอากาศ (Heater) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 5 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนมลพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้งสำหรับบ่อ H-304 และตรวจวัดทุก 3 เดือนสำหรับบ่อ H-306 และบ่อ H-307 ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จำนวน 1 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว บริเวณริมรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

วาระที่ 4.3 การดำเนินด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณมนดา พุทธอง นำเสนอการได้ตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

กิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี

- การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด วันที่ 13 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
- บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
- บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด วันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2567
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย วันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2567
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด วันที่ 21 สิงหาคม พ.ศ. 2567
- ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2567

วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ จิรวินนาวรกุล รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยนำเสนอภาพกิจกรรม

- สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี 2567
- วันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567
- ประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2567
- ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (พื้นที่เขตมาบตาพุด)
- ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (พื้นที่บ้านฉาง)
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน -กิจกรรมพัฒนาบรรจุภัณฑ์ของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดสินค้าชุมชน
- ขนบรักษ์โลกเพื่อสุขภาพ ผสมแป้งโอคาร่า จากกากถั่วเหลือง
- สร้างนักอนุรักษ์รุ่นเยาว์ด้านโลกออนไลน์ ลดขยะทะเลผ่าน ค่ายเยาวชนรักษ์ป่าชายเลน
- โครงการบ้านฉาง MRF
- โครงการFIRST Tech Challenge & FIRST Lego League
- โครงการห้องเคมีดาว ขยายเครือข่ายเคมีย่อส่วน อบรมให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ

กิจกรรมในไตรมาสต่อไป

- หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สวมคมเพื่อนชุมชน
- กิจกรรมเก็บขยะในแม่น้ำ “เก็บ เซฟ โลก”

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

คุณศักดา (หนองบัวแดง) สอบถามว่าโรงงานกลุ่มบริษัท เปิดมานานกว่า 30 ปี บางโรง จะต้องไปขอใบอนุญาตใหม่หรือไม่

ตอบ: คุณพรพลอง (Dow) ชี้แจงว่าบริษัทมีโปรแกรม PSM (Process Safety Management) audit ทุก 3 ปี เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์สามารถดำเนินการได้

คุณนารินทร์ (Dow) เสริมเรื่องโปรแกรม GMISS (Global Mechanical Integrity Safety Standard) ที่ช่วยให้อุปกรณ์หรือเครื่องจักรในโรงงานอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานตลอดเวลา

คุณเดชสิทธิ์ (ขอร่วมพัฒนา) สอบถามเรื่องการรั่วไหล ว่าต้องรั่วไหนเป็นปริมาณเท่าไรถึงจะต้องรายงาน

ตอบ: คุณนารินทร์ (Dow) ชี้แจงว่า การรั่วไหลในโรงงานมีหลายระดับ ซึ่งในแต่ละระดับมีข้อกำหนดอยู่ว่าต้องปฏิบัติอย่างไร รายงานใคร สารเคมีหากเป็นของเหลว เราจะสังเกตการรั่วไหลได้จากการสังเกต หากเป็นไอ เราจะวัดได้จากกลิ่น

คุณเดชสิทธิ์ (ขอร่วมพัฒนา) สอบถามเรื่องค่าเสี่ยงที่วัดจากรั่ว เป็นเสี่ยงของโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว อย่างเดียวหรือไม่

ตอบ: คุณนารินทร์ (Dow) ชี้แจงว่าการวัดระดับเสี่ยง จะเป็นเสี่ยงโดยรวมซึ่งรวมถึงกิจกรรมทุกอย่างที่อยู่ภายในบริเวณนั้น เช่น การจราจร กิจกรรมในพื้นที่นั้น ซึ่งการวัดแบ่งเป็น 2 ระดับคือเสี่ยงในโรงงานและเสี่ยงนอกโรงงาน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานจะบันทึกข้อมูลเพิ่มเติมว่ามีกิจกรรมอะไรในบริเวณนั้น เช่น งานวัด

คุณวัชร (ประธาน) กล่าวขอบคุณผู้แทนและหน่วยงานต่างๆที่ช่วยติดตาม และกำกับดูแลการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท ให้อยู่ในมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมกล่าวปิดประชุม



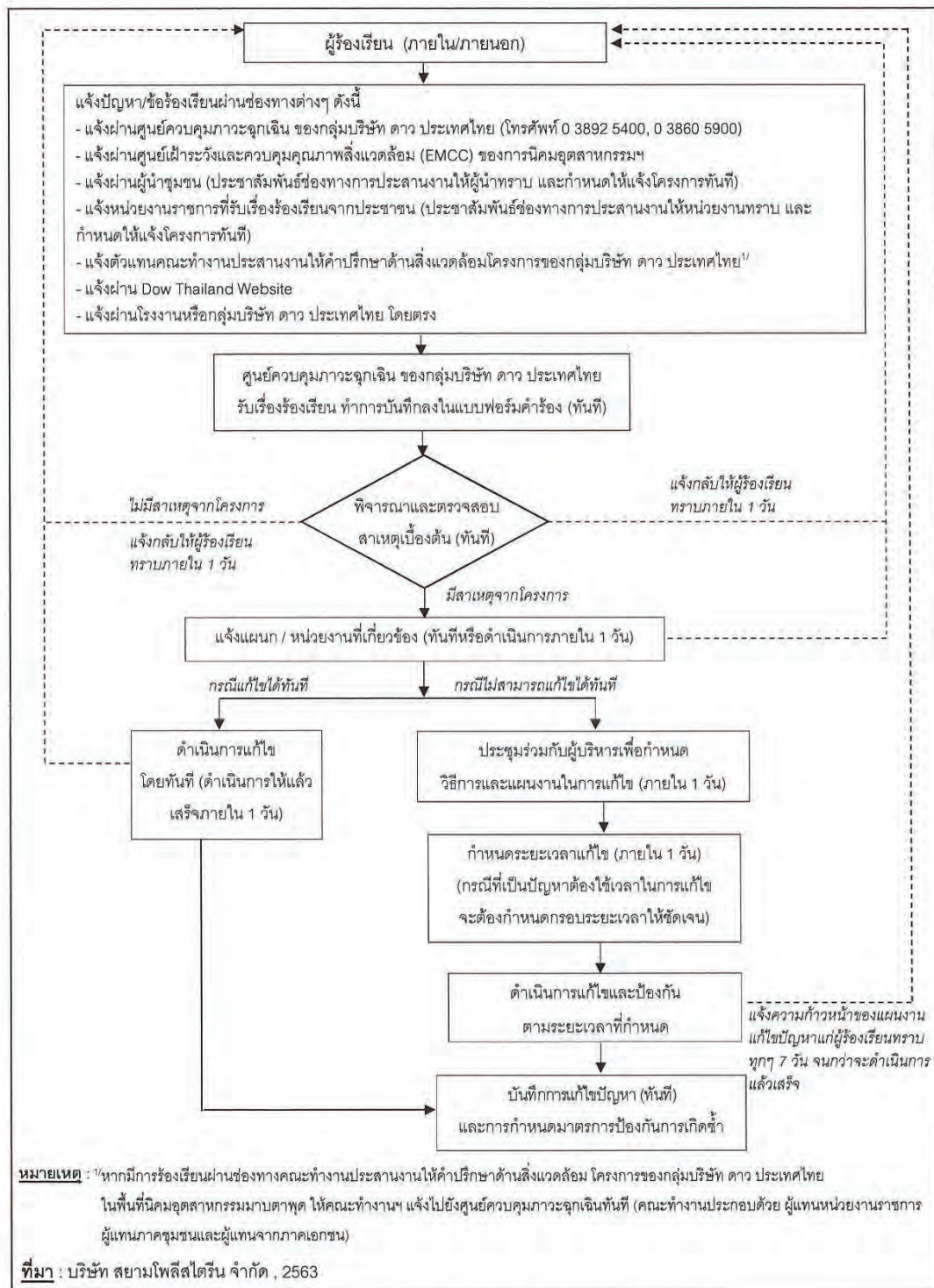
ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้ตรวจ



ภาคผนวก ข-26

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน
ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด สิงหาคม 2563	 รับรองจำนวนหน้า 30/34 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม (นายณัฐศิภัทร ศรีษะจร) ผู้อำนวยการบริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2563
--	---	---

ภาคผนวก ข-27

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่งซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป



* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-28

ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมี
และความเสี่ยงอันตราย

PS AD 01 Additive Batch Making

Introduction

Additive คือสารเติมแต่งเพื่อช่วยเพิ่มคุณภาพให้กับเม็ด Polystyrene

Scope ขอบเขต

Procedure นี้อธิบายถึงขั้นตอนในการปฏิบัติงาน ตั้งแต่การเริ่มเตรียม Additive Batch ใน Mix Tank D-1222 จนถึง การ transfer ไปยัง Feed Tank D-1223 รวมถึงข้อควรระวังต่างๆ ขณะปฏิบัติงาน

หมายเหตุ: ในกรณีทำ Additive Batch สำหรับเกรดที่ใช้ Irganox แล้วต้องเปลี่ยนเกรดไปเป็น grade ซึ่งไม่ใช่ Irganox จำเป็นต้องมีการคำนวณปริมาณ Additive Batch ให้พอดีกับการใช้งาน เพื่อลดปริมาณ transition ในขณะที่เปลี่ยนเกรดไปเป็น grade ซึ่งไม่ใช่ Irganox

Categories and attributes ประเภทและ คุณสมบัติ

Categories: ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response
☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

Exposure Hazards : Dust ในระหว่างการ unload

Dust Explosion เนื่องจาก electrostatic ที่เกิดขึ้นขณะที่มีการ load ZnSt และ Irganox จาก Supersack ลงสู่ Hopper D-1222

Leaks, Spills and Odor Considerations : ปฏิบัติตาม SOP : PS IR 22 Spill control & clean up

Quality Considerations : น้ำหนัก ZnSt และ Irganox ต้องได้ตาม Target ที่กำหนดในแต่ละ batch ที่เตรียม

FIFO และ check Raw Material Acceptance test status ใน raw material tracking file ก่อนยกไปใช้งาน

Tools and equipment เครื่องมือและ อุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

Include safety equipment here
รวมถึงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น PPE)

	Tools and/or Equipment (เครื่องมือและ/หรืออุปกรณ์ที่ใช้)	Use (if explanation is needed) การใช้งาน ถ้าจำเป็นต้องอธิบาย(
	ถุงมือ PVA	
	Dust Mask	
Before you begin ขั้นตอนการเตรียมงาน	ต้องตรวจเช็คว่ามี ZnSt และ Irganox อยู่บน Hopper	
Safe operating limits ขอบเขตการทำงานที่ปลอดภัย	ระบุขอบเขตการทำงานหรือข้อจำกัดต่างๆไปเพื่อให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัย กรณีที่สำหรับขอบเขตการทำงานหรือข้อจำกัดที่เฉพาะเจาะจงเพื่อให้เกิดการทำงานที่ (มีกรณีระบุในตารางล่า ปลอดภัยดับขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านล่าง ซึ่งเป็นข้อกำหนดหลักสำหรับ Operating Procedures	
	N/A	
Consequences of deviation ผลสืบเนื่องจากการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน	List consequences of deviation from the procedure steps or general operating limits if they apply. ระบุผลสืบเนื่องที่จะเกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน หรือขอบเขตการทำงานที่ปลอดภัย) กรณีที่มี(
	Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน)	Consequences and How to Avoid (ผลสืบเนื่อง และวิธีแก้ไข/หลีกเลี่ยง)
	1. ในกรณีที่ใบพัดของ Agitator หลุด Agitator ยัง Show ว่า Run อยู่แต่จะไม่มี การ Mixing ภายใน Tank	ผลที่ตามมาคือ % Zinc ใน Product จะ Swing ขึ้นลง และจะทำให้ Line suction pump block หรืออาจจะตันทั้งระบบถ้ายังไม่ได้รับการแก้ไข

Continued on next page

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	1-Jan-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	4-Jan-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	4-Jan-25
U657941	Wittawas	Boonrueng	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	29-Jan-25
U375387	Auttawoot	Somsri	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	30-Jan-25
U375387	Auttawoot	Somsri	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	30-Jan-25
U375387	Auttawoot	Somsri	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	30-Jan-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	15-Feb-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	15-Feb-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_198003	EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	16-Feb-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	16-Feb-25
U759059	Piyapun	Ketsoa	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U759059	Piyapun	Ketsoa	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U360573	Uthen	Pomuang	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U360573	Uthen	Pomuang	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U361150	Bancha	Booncklim	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U361150	Bancha	Booncklim	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U375387	Auttawoot	Somsri	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U375387	Auttawoot	Somsri	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U390311	Weerasak	Trachoo	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Feb-25
U390311	Weerasak	Trachoo	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Feb-25
U393439	Satit	Jaichuay	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U393439	Satit	Jaichuay	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U403860	Prateep	Kenkhet	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U403860	Prateep	Kenkhet	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U581163	Taweesak	Khumtoolsri	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	24-Feb-25
U581163	Taweesak	Khumtoolsri	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	24-Feb-25
U399899	Noppasak	Kaewlamul	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Feb-25
U399899	Noppasak	Kaewlamul	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Feb-25
U548439	Somjet	Janthong	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Feb-25
U548439	Somjet	Janthong	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Feb-25
UA32350	Sattrawut	Chaisathan	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
UA32350	Sattrawut	Chaisathan	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
U403102	Piyasak	Tongchlamp	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
U403102	Piyasak	Tongchlamp	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
U403272	Suttisan	Khongchan	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
U403272	Suttisan	Khongchan	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
U406012	Apirat	Sirirat	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
U406012	Apirat	Sirirat	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
U406803	Weerawong	Udom	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
U406803	Weerawong	Udom	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
U657941	Wittawas	Boonrueng	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
U657941	Wittawas	Boonrueng	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
U658426	Taweesak	Pattanaipiboon	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
U658426	Taweesak	Pattanaipiboon	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
UB07493	Ekkaphop	Absuwan	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Feb-25
UB07493	Ekkaphop	Absuwan	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Feb-25
UB16983	Yoocham	Chotika	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	9-Mar-25
U548439	Somjet	Janthong	GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	20-Mar-25
U390311	Weerasak	Trachoo	GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	25-Mar-25
U752608	Anan	Luangmongkolkul	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	26-Mar-25
U752608	Anan	Luangmongkolkul	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	26-Mar-25
UB16983	Yoocham	Chotika	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	9-Apr-25
UB17764	Cheeparanai	Anchittha	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	9-Apr-25
UB16983	Yoocham	Chotika	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	14-Apr-25
UB16983	Yoocham	Chotika	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	19-Apr-25
UB16983	Yoocham	Chotika	GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	30-May-25
UB12173	Pokepong	Aotkham	DOW_603001	EHS_LCS_Introduction to the Heavy Equipment & Moving Vehicle Standard Training	27-May-25
UB12173	Pokepong	Aotkham	DOW_603001	EHS_LCS_Introduction to the Heavy Equipment & Moving Vehicle Standard Training	27-May-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_603001	EHS_LCS_Introduction to the Heavy Equipment & Moving Vehicle Standard Training	8-Feb-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_692001	EHS_LCS_Hazards of Oxygen Deficient & Oxygen Enriched Atmospheres and Asphyxiation Awareness	4-Jan-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_186003	EHS_LCS_Explosimeter/02 Meter Overview	2-Jan-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_186002	EHS_LCS_Person Conducting Atmospheric Monitoring	19-Apr-25
UB16983	Yoocham	Chotika	GL00310	EHS_LCS_Introduction to the Electrical Safe Work Standard	2-Jan-25
UB16983	Yoocham	Chotika	DOW_770004	EHS_LCS_Workers Who Perform Elevated Work Training	14-Apr-25
UB16983	Yoocham	Chotika	CP03254	EHS_LCS_Explosimeter/02 Meter Equipment Demonstration	9-Apr-25
UB17764	Cheeparanai	Anchittha	CP03254	EHS_LCS_Explosimeter/02 Meter Equipment Demonstration	9-Apr-25
UB17764	Cheeparanai	Anchittha	CP02610	EHS_LCS_Person Doing Work - Introduction to Dow	18-May-25

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

พื้นที่ **PS plant**

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

8-Apr-2025

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
PS-01	ถังบรรจุ Silo 1712	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-02	บันไดเลื่อนขึ้น Silo หน้า Extrusion room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-03	ถังบรรจุจากถังด้านบนห้อง Extrusion room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-04	ถังน้ำ Stream "A" panel	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-05	ถังน้ำ Stream "C" water bath	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-06	ถัง Water bath return pump P-1630 "A"	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-07	MCC ห้อง MCC-1400 ทางด้านทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>13.4</u> kg./ <u>13.3</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-08	MCC ห้อง MCC-1400 ทางด้านทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>13.4</u> kg./ <u>13.4</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-09	MCC ห้อง MOD ทางด้านทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>13.8</u> kg./ <u>13.7</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-10	ห้อง MOD ทางด้านทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>19.1</u> kg./ <u>19.1</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-11	ห้อง MOD ทางด้านทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>19.1</u> kg./ <u>19.0</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-12	Blower standard dryer (BL-1631-A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-13	Process ชั้น 3 ด้านกลาง	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-14	Process ชั้น 3 ด้านซ้าย	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-15	Process ชั้น 2 ด้าน Reactor stage 1 ใกล้บันได	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-16	Process ชั้น 2 ตรงบันได	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-17	Process ชั้นล่างสุด FIN Fan HTA	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-18	P-1413 ใกล้ Process	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-19	Vent tank ด้าน HPU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-20	บันไดเลื่อนขึ้น Extrusion room ใกล้ Demister	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-21	BL-1660A Takeaway Blower A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-22	MCC 1500 ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>19.1</u> kg./ <u>11.0</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-23	MCC 1500 ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>18.6</u> kg./ <u>18.5</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-24	Cavitron ด้านล่าง	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-25	ถัง NDM tank (D-1240)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-26	P-1891 sump pump ด้าน V-1110 SM tank	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-27	ถัง feed area P-1321A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-28	Feed area ด้าน M.O tank	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-29	P-1150B recycle feed pump	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-30	ถัง P-1813 ด้าน Waste storage	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-31	ถัง Heater panel control	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-32	ถัง Cooling tower ES-1890	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-33	ตู้ควบคุม TRFM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-34	ตู้ควบคุม TRFM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-56	ถัง FHC-PV-01	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-57	Material film	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-58	Material film	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>21.1</u> kg./ <u>21.1</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบระดับเพลิง		สำหรับระดับเพลิงชนิด Dry Chemical	
<p>1. ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และวันครบรอบวันไม่เปลี่ยนแปล</p> <p>2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา</p> <p>3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า</p> <p>4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ</p> <p>5. สภาพถังอุปกรณ์ (สาย ถ่านกัก รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม ไม่บุบบวม ไม่ชำรุด) ข้อต่อฉนวนไม่หลวม และ เชือกโซ่ไม่ขาด</p> <p>6. ต้องมีป้าย [Redacted] และ [Redacted] พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานด้วย</p>			
ลงชื่อ [Redacted]	ลงชื่อ [Redacted]	ลงชื่อ [Redacted]	ลงชื่อ [Redacted]
8 Apr 25	8 Apr 25	8 Apr 25	8 Apr 25

Revised by: Ritthiya K.
Approved: Manta P.
Date: 12-May-24

พื้นที่ **PS plant**

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

8-Apr-2025

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ /การแก้ไข Note/Correction
PS-59	ในตู้ FHC-PV-02	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-60	หน้าห้อง IT room film building	Carbon dioxide	น้ำหนัก <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <u>11.3</u> kg./ <u>11.3</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-61	หน้าห้อง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-62	หน้าห้อง MCC room film building	Carbon dioxide	น้ำหนัก <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-63	ด้านหลัง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-64	หน้า Air compressor area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-65	ติดเครื่อง Film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-66	ติดเครื่อง Film building	Carbon dioxide	น้ำหนัก <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-67	ในตู้ FHC-PV-03	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-68	บันไดทางขึ้น film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-69	บันไดทางขึ้น film building	Carbon dioxide	น้ำหนัก <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <u>11.9</u> kg./ <u>11.8</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-70	กลางห้อง film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-71	ในตู้ FHC-PV-05	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-72	ห้อง AHU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-73	หน้าห้องเครื่อง 2 film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-74	Office film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-75	ในตู้ FHC-PV-04	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่เก็บที่เหมาะสม และฉลากบอกรายละเอียดไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังฉลาก
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในฉลากสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับเครื่องดันไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection หากครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย ก้านกด รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม ไม่บุบบวม ห้ามนำเหล็ก ช้อนกลาง โคมไฟ และ ฟิล์มไปปล่อยในถัง)
- ต้องมีป้ายแสดงข้อมูลถังดับเพลิงใน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้ถังดับเพลิงด้วย

ลงชื่อ

8 Apr 25

ลงชื่อ

8 Apr 25

ลงชื่อ

Plant รับทราบ
8 Apr 25

ส่วนรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ไม่พร้อมใช้



MTP Site/Plant : PS

Corrective Actions or Repairs needed :

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Mar 19, 25

Plant :

Corrective Actions or Repairs needed :

(2) 21

May 28, 25

Revised by: Ritthiya
Approved by: Manta P.
Date: 17-Apr-19

ภาคผนวก ข-31

เอกสาร PPE grid

\\ntr1\mtp_op\SD\Data\Responsible Care\Regulatory Compliance\02 Regulatory Compliance\EIA\1H_2020\8_PSI
 3. MTP PS Task-Based PPE Grid

PPE Grid for Polystyrene Plant (Thailand)

Chemical	Task	Head		Respirator				Body				Hands								Feet	Comments						
		Goggles	FaceShield	Dust Mask (N95)	Dust Mask (P100)	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Air line/SCBA	Full Body Suit for Particulates, Fiber (Tyvek)	Full Body Suit for Light/Minor Chemical Use (Saranex)	Full Body Fire Retardant Cloth (Nomex)	PVC Apron	Harness and Lanyard	Nitrile Long Sleeve (Showa 772) Gloves	Nitrile Long Sleeve (Showa 690) Gloves	Neoprene Gloves (Neox, Scorpio)	Long Leather Gloves	Nitrile Plant Gloves	Fluotex 344	Nitrile Lab Gloves		Heat Resistant Gloves (WireMesh)	Cut Resistant Gloves (Kevlar Level 5)	Cut resistant Sleeves (Kevlar Level 5)	Leather gloves	Rubber Boots	
																										Additional Information	
Initiator	Drain, Unloading of Initiator, preparing Initiator batches		X			X												X									Change cartridge 3M 6003 after 69 minute.
SO-Chem WATERSOLUBLE MULTI PURPOSE CLEANER	Cleaning heavy hydrocarbon	X																X									
B: Handling of Powder Additives/ Chemicals																											
Irganox	Handling, connecting, removing big bags of Antioxidant (Supersacks)	X		X																				X		Risk Priority 3 Change dust mask when dirty, damage, or difficult to breathe.	
Zn Stearate	Handling, connecting, removing big bags of Zn Stearate (Supersacks)	X																						X		Risk Priority 4	
Blue Tone	Making up of Blue Tone powder	X																		X						Risk Priority 4	
EB & SM	Making up of Blue Tone batch by drop in to D-1230	X			X														X							Change cartridge 3M 6003 after end of shift.	
FLOGARD MS6209	Drain, Unload/load FLOGARD MS6209	X	X		X																			X		3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.	
GENGARD GN7004	Drain, Unload/load GENGARD GN7004	X	X		X																			X		3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.	
SPECTRUS NX1100	Drain, Unload/load SPECTRUS NX1100	X	X		X																			X		3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.	
NaOCl [Sodium Hypochlorite]	Drain, Unload/load Sodium Hypochlorite (NaOCl), 10% conc	X	X		X						X														X	Change cartridge 3M 6006 after end of shift.	
Sulfuric Acid (H2SO4)	Drain, Unload/load Sulfuric Acid (H2SO4), 98% conc	X	X		X																				X	3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.	
Dowtherm SR-1	Drain, Unload/load Dowtherm SR-1 at storage tank		X															X									

ภาคผนวก ข-32

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2566	0	0
2567	0	0
2568	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-33

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

2025 APRIL						
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	31	1	2	3	4	5
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล ผู้สุวรรณกุล ศึกษาศาสตร์ออร์โทปิดิกส์	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป		MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขิต ใสนันทะ อาชีวเวชศาสตร์		
6	7	8	9	10	11	12
วันอีสเตอร์	พช.ชนวิวัฒน์		AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.รณภูมิ ไสโรสง อาชีวเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.คณันท์ เจียมดี ศึกษาศาสตร์ออร์โทปิดิกส์	
13	14	15	16	17	18	19
	วันสงกรานต์	วันสงกรานต์	AIE 13.00-15.00 นพ.คณิน จินตนาปราชญ์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 นพ.รณภูมิ ไสโรสง AIE 13.30-16.30 พญ.นรมน เอี่ยมอริรัตน์ อาชีวเวชศาสตร์	MTP 13.00-16.00 นพ.นพดล ผู้สุวรรณกุล ศึกษาศาสตร์ออร์โทปิดิกส์	
20	21	22	23	24	25	26
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล ผู้สุวรรณกุล ศึกษาศาสตร์ออร์โทปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป		MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลิขิต ใสนันทะ อาชีวเวชศาสตร์	
27	28	29	30	1	2	3
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล ผู้สุวรรณกุล ศึกษาศาสตร์ออร์โทปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป			
4	5	NOTES: นพ.ลิขิต ใสนันทะ โทร. 081 985 2475 นพ.นพดล ผู้สุวรรณกุล โทร. 085 558 8839 พญ.ปาริณี จันทร์อ่อน โทร. 086 971 1686 นพ.คณันท์ เจียมดี โทร. 089 897 3938				

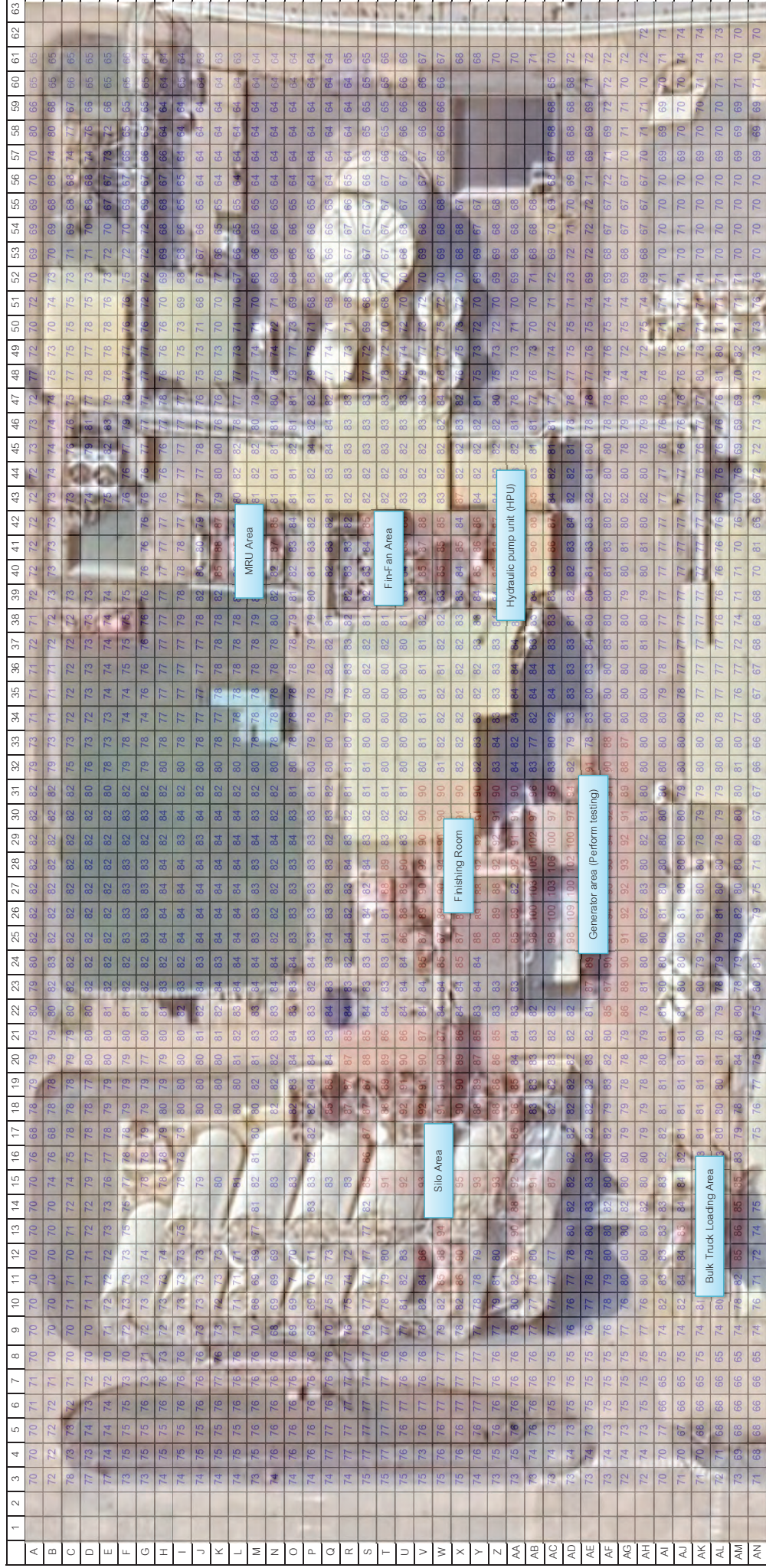
SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1	2	3	4	5	6	7
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล คู่สุวรรณกุล คัลยศาสตร์ออร์โทปิดิกส์	วันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบรมราชินี	AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณัย จันทโพธิ์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลลิตทิพย์ โสณนทะ อาชีวเวชศาสตร์		
8	9	10	11	12	13	14
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล คู่สุวรรณกุล คัลยศาสตร์ออร์โทปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณัย จันทโพธิ์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.รณภูมิ ไส้โรสง อาชีวเวชศาสตร์		
15	16	17	18	19	20	21
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล คู่สุวรรณกุล คัลยศาสตร์ออร์โทปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณัย จันทโพธิ์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 นพ.รณภูมิ ไส้โรสง AIE 13.30-16.30 พญ.นรมน เอี่ยมอกรวิรัตน์ อาชีวเวชศาสตร์		
22	23	24	25	26	27	28
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.นพดล คู่สุวรรณกุล คัลยศาสตร์ออร์โทปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 พญ.ปาริณัย จันทโพธิ์ เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ.ลลิตทิพย์ โสณนทะ อาชีวเวชศาสตร์		
29	30	1	2	3	4	5
	AIE 08.30-10.30 MTP 11.00-14.00 นพ.โสภณ ใบโสกณ คัลยศาสตร์ออร์โทปิดิกส์					
6	7	NOTES:				
		นพ.ลลิตทิพย์ โสณนทะ โทร. 081 985 2475 นพ.นพดล คู่สุวรรณกุล โทร. 086 558 8839 พญ.ปาริณัย จันทโพธิ์ โทร. 086 971 1686				

ภาคผนวก ข-34

Noise Contour Map ของโครงการ

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ณ พื้นที่ฝ่ายผลิต



ข้อมูล ณ วันที่ 10 มกราคม 2568

ภาคผนวก ข-35

ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

Safe and sustainable team



21 DAYS CHALLENGE



ลงทะเบียนตั้งแต่ 26 May - 6 Jun

เริ่ม Challenge

**9-29
Jun**

Healthy Together

**ไม่ต้องไปแข่งกับใคร
แข่งกับใจตัวเองก็พอ**

รายละเอียดกิจกรรม

- ทำกิจกรรมเป็นทีม **ทีมละ 2 - 5 คน** แต่ละคนเลือกสิ่งที่ยาก challenge ตนเอง (ไม่ต้องเหมือนกันทั้งทีมก็ได้)
- สะสมแต้มรายวันผ่าน **Line Card Point จนครบ 21 วันติดต่อกัน** และต้อง**ทำได้ทั้งทีม** จึงจะถือว่าทำ challenge สำเร็จ
- รางวัลสำหรับ**เข้าร่วม**กิจกรรม มีดาว **PacD ให้ 10 ดวง**
- ถ้าทำสำเร็จ เรามีรางวัลแห่งความภาคภูมิใจมอบให้ และยังได้ลุ้นเป็น**ผู้โชคดี Lucky Draw จำนวน 6 รางวัล**

ลงทะเบียนเป็นทีม และเลือก Challenge

Scan เพิ่มเพื่อนใน Line รับบัตรสะสมแต้ม

เลือก Challenge

หรือ





ภัยจากอากาศร้อน

ฮีทสโตรก (Heat Stroke)



กรมควบคุมโรค
Department of Disease Control

ฮีทสโตรก (Heat Stroke) หรือ โรคลมแดด เป็นภาวะที่ร่างกายไม่สามารถปรับตัว หรือ ควบคุมระดับความร้อนภายในร่างกายจากสภาพอากาศที่ร้อนจัด



ผู้มีความเสี่ยง

- ▶ ผู้ที่ทำงานหรือทำกิจกรรมกลางแจ้งเป็นเวลานาน
- ▶ เด็กอายุต่ำกว่า 5 ปี ▶ ผู้สูงอายุ
- ▶ ผู้ที่มีโรคประจำตัว เช่น โรคความดันโลหิตสูง โรคหลอดเลือดสมอง



- ▶ ผู้ที่มีภาวะอ้วนและนอนไม่เพียงพอ จะส่งผลต่อกลไกควบคุมอุณหภูมิในร่างกาย



- ▶ ผู้ที่พักผ่อนไม่เพียงพอ
- ▶ ผู้ที่ดื่มเหล้าจัดเป็นประจำ



สัญญาณเตือน

- หน้ามืด
- กระสับกระส่าย
- มึนงง เพ้อ
- หายใจเร็ว
- หัวใจเต้นเร็ว
- ตัวร้อนจัด
- ผิวน้ำแห้ง
- ไม่มีเหงื่อ



*หากพบคนเป็น "ฮีทสโตรก" หหมดสติ หรือ หายใจติดขัด **ควรแจ้ง 1669**



คำแนะนำ



ดื่มน้ำ 2-3 ลิตรต่อวัน
ชดเชยการสูญเสีย



ลดหรือเลี่ยงทำกิจกรรม
ที่อยู่กลางแจ้งนานๆ
ผู้ที่ออกกำลังกาย
ควรเลือกในช่วงที่
อากาศไม่ร้อนมาก



สวมใส่เสื้อผ้าสีอ่อน
ระบายความร้อนได้ดี
สวมแว่นกันแดด
สวมหมวก กางร่ม



หลีกเลี่ยงการดื่ม
เครื่องดื่มแอลกอฮอล์

ช่วยเหลือเบื้องต้น

1.

พาเข้าที่ร่ม ที่มีอากาศถ่ายเท
ถอดเสื้อผ้า ให้เหลือน้อยชิ้น

2.

ใช้ผ้าชุบน้ำเย็น หรือน้ำแข็ง
ประคบ ซอกคอ รักแร้
ขาหนีบ หน้าผาก และ
ใช้พัดลมช่วยระบาย

3.

**หากมีอาการ
รุนแรง รับนำส่ง
โรงพยาบาลทันที**







รับมือ โรค **CHOLERA** อหิวาตกโรค

เกิดจากการกินอาหารหรือดื่มน้ำ
ที่ปนเปื้อนเชื้อแบคทีเรียที่ชื่อว่า **วibriโอ โคลเลอรี (Vibrio Cholerae)**
มักพบปนเปื้อนในอาหารทะเล อาหารที่ปรุงไม่สุก หรือปรุงแบบสุกๆ ดิบๆ

3

อาการ

อหิวาตกโรค

พบได้ตั้งแต่ไม่มีอาการ ไปจนกระทั่งถึงอาการรุนแรงมาก
จึงไม่สามารถแยกจากโรคอุจจาระร่วงจากสาเหตุอื่นๆ ได้

ผู้ที่ไม่มีอาการ

จะมีเชื้อปนเปื้อนอยู่ในอุจจาระและสามารถแพร่เชื้อ
ไปให้ผู้อื่นได้ หากไม่จับถ่ายในส้วม เชื้อจากอุจจาระ
จะปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม อาหาร น้ำ และกลับเข้าสู่ร่างกาย
โดยการรับประทานอาหาร น้ำที่ปนเปื้อนเชื้อ

การติดต่อ!

จากการกินอาหารและน้ำ
ที่ปนเปื้อนเชื้อ หรือจากการใช้มือ
หยิบจับสิ่งของที่ปนเปื้อนเชื้อ
แล้วไม่ล้างมือให้สะอาดก่อนกินอาหาร
(ไม่แพร่กระจายผ่านการสัมผัส
การไอหรือจาม)

ผู้ที่อาการไม่รุนแรง

จะหายได้ภายใน 1 - 5 วัน แต่ยังคงมีเชื้อ
ปนเปื้อนอยู่ในอุจจาระ ดังนั้น
ผู้มีอาการอุจจาระร่วงควรงดการปรุง
ประกอบอาหารตั้งแต่เริ่มป่วยจนถึง
อย่างน้อย 3 วันหลังอาการดีขึ้น

ผู้ที่มีอาการรุนแรง

จะถ่ายอุจจาระเป็นน้ำปริมาณมาก
และบ่อย อุจจาระมีสีขาว เหมือนน้ำ
ข้าวเจ้าและอาจมีกลิ่นเหม็นคาว
ผู้ป่วยอาจอุจจาระไหลออกมา
โดยไม่รู้ตัว ทำให้ร่างกายสูญเสีย
น้ำและเกลือแร่ได้

การดูแลผู้ป่วย

ที่มีอาการอุจจาระร่วงเบื้องต้น คือการให้ดื่ม
สารละลายเกลือแร่ (ORS) ผสมกับน้ำสะอาด
ตามคำแนะนำข้างซอง จิบทีละน้อยแต่บ่อยครั้ง
เพื่อป้องกันภาวะช็อค จากการสูญเสียน้ำ
และเกลือแร่ หากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบไป
สถานพยาบาลใกล้บ้าน



การป้องกันโรคติดเชื้อระบบทางเดินหายใจ

PROTECT YOURSELF AND OTHERS FROM GETTING SICK



COVER COUGHS & SNEEZES

ปิดปาก จมูก เมื่อ ไอ จาม



WASH YOUR HANDS

ล้างมือบ่อยๆ ด้วยสบู่ หรือใช้แอลกอฮอล์เจล



AVOID TOUCHING FACE

หลีกเลี่ยงการสัมผัสใบหน้าโดยที่ไม่ได้ล้างมือ



AVOID CLOSED CONTACT WITH A SICK PERSON

หลีกเลี่ยงการคลุกคลีกับผู้ป่วย



NOTIFY YOUR LEADER & SEE A DOCTOR IF FEELING UNWELL

แจ้งหัวหน้างาน & พบแพทย์หากมีอาการป่วย



CONTACT HS BEFORE RETURNING TO WORK

เตรียมเอกสารทางการแพทย์ ติดต่อ HS ประเมินก่อนกลับมาทำงาน

early
report



Health Services (HS)

MTP - COATING: 038-673055

BKK - AIE : 038-925334





มีรายงานการติดเชื้อทางเดินหายใจที่เพิ่มขึ้นในหลายๆ มณฑลของประเทศจีน เนื่องจากการแพร่เชื้อโรคทางเดินหายใจหลายชนิดซึ่งเป็นแนวโน้มตามฤดูกาลที่คาดการณ์ไว้ ส่วนใหญ่เป็นเชื้อไข้หวัดใหญ่ ไวรัสทางเดิน-RSV) และเมตาโนโมไวรัสของมนุษย์ (HMPV) โดยพบผู้ติดเชื้อ HMPV และ RSV ส่วนใหญ่ในเด็กอายุ 14 ปี ในจังหวัดทางตอนเหนือมากกว่าจังหวัดทางตอนใต้ ตามรายงานการเฝ้าระวังการเจ็บป่วยคล้ายไข้หวัดใหญ่ที่ออกโดย China CDC อัตราการติดเชื้อไวรัสไข้หวัดใหญ่ในปัจจุบันยังคงเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง โดยมากกว่า 99% เป็นไข้หวัดใหญ่ A ซึ่งทางการจีนได้เพิ่มการเฝ้าระวังและ ขอความร่วมมือจากให้ประชาชนให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน

ทั้งนี้อัตราการเจ็บป่วยไข้หวัดใหญ่ของฝั่งแปซิฟิกตะวันตกและพื้นที่อื่นๆ ยังคงอยู่ในระดับที่ค่อนข้างต่ำ ยกเว้นไต้หวันซึ่งเปอร์เซ็นต์ของการเจ็บป่วยคล้ายไข้หวัดใหญ่ของผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยฉุกเฉินเพิ่มขึ้นซึ่งบ่งชี้ถึงช่วงเวลาการแพร่ระบาดที่ใกล้เข้ามา โดย 90% ของไวรัสไข้หวัดใหญ่ที่ตรวจพบเป็นประเภท A

การติดเชื้อทางเดินหายใจคืออะไร?

การติดเชื้อทางเดินหายใจอาจเกิดจากไวรัสหลายชนิด รวมถึงอะดีโนไวรัส ไรโนไวรัส ไวรัสซิงไซเชียลทางเดินหายใจ (RSV) เมตาโนโมไวรัสของมนุษย์ (HMPV) ไวรัสไข้หวัดใหญ่ และ COVID-19 รวมถึงแบคทีเรีย เช่น ไมโคพลาสมา ปอดบวม HMPV ซึ่งพบได้ทั่วไปในฤดูหนาวและฤดูใบไม้ผลิ อาจทำให้เกิดอาการคล้ายหวัดเล็กน้อย ไปจนถึงการเจ็บป่วยรุนแรง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเด็ก ผู้สูงอายุ และผู้ที่มีระบบภูมิคุ้มกันอ่อนแอ

อาการทั่วไปของการติดเชื้อทางเดินหายใจ ได้แก่ มีไข้ น้ำมูกไหล เจ็บคอ ไอ ปวดกล้ามเนื้อหรือร่างกาย ปวดศีรษะ และอ่อนเพลีย การตรวจ จากแพทย์อาจสามารถช่วยระบุสาเหตุเฉพาะของการติดเชื้อ แม้ว่าการติดเชื้อส่วนใหญ่จะไม่รุนแรง แต่บางรายอาจมีอาการรุนแรงได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเด็กเล็ก ผู้สูงอายุ และบุคคลที่มีภูมิคุ้มกันบกพร่อง การติดเชื้อเหล่านี้แพร่กระจายผ่านการสัมผัสโดยตรงหรือ เมื่อผู้ติดเชื้อไอหรือจาม ปลดปล่อยของฝอยที่สามารถเข้าสู่ตา จมูก หรือปาก นอกจากนี้การติดเชื้อยังสามารถแพร่กระจายได้เมื่อมีคนสัมผัสพื้นผิวที่ปนเปื้อนแล้วสัมผัสใบหน้าก่อนล้างมือ การมีสุขอนามัยที่ดีสามารถช่วยป้องกันการเจ็บป่วยเหล่านี้ได้ มีการฉีดวัคซีนป้องกันไข้หวัดใหญ่ RSV และ COVID-19

คำแนะนำด้านสุขภาพของ Dow Travel

ความเสี่ยงต่อผู้เดินทาง: โอกาสการติดเชื้อจะลดลง หากผู้เดินทางใช้มาตรการป้องกันที่เหมาะสม

คำแนะนำในการลดโอกาสการติดเชื้อทางระบบเดินหายใจ:

- รับการฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่เป็นประจำทุกปี และตรวจสอบให้แน่ใจว่าการฉีดวัคซีนของคุณเป็นปัจจุบัน
- ใส่ใจกับสุขอนามัยอย่างใกล้ชิด:
 - ล้างมือบ่อยๆ ด้วยสบู่และน้ำ หรือใช้เจลล้างมือ
 - ปิดจมูกและปากเมื่อไอ หรือจาม ด้วยทิชชูหรือแขนเสื้อด้านบน
 - หลีกเลี่ยงการสัมผัสใบหน้าของคุณ
- หลีกเลี่ยงการใกล้ชิดคนที่ป่วยด้วยอาการระบบทางเดินหายใจ
- **พิจารณาสวมหน้ากากอนามัยในพื้นที่สาธารณะ**
- จัดสภาพแวดล้อมที่อยู่อาศัย ในมีการระบายอากาศเพียงพอ

หากพนักงาน หรือคนใกล้ชิดมีอาการระบบทางเดินหายใจ:

- ลดการสัมผัสกับผู้อื่นให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้
- ควรไปพบแพทย์หากอาการดีขึ้น
- ผู้ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเจ็บป่วยรุนแรงควรไปพบแพทย์ทันที

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม:

- WHO: [ไขหวัดใหญ่ตามฤดูกาล](#)

ภาคผนวก ข-36

เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำเสนอข้อมูล

บริษัทจำกัดบริษัท สยามโพลีเอสไตรีน จำกัด

วันที่รายงานตั้งแต่ 21/7/2568 ถึงวันที่ 21/7/2568

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

หน้า 1

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการฝึกอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	วันที่ฝึกซ้อมดับเพลิง วันที่ฝึกซ้อมหนีไฟ 24/06/2568 วันที่รายงาน 21/07/2568	21/07/2568	

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด หน่วย (สาขา)
ประเภทกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน
ที่อยู่ เลขที่ 4/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-สี่
ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
โทรศัพท์ 038 673000

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 24 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 24 มิถุนายน 2568

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 19 กรกฎาคม 2567

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 26 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ นายจ้าง



ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 21 กรกฎาคม 2568

การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 24 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน
- ซ่อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
จังหวัดระยอง
- ซ่อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดของเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย
ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน
3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant
5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล

สมมติฐานของ
การซ่อมแผนฯ

1. สถานการณ์จำลอง สารเคมีรั่วไหล เกิดเหตุไฟไหม้กระบวนการผลิต (Cavitron) และไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงาน
3. ใช้หน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน
4. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล
5. ทิศทางลมตามจริง

ผู้ดำเนินการ
ฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ผังบริเวณ



สถานการณ์จำลอง (Scenario)

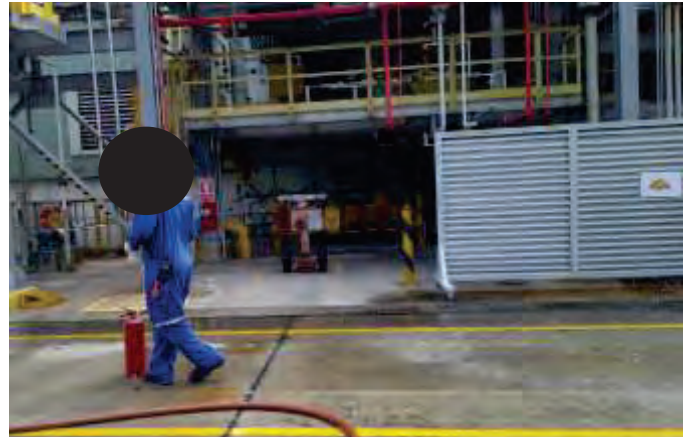
ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์คืบหน้า (Emergency Drill Scenario)
13:30	<ul style="list-style-type: none"> Field Operator มีงานตรวจสอบที่ Cavitron Mech seal พบว่ากำลังมีไฟลุกไหม้ตรงนั้นและใช้ถังดับเพลิงฉีดที่เพลิงแต่ไฟยังไม่ดับ
13:33	<p>Field Operator</p> <ul style="list-style-type: none"> ทำการแจ้ง Panel รับทราบและเดินไปกดปุ่มฉุกเฉิน (กดจริง) Panel ติดต่อ EDC ขอทีม ERT สนับสนุนดับเพลิง EDC แจ้ง ERT ออกตอบโต้เหตุฉุกเฉิน Field Operator 2 ไปที่เกิดเหตุ ใช้ถังดับเพลิงฉีด แต่ไฟไม่ดับ และยิงไหมหนักร <p>IRL</p> <ul style="list-style-type: none"> IRL ไปที่เกิดเหตุ สั่ง Panel ทำการ Trip Deluge (สมมุติ)
13:36	<ul style="list-style-type: none"> EDC ประกาศทาง Paging system และ Override วิทย์ แจ้งทุกคนที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุไปรายงานตัวที่จุดรวมพล (ระดับ Plant) Panel แจ้ง On-call/Production leader EDC แจ้ง ESS on call, ESS Leader, ED on site, PA on call EDC แจ้ง EMCC และโรงงานข้างเคียง
13:37	<ul style="list-style-type: none"> ERT, OC ไปถึงจุดเกิดเหตุ IRL/OC วางแผนการเข้าระงับเหตุ มีการต่อสายน้ำดับเพลิงเพื่อเข้าตัดแยกระบบปิด วาล์ว Supply Material to Cavitron IRL ชี้จุดที่ทำการปิด valve SM. ที่ Supply Cavitron
13:40	<ul style="list-style-type: none"> ERT ฉีดน้ำดับไฟ ไปยัง Cavitron ฉีดจริงแต่เป็นม่านน้ำ ฉีดน้ำ Cooling Radiation source (CS-137)
13:50	<p>IRL</p> <ul style="list-style-type: none"> แจ้งตรวจวัดปริมาณรังสี ที่ chute Cavitron โดย Operator แต่ไม่พบการรั่วไหล
14:00	<ul style="list-style-type: none"> ไฟที่ Cavitron ดับลง แต่ ERT ยังฉีดน้ำ Cooling อยู่
14:10	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจวัดปริมาณรังสีอีกครั้ง โดย Operator เป็นการ Confirm แต่ไม่พบการรั่วไหล IRL, OC เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุ สภาพหน้างานปลอดภัยแล้ว
14:25	<p>ED</p> <ul style="list-style-type: none"> ED สอบถามความเสียหาย พื้นที่ไหนบ้างที่ยังมีผลกระทบหลังจาก All clear และการจัดการ waste ที่เกิดจากการระงับเหตุ
14:30	<p>IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC</p> <p>ED อนุมัติ All clear</p>

ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. จุดเกิดเหตุ



2. Plant team ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน



3. IRL และ OC วางแผนระงับเหตุ



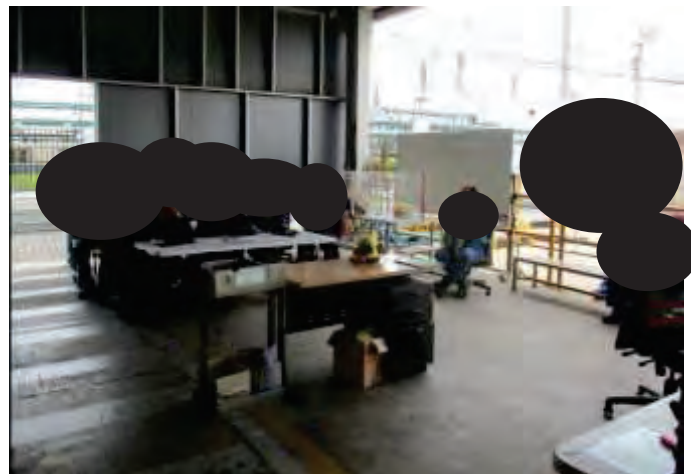
4. Team ERT เข้าทำการระงับเหตุ



5. ERT เข้าตัดแยกระบบ



6. จุดรวมพล



ภาคผนวก ข-37

ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis

☒ ไม่เกี่ยวข้อ

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวน้ำทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำให้ปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวน้ำ ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวน้ำ / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุนอันตราย

2. ระบบสารเคมีที่ใช้ในงาน รีวิวนอันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวน้ำทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวน้ำ ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวน้ำ / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายได้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อัตรายางกายภาพ: ระบอบันตรายางกายภาพต่างๆ ที่มีการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

<input checked="" type="checkbox"/> เสียง >85dBA	<input type="checkbox"/> ฝุ่นละออง	<input checked="" type="checkbox"/> อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน	<input type="checkbox"/> อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น	<input type="checkbox"/> การสั่นสะเทือน	<input type="checkbox"/> การแผ่รังสี	<input type="checkbox"/> แรงดัน
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง	<input type="checkbox"/> วัตถุอันตราย	<input type="checkbox"/> Arc Flash	<input type="checkbox"/> การไหม้	<input checked="" type="checkbox"/> ของตกจากที่สูง	<input checked="" type="checkbox"/> ความสูง	<input type="checkbox"/> ของมีคม
<input type="checkbox"/> เศษของที่ปลิวได้	<input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่แออัด	<input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากการถูกหนีบ	<input type="checkbox"/> บรรายาคาที่ขาดออกซิเจน	<input checked="" type="checkbox"/> การชน/กระแทก	<input type="checkbox"/> พื้นที่ผิวร้อน	<input type="checkbox"/> ไฟดูด
<input type="checkbox"/> พื้นที่ผิวเย็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต		<input type="checkbox"/> อันตรายจากการจมน้ำ		<input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ: _____	

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ไม่เอาร่างกายไปอยู่.....ห้ามใส่อุปกรณ์คล้ายของอาวุธ.....ใช้.....กันตกและคล้องเกี่ยวตลอดเวลา.....มีการสื่อสารอันตรายขอชีวิตอันตรายไว้คนทำงานรับทราบ.....ตำแหน่งของร่างกายไม่อยู่ในวิถีอันตรายเมื่อเกิดผิดพลาด จัดพื้นที่ทำงานให้เพียงพอ.....อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้ออกแรงมากเกินไป ทำให้เกิดการสิ้นเปลืองและหักโหด

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

No :

- 4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ :ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น, ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ แมลงมีพิษ(ผึ้ง,ต่อ,แตน,แมงมุม,แมงป่อง,หนอนงู) ☒ สัตว์ (งู,ตะขาบ,สุนัข,แมว,ลิง) ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ
- ☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม●แจ้ง●●●●เมื่อพบ●ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

- 4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ ต่างๆ ที่มีในการทำงาน เช่น ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ การก้มการเอี้ยวตัว ☒ การผลัก/การดึง/การยก ☐ การออกแรงมากเกินไปกำหนด ☐ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ
- ☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

ไม่ยกของที่หนักเกิน●●●กก●

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:







4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน:ชุดทำงาน(เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว),รองเท้า safety,หมวก, ถุงมือ และ แว่นตานิรภัย

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขน/มือ	ลำตัว/ขา/เท้า
 <input type="checkbox"/> กระบังหน้า – Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า – Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> แว่นครอบตากันสารเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันช้อน 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดระยะเวลาไม่เกิน <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าแบบมีอากาศจ่าย (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น – N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดใส่กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดใส่กรองอากาศ:: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปลอกแขนกันบาด <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน <input type="checkbox"/> ปลอกแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ผ้ากันเปื้อน <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> ชุดหน่วงการติดไฟ (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสง/เสื้อกัก <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น:: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:

ระบุว่าหรือเมื่อใด PPE ที่จะเป็นงานเฉพาะ เช่น “กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น” :

- 4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ:
- ☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง

- 4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ การจัดการของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

No :

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่หน้างาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศ)?(เช่นเสียง เป็นต้น)
ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น : ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกันที่แข็งแรง ☐ เชือกกันพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกัน / ราวกัน ☐ โซกัน
☐ อื่นๆ ระบุ:
ระยะระยะที่ต้องการทำการปิดกั้น : ☒ 1-5 เมตร ☐ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:
มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุนั้นครบถ้วน ☒ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No:

8. จำกัดการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงานโดย:

☐ Barricades (ระบุเพิ่มเติมในส่วนของ barricade)

☐ อื่นๆ:

9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกหลังจากที่ทำการเปิดท่อและอุปกรณ์หรือไม่?

☐ ใช่ ถ้าใช่,ระบุเพิ่มเติมในข้อ 10,11

☐ ไม่ใช่

10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE:

11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4

12.มี Hot LE&O Procedure ที่ได้รับการอนุมัติแล้วหรือไม่?

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

13.ขอบเขตของการทำงานใน SWP ตรงตาม Hot L&EO Procedure หรือไม่?

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot LE&O Procedure steps หรือไม่?

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

15. อนุมัติโดย Secondary Approver::

ลายเซ็น:

3.2 การทำงานในที่อับอากาศ

1. ชื่อของที่อับอากาศ: ●●●●●●●●●●

2. ขอบเขตของงานที่ระบุใน SWP ตรงตามขั้นตอนใน CSE Procedure ใช่หรือไม่

☒ ใช่

3. ได้ทำการตัดแยกพลังงานสำหรับการทำงานในที่อับอากาศวิธีการ:

☐ ไม่เกี่ยวข้อง☒ Air Gap โดยทำการเอียงท่อ☐ Blinds☐ Double Block & Bleed. I ถ้าใช่, ต้องได้รับอนุมัติจาก Secondary Approver in (5)☐ การตัดแยกพลังงานแบบอื่นที่ใช้ทดแทน ถ้าใช่ต้องทำ Hazard analysis และได้รับการอนุมัติจากหัวหน้าแผนกและ RCL หรือผู้อนุมัติแทน(6)

4. ยืนยันว่า Isolator และ Independent Reviewer ได้ทำการตรวจสอบการตัดแยกพลังงานและลงชื่อเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่

5. การตัดแยกด้วยวิธี Double Block & Bleed ต้องได้รับการยืนยันว่าอุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดแยกพลังงานสามารถตัดแยกพลังงานได้และมีการป้องกันการเปลี่ยนสถานะโดยไม่ตั้งใจโดย Secondary Approver

ชื่อ Secondary Approval:

ลายเซ็น:

6. ได้จัดทำ CSE isolation hazard analysis และได้รับการอนุมัติจากหัวหน้าแผนกและ RCL หรือผู้อนุมัติแทน

☐ ใช่☐ ไม่ใช่

ชื่อหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

ชื่อ RCL

ลายเซ็น

7. ผลการตรวจวัดสภาพบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้

Atmospheric Monitoring (การตรวจวัดสภาพบรรยากาศ)	Acceptable Ranges (ค่าที่ยอมรับได้)	Result (ผลการตรวจวัด)
Oxygen (O2) (ออกซิเจน)	19.5% - 23.5%	●●● %
Flammable Vapors (ไอของสารไวไฟ)	10% LEL	● %LEL
Heat Index Temperature (ตรวจเช็คความร้อน)	50 °C	●●● °C
Chemical Concentration Name: ●●	●●●●●	●
Chemical Concentration Name:		
Chemical Concentration Name:		
Radiation level (ปริมาณรังสี)	10 μSv/Hr	μSv/Hr <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง

8. ติดป้ายเตือนทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษที่ทุกทางเข้า-ออกที่อับอากาศว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" "Danger! Confined Space. No Entry" ☒ ใช่

9. ติดป้ายเตือนทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษที่ทุกทางเข้า-ออกที่อับอากาศว่า "ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในที่อับอากาศ" Do not smoke or bring any lighter/ignition source.

☒ ใช่

10. ไฟแสงสว่างที่ใช้เป็นไปตามข้อกำหนดของพื้นที่ทำงานแต่ละประเภทและมีการป้องกันไม่ให้หลอดไฟแตก?

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

11. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แรงดัน 115/220 โวลต์ มีระบบ GFCI หรือ RDC ติดตั้งร่วมด้วย และอุปกรณ์เหล่านี้ติดตั้งไว้ภายนอกที่อับอากาศ?

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

12. อุปกรณ์ระบายอากาศได้ทำการต่อสายพ่วงและสายดิน?

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

13. อุปกรณ์ระบายอากาศไม่ได้ใช้ก๊าซเฉื่อยสำหรับขับเคลื่อนหรือทำงาน?

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

14. ได้ทำการปลด Hose และท่อที่ถูกต้องเข้ากับที่อับอากาศแบบชั่วคราว ออกจากที่อับอากาศเรียบร้อยแล้ว ?

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

15. ท่อและข้อต่อ (ที่ไม่เกี่ยวข้องกันที่ใช้สำหรับหายใจ) ได้ทำการทดสอบการรั่วก่อนการใช้งาน?

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

16. ผู้ที่จะเข้าไปทำงานในที่อับอากาศมีเอกสารยืนยันว่า เป็นผู้มีสุขภาพดี และไม่มีปัญหาด้านสุขภาพที่ห้ามไม่ให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ

☒ ใช่

17. ผู้ที่มีบทบาทเกี่ยวข้องกับงานเข้าที่อับอากาศทั้งหมด ได้รับการอบรมตามข้อกำหนดทางกฎหมายไทยที่เกี่ยวข้อง

☒ ใช่

18. ผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศมีสำเนาของ CSE Procedure และมีความเข้าใจในบทบาทหน้าที่เป็นอย่างดี?

☒ ใช่

19. ได้ทำการทบทวน SWP, CSE Procedure, และ Rescue Plan กับ ผู้รับใบอนุญาต, ผู้ปฏิบัติงานและ ผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศ?

☒ ใช่

20. ผู้ปฏิบัติงานและ ผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศ ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง?

☒ ใช่

21. ได้ทำการทบทวนหน้าที่ของ ผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศ ร่วมกับผู้ปฏิบัติงานและ ผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศ?

☒ ใช่

22. ทำการตรวจสอบหน้างานร่วมกับ ผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศและผู้ปฏิบัติงาน?

☒ ใช่

23. ทีมกู้ภัยได้รับการแจ้งเริ่มงานที่อับอากาศและทำการทบทวน Rescue Plan เรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

24. ชื่อของผู้เฝ้าระวังงานในที่อับอากาศ: พัฒน์วี สิงห์ชัย

25. แจ้งเวลาที่เริ่มเข้าทำงานภายในที่อับอากาศกับทาง ES&S ครั้งแรก เมื่อเวลา : ●●●●

3.4 การป้องกันการตกจากการทำงานบนที่สูง

1. ระบุประเภทของการทำงานบนที่สูง

- ☒ การทำงานบนที่สูงทั่วไป เช่น การติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้านทั่วไป
- ☐ การติดตั้ง/ดัดแปลง Life Critical Guard (LCG) รวมทั้งงานทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไป ได้, การเปิดเกรตติง, ขุดหลุมบนทางเดิน ฯลฯ
- ☐ การติดตั้ง/ดัดแปลง/รื้อถอน นั่งร้านกลุ่มที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแขวนลอย, นั่งร้านเต็นท์, นั่งร้านสะพาน > 7 เมตร, Cantilever เป็นต้น
- ☐ การทำงานโดยใช้อุปกรณ์ในการยกคน เช่น รถกระเช้า, Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.
- ☐ การทำงานบนแพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man-basket
- ☐ การทำงานบนเชือก (Rope Access)
- ☐ การทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร
- ☐ การทำงานแบบแท่นลอยน้ำ (Floating Platform)
- ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

2. คนทำงานสามารถเข้าถึงจุดทำงานที่มีโอกาสตก ด้วยวิธีการใด:

- ☐ บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ (Ladder/Step) ☐ บันไดของโครงสร้าง/บันไดลิง ☐ บันไดมีชั้นยืนทำงานและราวกันตกแบบเคลื่อนย้ายได้ ☐ แพลตฟอร์มทำงานแบบเคลื่อนย้ายได้
- ☐ บันไดเชือก ☐ ทำงานโดยเชือก ☒ นั่งร้าน – ตรวจสอบและอนุมัติโดยนั่งร้าน ☐ อุปกรณ์ยกคน เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift เป็นต้น
- ☐ แพลตฟอร์มแขวนลอย เช่น Man Basket เป็นต้น ☒ อื่นๆ โปรดระบุ:

3. วิธีการที่ใช้ ในการป้องกันคนตกจากการทำงานบนที่สูง

- ☒ ระบบราวกันตก ☐ ระบบฝาคกรอบ ฝาบิด/Cross Bar ☐ การปิดกั้นบริเวณ (Hard Barricade) ☒ ระบบยับยั้งการตก เช่น Harness/Lanyards, SRL
- ☐ ระบบจำกัดระยะทำงาน (Fall Restraint System) ☐ ระบบ LCGs ที่มีป้ายสมบูรณ์ ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

4. ระบุจุดที่จะถูกใช้สำหรับคล้องเกี่ยวอุปกรณ์กันตก

- ☐ โครงสร้างเหล็ก ☐ ท่อ (ที่ผ่านการอนุมัติ) ☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวนราบ (Horizontal Lifeline) ☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวตั้ง (Vertical Lifeline) ☐ ตะขอ/รอก ของเครน
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวแบบเคลื่อนย้ายได้ - ตรวจสอบโดยผู้ที่ผ่านการรับรองของแผนกก่อนใช้
- ☐ ท่อหุ้มฉนวน อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน: ลายเซ็น:
- ☒ ท่อนั่งร้าน ตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัทนั่งร้าน : โชคทวี สิงค์ชัย
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวที่ติดตั้งมากับอุปกรณ์ยกคน
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวอื่นๆ ลงชื่ออนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญ: ลายเซ็น:

5. ระบุวิธีการป้องกันวัสดุ, อุปกรณ์และเครื่องมือตกจากที่สูง:

- ☐ ผู้กรัด/เชือกมัด ☐ ใช้ช่องใส่เครื่องมือ ☐ ใช้กระเปาะเครื่องมือ ☐ สายรัดอุปกรณ์ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ กล่องเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ ☐ ดาข่าย ☐ เข็มขัดใส่เครื่องมือ
- ☐ แผ่นกันของตก ☒ ถุงดาข่าย ☐ อื่นๆ ระบุ:

6. ระบุวิธีการที่ใช้กักวัสดุและอุปกรณ์:

- ☐ อุปกรณ์ยก ☐ เครน ☐ รอกเชือก/รอกโซ่ ☐ เชือก ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ อื่นๆ ระบุ:

7. ระบุวิธีการในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงกับผู้ปฏิบัติงานบนพื้นด้านล่าง:

- ☒ วิทยุสื่อสาร ☐ โทรโข่ง ☒ สื่อสารด้วยวาจา (ปากเปลา่) ☒ สัญญาณมือ/ธง ☐ อื่นๆ ระบุ:

8. ระบุวิธีการช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากการตก (ก่อน Site Rescue)

- ☐ อุปกรณ์ยกคน ☐ บันได ☐ สายพักขา (Trauma Suspension) ☐ ผู้ปฏิบัติงานบนพื้นทำหน้าที่ในการควบคุมอุปกรณ์ ☐ อุปกรณ์โรยตัว ☒ ทีมช่วยเหลือของโรงงาน (ERT)
- ☐ อื่นๆ ระบุ:

No: ●●●●●●●●●●

9. มีงานที่ทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไปด้านล่างได้ : เปิดเกรตติง, เปิดพื้นหรือหลุมบนทางเดิน ฯลฯ) ต้องมีการติดตั้ง/ตัดแปลง Life Critical Guard (LCGs)

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก (ในการติดตั้งหรือตัดแปลงแก้ไข):

ลายเซ็น:

☐ ใช้ผู้เฝ้าระวัง ดูแลจุดที่มีโอกาสตกหรือไม่? (ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)

☐ Life Critical Guards (LCGs) มีการติดป้ายครบสมบูรณ์

10. การติดตั้ง,ตัดแปลง,เรือถอนนั่งร้านที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแบบยื่นหรือแขวน(Cantilevered), นั่งร้านแบบเดินที่, นั่งร้านที่ยึดเกาะกับโครงสร้างอาคารที่มีระยะห่าง > 30 ซม., หรือนั่งร้านแบบสะพานที่มีความยาว > 7.5 เมตร

- นั่งร้านที่สูงเกิน > 21 เมตร ต้องได้รับการออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11. การใช้อุปกรณ์สำหรับยกคนขึ้นที่สูง เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.

11.1 มีการติดตั้งอุปกรณ์กันกระแทก (Crush protection), รอยกดสำหรับงานไฟฟ้าที่กระเข้าเป็นฉนวนไฟฟ้าแบบมีการควบคุมและมีผู้ชี้จุดนำทาง (Spotter) หรือไม่?

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการที่ใช้ควบคุมป้องกัน..

- ถ้าไม่ใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11.2 อุปกรณ์ต้องยกคนต้องเข้าไปในจุดที่คับแคบ (< 2.4 เมตร) หรือไม่?

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน:

ลายเซ็น:

11.3 ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check)

☐ ใช่

11.4 อุปกรณ์สามารถบังคับและควบคุมจากพื้นได้

☐ ใช่

11.5 มีผู้ปฏิบัติงานบนพื้นล่าง ทำหน้าที่ในการควบคุมบังคับอุปกรณ์ที่ไต่ยกคน

☐ ใช่

12. แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man basket

- ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย:

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่

- ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ กระเช้ายกคนโดยรถเครน

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่

- ถ้าใช้กระเช้ายกคนโดยรถเครน, พนักงานขับเครนต้องผ่านการรับรอง

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

13. การปฏิบัติงานบนเชือก

- ขอบเขตของการทำงานในใบอนุญาตฯ เป็นไปตามแผนงานการปฏิบัติงานบนเชือกที่เตรียมมา?

☐ ใช่

- ต้องปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน, และมีอย่างน้อย 1 คนได้รับการรับรองระดับ 3 (Level III Technician)?

☐ ใช่

- งานทำงานที่เกี่ยวข้องกับ งานพ่นขัด (Abrasive Blasting), งานที่มีประกายไฟ (Open Flame) หรือ

งานเปิดท่ออุปกรณ์ที่บรรจุสารไวไฟ, เป็นพิษ, ทำปฏิกิริยากับน้ำ, ไม่เสถียร, กัดกร่อน หรือ อุณหภูมิเกิน 60 °C

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน, ชื่อ:

ลายเซ็น:

14. คนและอุปกรณ์ ต้องขึ้นไปทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร เช่น หัวถังที่ไม่มีการป้องกันการตก เป็นต้น

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

15. การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ: ทบทวนและอนุมัติแผนการทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

3.8 การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่

1. ชนิดของเครื่องจักรกลหนัก

☒ Tractor

☐ Telehandler

☐ Pile Driver

☐ อื่นๆ :

☐ 360 Wheeled Excavator

☐ Backhoe

☐ Self-Propelled Modular Transporter

☐ Traxcavator/Bulldozer

☐ Truck Mounted Cranes

☐ Front-end Loader

☐ Aerial Lift or Cherry Picker

☐ Crane
2. สถานที่ตั้งของพื้นที่ทำงาน: ●●●●●
3. วิธีการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรกลหนัก, คนเดินและป้องกันการชนเครื่องจักร/อุปกรณ์

☐ กำหนดพื้นที่, พื้นที่ที่ออกแบบไว้

☒ ปิดล้อมกันพื้นที่

☐ ผู้เฝ้าระวัง, ระบุชื่อ:

☐ อื่นๆ:
4. สภาพพื้นดินสามารถรองรับน้ำหนักของเครื่องจักรกลหนักในตอนเริ่มต้นหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ระบุวิธีแก้ไข:
5. สภาพพื้นดินสามารถรองรับน้ำหนักของเครื่องจักรกลหนักในตอนใช้งานหรือมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ระบุวิธีแก้ไข:
6. ระบุตำแหน่งของเขตอันตราย (Danger Zone): ☒ แสดงให้เห็นตามแผน ☐ อื่นๆ
7. การเข้าถึงเขตอันตราย (Danger Zone) ถูกจำกัดโดย:

☒ การล้อมกันพื้นที่

☐ กำหนดเส้นทางคนเดิน

☐ กำหนดเส้นทางเดินรถ

☐ อื่นๆ:
8. วิธีการสื่อสารที่สายตามองเห็นได้ในเขตอันตราย (Danger Zone):

☒ สัญญาณมือ ☒ สัญญาณธง ☒ วิทช์ ☐ อื่นๆ
- 9.ระบุหรือพื้นที่ของจุดอันตราย (จุดบอด) :

☐ รอบเครื่องจักรกลหนัก

☒ อาคาร/สิ่งก่อสร้าง

☐ กองวัสดุหรือสิ่งของ

☐ อื่นๆ:
10. วิธีการสื่อสารอย่างต่อเนื่องในจุดบอด :

☒ วิทช์สื่อสาร ☒ สัญญาณธง ☒ โดยวาจา ☐ ผู้ชี้จุดยานพาหนะ

ข้อควรระวังเพิ่มเติม: (ทำตัวหนา)

☐ อุปกรณ์ตรวจจับวัตถุ ☐ กล้องตรวจจับ ☐ อุปกรณ์ตรวจจับสถานะคนทำงาน ☐ ระบบเตือนด้วยเสียง ☐ ระบบไฟกระพริบ ☐ สัญญาณเตือนการถอยหลัง ☒ แตรลม

☐ อื่นๆ
11. Safety Attendant ของเครื่องจักรกลหนักผ่านการอบรมหรือไม่? (ถ้าเป็นรถ Tractor เฉพาะขนส่งวัสดุขึ้น-ลง ให้เลือกไม่เกี่ยวข้อง เพราะไม่ต้องมี Safety Attendance)

☐ ใช่ ระบุชื่อผู้เฝ้าระวัง:

☒ ไม่เกี่ยวข้อง
12. คนทำงานต้องเข้าไปในพื้นที่เขตอันตราย ขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงานหรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก หรือไม่? ☐ ใช่ ระบุรายละเอียดการอนุญาตในข้อ 14) ☒ ไม่ใช่(ระบุวิธีการที่ใช้ทดแทนในข้อ 13)
- 13.วิธีการที่ใช้ทดแทนหรือป้องกันคนเข้าไปทำงานในเขตอันตราย ขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงานหรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก หรือไม่?

☐ เครื่องจักรกลหนักหยุดทำงานก่อนที่คนทำงานเข้าสู่เขตอันตราย

☐ กล้อง

☐ อากาศยานไร้คนขับ

☐ เชือกประคอง

☐ เครื่องมือด้ามยาว

☒ กันพื้นที่ให้คนทำงานด้านนอกเขตอันตราย

☐ อื่นๆ ระบุ:

14. คนทำงานได้รับอนุญาตให้เข้าไปในเขตอันตราย ในขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงาน หรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก:

ชื่อคนทำงานที่ได้รับอนุญาต

ชื่อคนทำงานที่ได้รับอนุญาต:

ระบุหลักฐานช่องทางการอนุมัติ:

☐ โทรศัพท์ ☐ อีเมล ☐ ไลน์ ☐ อื่นๆ:

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุดรวมพล, เส้นทางการอพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ล้างตัวฉุกเฉิน, ที่ล้างตาฉุกเฉิน, ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่องานที่ขออนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการบ่งชี้และเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีแร่ใยหินเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?
- ☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:

ก) ขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุดรวมพล

ข) ต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคนงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: เอกพันธ์ ผาสุข

/ลายเซ็น:

☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

วันที่: ●●●●●●●●

/เวลา: ●●●●

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต: ●●●●

5.4 ลายเซ็นผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่

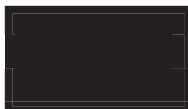
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบที่ต้องการ:
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบหน้างานในขณะที่ทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

☐ ใช่☒ ไม่ใช่☐ ใช่☒ ไม่ใช่

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: ●●●●●●●●●●

ลายเซ็น:



วันที่: ●●●●●●●●

เวลาเริ่มงาน: ●●●●

เวลาจบงาน: ●●●●

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :
วันที่:

ลายเซ็น:
เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการหยุดงาน, เช่น., การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่โรงงาน?

☐ ใช่☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?"

☐ ใช่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่☐ ไม่

ถ้าไม่, อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้า/และคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: เอกพันธ์ ผาสุข

ลายเซ็น

วันที่ : ●●●●●●●●

เวลา ●●●●

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานเกี่ยวข้องกับการรื้อ/ถอด/ซ่อมแซม อุปกรณ์ Safety หรือ Guards ป้องกัน เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น

☒ ใช่☐ ไม่

-งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☒ ใช่☐ ไม่

-งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือรื้อถอน LCG's

☐ ใช่☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับการอนุมัติให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่☒ ไม่

5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่☐ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : ●●●●●●●●●●

ลายเซ็น

วันที่: ●●●●●●●●

เวลา ●●●●

PRE-TASK ANALYSIS CARD FOR TES DEPARTMENT (แบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรรกก่อนเริ่มงานสำหรับแผนกซ่อมบำรุง)

กิจกรรมที่มีการถอด ยกหรือเคลื่อนย้ายท่อและอุปกรณ์ และจัดวางท่ออาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ (ให้ประเภณีทั้งการถอดและประกอบกลับคืน)

ผู้ได้
ได้รับการทบทวนขั้นตอนการทำงานตาม ☒ Job Package ☒ เอกสารของวง ☒ JSA ☐ MTS ☐ Procedure
หรืออื่นๆ (ระบุ) ☐ ออกไปอนุมัติแล้ว ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ออกใบอนุญาตแล้ว ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ☐

1 ขั้นตอนการทำยอดและประกอบ	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น/อันตรายจากวิธีอันตราย	วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
2 ขั้นตอนการยกหรือเคลื่อนย้าย	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น/อันตรายจากวิธีอันตราย	วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
3 ขั้นตอนการจัดวาง	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น/อันตรายจากวิธีอันตราย	วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)

[illegible]

ต้องมีการทบทวนขั้นตอนและสื่อสารที่งานให้เข้าใจก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานที่แตกต่างไปจากเดิม

ภาคผนวก ข-38

เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี
และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 18, 2024 10:08 AM
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Cc: Chayeenet, Darunluck (D); Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระะตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พท. 18 ม.ค. 2024 เวลา 08:26 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
3. บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
4. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
5. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ขอ นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้แล้ว กรุณาตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ชาลิสา สรรกานต์กุล

Chalisa S.

Regulatory Affairs

Tel.038 673331, 086 1546727

General Business



ที่ สพส/สสค 2401-001
(รหัส 00110320)

วันที่ 17 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

ตามกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด (รหัส 00110320) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวตรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

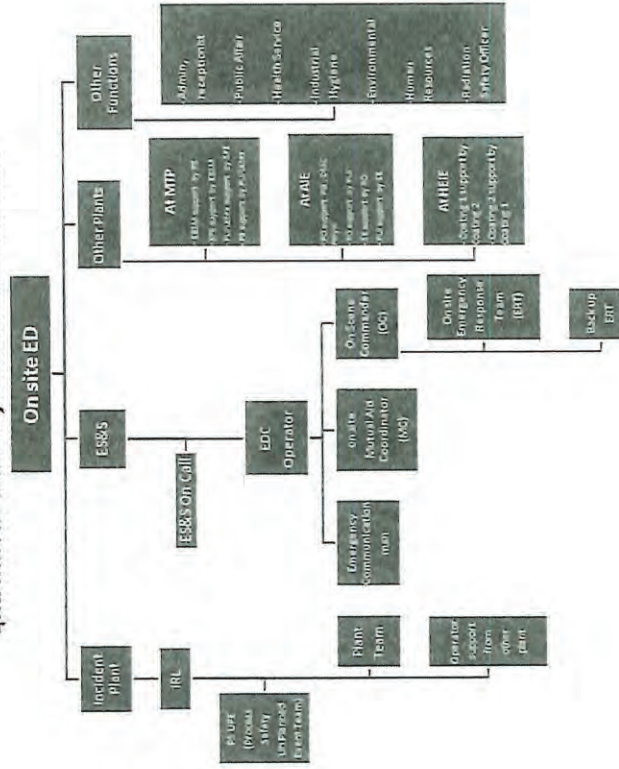
ภาคผนวก ข-39

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ

2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

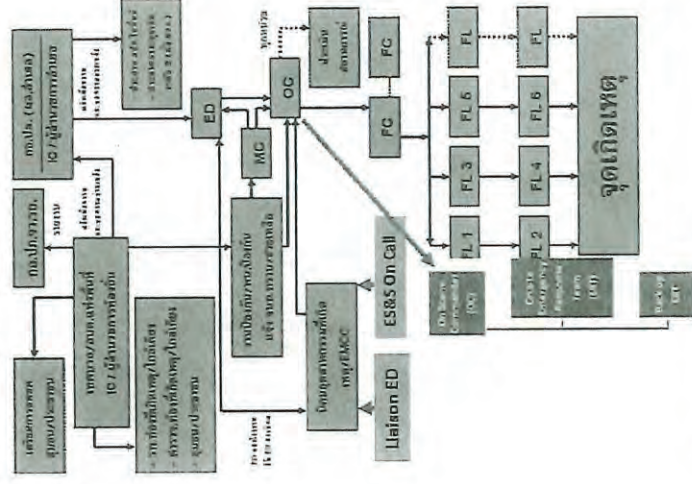
2.1 ฟังก์ชันการ

2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับป้อมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level Incident Command Chart (ระดับป้อมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1



แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1

๑๕. ๑๕

ภาคผนวก ข-40

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction.....	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document.....	4
1.2 ขอบเขต Scope.....	6
1.3 ระดับเหตุการณ์(เดิม)และการฉุกเฉิน Level of emergency situation	7
1.3.1 การฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level).....	7
1.3.2 การฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	8
1.3.3 การฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	8
2. ระบบการปฏิบัติการในการฉุกเฉิน Incident Command System	9
2.1 สิ่งที่ต้องทำ	9
2.1.1 ขั้นตอนการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart 9	9
2.1.2 สิ่งที่ต้องทำในการฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ Industrial Estate Level 3)	10
2.1.3 สิ่งที่ต้องทำในการฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart.....	11
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 หน้าที่ในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ไลน์ไซด์ Onsite ED	12
2.2.1.2 ไลน์ไซด์ Liaison ED	13
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	13
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander.....	15
2.2.4 EDC Operator	16
2.2.5 ES&S on call	17
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	18
2.2.7 Back up Emergency response team	18
2.2.8 Mutual aid Coordinator.....	18
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator.....	19
2.2.10 พนักงานสนับสนุนอื่น Other function	20
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	20
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	20
2.2.10.3 ผู้ดำเนินการสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	20

For internal use only

DOH, DOW JIP RESTRICTED

"Controlled copy"

2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	20
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	21
2.2.10.6 รมช. Security	21
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team.....	21
2.2.10.8 นักวิชาการด้านสุขาภิบาล Industrial hygienist	22
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	22
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO).....	22
2.2.10.11 Process Safety UPE response team.....	22
3. การแจ้งเตือน Notification.....	22
3.1 การแจ้งเตือนภายใน Internal notification.....	22
3.1.1 การแจ้งเหตุ EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	22
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้องในพื้นที่ To Inform on site personnel	23
3.1.3 สัญญาณแจ้งเตือนในพื้นที่ Alarm signal	23
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับจุดภายนอกโรงงาน Internal and External notification	25
3.2.1.1 ทางคอมพิวเตอร์หรือภายในพื้นที่โรงงาน Off-site pipe line or Rayong area	31
3.2.1.2 นอกพื้นที่โรงงาน Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	31
3.2.1.3 ทำริเลตเมสจิง LCB port	31
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	32
4. การปฏิบัติงานเมื่อฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	33
4.1 ที่รวบรวม At the assembly Area.....	33
4.2 ในเขตผลิต Operation area.....	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้แทนเหตุ Witness.....	33
4.2.1.2 Panel operator.....	34
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	35
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลสนับสนุนในพื้นที่เกิดเหตุ Non Incident area in case of site level.....	36
4.3.1.1 Panel operator.....	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36

For internal use only

DOH, DOW JIP RESTRICTED

"Controlled copy"

4.3.1.3	Shift activity coordinator	36
4.3.1.4	Permit Receiver	36
4.3.1.5	Others on site personnel	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5	เสียงสัญญาณส่งการปลด Responses to All Clear signal	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์การปลด Specific Emergency Response Guide	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2	กรณีหกหรือไหล Spill or Release	40
5.3	กรณีสารเคมีหกหรือก๊าซผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41
5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5	กรณีขาดสารอุปกรณ์ Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานด้านควบคุมระบบสายสัญญาณ EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีผิดปกติทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติทางความร้อน Abnormal Flare	45
5.7.1.1	กรณีส่งก๊าซไปไหม้เผาหรือเสียงดัง Flare and Noise	45
5.7.1.2	กรณีไหม้เผา Flare pilot outage	45
5.7.1.3	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odor	46
5.7.1.4	อุปกรณ์รับเรื่องกลิ่น Receive odor complaint	47
5.8	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	48
5.9	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	48
5.10	กรณีขีปนาวุธระเบิด Bomb threat	49
5.10.1.1	การแจ้งระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	49
5.10.1.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	49
5.10.1.3	การแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้อง Notification	50
5.11	ไฟไหม้ในอาคาร Building fire	50
5.12	การก่อการร้าย Terrorists	50
5.13	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	50
5.14	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้รับอนุญาต Unplanned visit	51
5.14.1	การตอบสนองเฉพาะเหตุฉุกเฉิน Immediate response	51
5.14.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	52
5.14.3	ผู้ชำนาญการในโรงงาน Company Authorized Spokesperson	52
5.14.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	52

5.15	กรณีสัมผัสสารอะคริไนด์ Acrylonitrile Exposure	53
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระแสน้ำและอุบัติเหตุ Distribution Emergency Response (DER)	53
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line Incident	54
6.2	เหตุทางรถยนต์ Road carrier Incident	54
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	55
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มพี เอ 1 ประเทศไทย จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์ จำกัด	55
8.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตฟิล์มพลาสติกสำหรับเซลล์แสงอาทิตย์ - บริษัท First Material Science (Thailand) จำกัด	56
9.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุการณ์ Emergency Response Resources	56
9.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security	56
9.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	56
9.3	ศูนย์ปฏิบัติการในการฉุกเฉิน Emergency Operation Center	57
9.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	57
9.5	น้ำดับเพลิง Fire water	60
9.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team	60
9.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	61
9.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	61
9.9	Shelter in place (SIP) building	61
10.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	62
11.	Revision history	63
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในและภายนอก Internal and External notification	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยในพื้นที่ที่พื้นที่มาบรรเทา
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations

- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ได้เปิดหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement ฉบับแก้ไข
ที่ 04 Feb 10
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement Date 04 Feb 10.
- Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident In Asia Pacific 28 Oct 2014
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่สนามตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับแก้ไขมีพศ. 2557
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Mapta Phut Rayong area revision 2014.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยพื้นที่สนามตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย
Cover facilities under management of Dow Mapta Phut Operations.

- โรงงานที่กินเนื้อที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมสนามตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MPTIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน SPCL - บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด
 - หน่วยผลิตโพรพิลีนในโมเมอร์ SSMC - บริษัท สยามโพรพิลีนในโมเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเตตระไฮโดรคาร์บอน SSIC - บริษัท สยามเลเทคโกลด์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพรพิลีน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารเคมีปิโตรเคมี UT_MTP - บริษัท สยามโพรพิลีนในโมเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก At Hemaraj Eastern Industrial Estate (HEIE)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS) - บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนโกลด์ DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSIC_SE บริษัท สยามเลเทคโกลด์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนโกลด์ HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารปิโตรเคมีพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน DCTL_Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โยเวล เพอร์ออกไซด์ จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ หรือ จุดรับส่งสินค้า และ คลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักรับของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.
 - ลูกค้า ตัวแทนจำหน่าย ธุรกิจ DAS (Dow agro sciences) และ Dow Corning
 - DAS and Dow coming customer, distributor and/or trader requests for emergency response support.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่ที่มานตาฟุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัย มีชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยการสั่งและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน

ไซต์ Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยการสั่งและทรัพยากรของ ไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอก ไซต์ Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

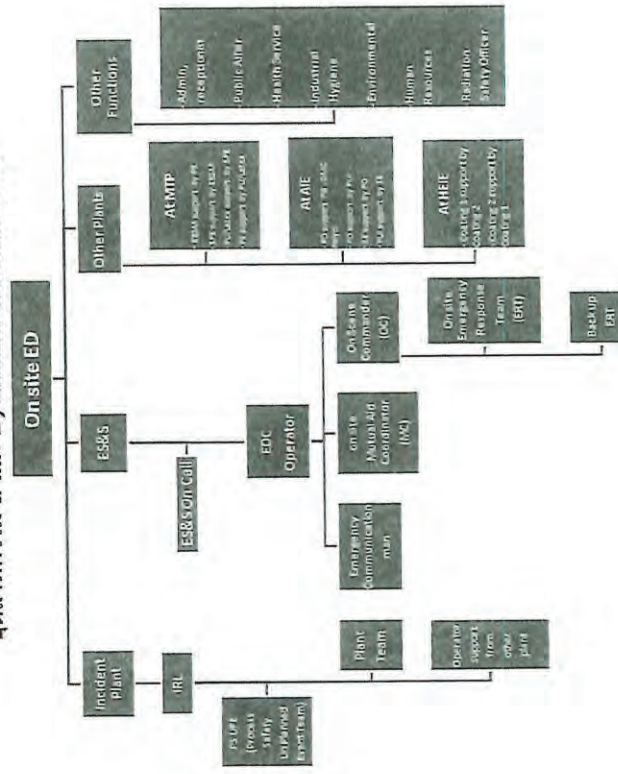
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยการสั่งและทรัพยากรของ ไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอก ไซต์ หรือกระทบต่อชุมชน Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

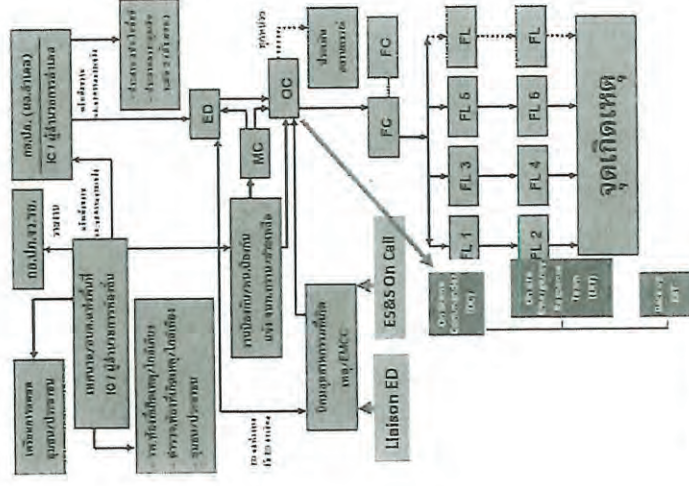
2.1 ฟังก์ชันการ

2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1



แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1

ภาคผนวก ข-41

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- Conference room Office building ATC LAB

10. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
 1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย และ
 2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
 1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
 2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
 3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
 4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
 5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
 6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
 7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้อำนวยการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-42

เอกสารขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน

PS IR 28 Run Away Reaction

Introduction

สภาวะ runaway สามารถเกิดขึ้นได้เมื่อเกิดการคายความร้อนจากปฏิกิริยาของ styrene - polystyrene (Polymerization) ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วภายใน reactor zone แล้วไม่สามารถควบคุมได้

Runaway condition occurs when the exothermic heat of the styrene – polystyrene reaction (Polymerization) is given off at a rate that is too fast for the reactor zone to control.

การเกิด runaway reaction จะมีผลทำให้:

- solid ใน reactor สูงขึ้น
- agitator torque จะเพิ่มขึ้น
- มีโอกาสในการเกิด gel ขึ้นได้
- Reactor เสียหาย จากการ full cooling
- Product off-grade

Consequences of runaway are:

- Increased solids in reactor
- Increased reactor agitator torque
- Possible gel formation
- Reactor damaged due to full cooling
- Product off-grade

Scope ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician เพื่อ แก้ปัญหาเมื่อเกิด runaway reaction ขึ้น

Procedure นี้ได้รวบรวมขั้นตอนต่าง ๆ และข้อควรระวังในการป้องกันการเสียหายต่อ tubes, arms และ top cover ของ agitator bearing อันเนื่องมาจาก runaway polymerization ใน reactor zone

This procedure includes steps and precaution to prevent damage to tubes, arms and top cover of the agitator bearing of a reactor by a runaway polymerization in reactor zone.

Categories ประเภท

Categories: ☒ Immediate Response ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk
☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

Specific hazards should also be addressed in the procedure steps

สำหรับอันตรายที่เฉพาะเจาะจง ควรระบุในลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วย

ภาคผนวก ข-43

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

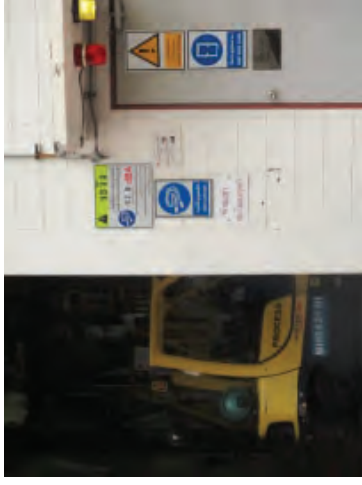


ภาคผนวก ข-44

การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน
และลดผลกระทบเรื่องเสียงของพื้นที่ Pelletizer

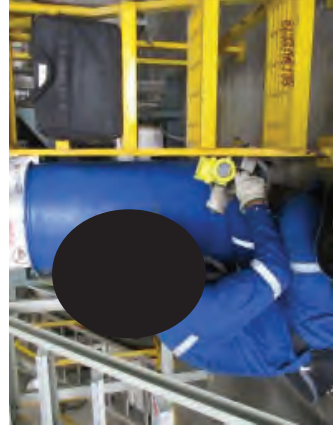
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเรื่องเสียง ของพื้นที่ Pelletizer



1. มีอาคารครอบคลุมบริเวณพื้นที่ Pelletizer

2. ไม่เมัพนักงานทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา



3. มีสัญลักษณ์เตือนสีน้ำเงินและป้ายกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ PPE (Ear plug)

4. ตัวอย่างพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (Ear plug) ขณะ
เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ Pelletizer

ภาพการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงในบริเวณ Pelletizer และระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์



ภาคผนวก ข-45

บันทึกการประชุมร่วมกับ สผ. เรื่อง การรายงานค่า Flow rate
ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมาตรการป้องกัน
ผลกระทบระดับเสี่ยงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน

ด่วนที่สุด

ที่ ทส 1009.8/ 7690



Maptaaphut Plant Res. No.	4899		
Date	29 ส.ค. 54	Time	13.00 น.
To	[Redacted]		
Bldg.	แคว / เจ.ไอ		

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 สิงหาคม 2554

เรื่อง รายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ส่วนขยาย)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/6413
ลงวันที่ 14 กรกฎาคม 2554
2. แบบรับรองรายงานการประชุม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ส่วนขยาย) ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้ส่งร่างรายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2554 เพื่อให้บริษัทฯ ตรวจสอบความถูกต้อง และบริษัทฯ ได้แจ้งแก้ไขรายงานการประชุม
ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แก้ไขรายงาน
การประชุมตามความเห็นของท่านแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานฯ ขอความร่วมมือให้ท่านดำเนินการตาม
ข้อสรุปการประชุมหารือในวันดังกล่าว ซึ่งให้โครงการดำเนินการตรวจวัดและรายงานผลค่า Flow rate น้ำทิ้ง
จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง และโครงการ

ได้ทำการ...

ได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และจัดทำแนวทางการแก้ไขเพื่อลดระดับเสียง พร้อมทั้งระบุให้มีพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน ทั้งนี้ โปรดแจ้งความก้าวหน้าผลการดำเนินการดังกล่าวให้สำนักงานฯ ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ เพื่อสำนักงานฯ จะได้นำไปใช้ประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายตันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6833-5

โทรสาร 0-2265-6629



ที่ ทล 1009.8/ 6413

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

1 4 กรกฎาคม 2554

เรื่อง รับรองรายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ส่วนขยาย)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทล 1009.8/4443

ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ร่างรายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ส่วนขยาย) ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด
2. แบบรับรองรายงานการประชุม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เชิญท่าน
หรือผู้มีอำนาจตัดสินใจและที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมี เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2554 ณ ห้องประชุม
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชั้น 3 (ตึกหน้า) อาคารสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งร่างรายงานการประชุม
ดังกล่าว เพื่อให้บริษัทฯ ตรวจสอบความถูกต้อง รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 หากมีข้อแก้ไขประการใด
โปรดแจ้งให้สำนักงานฯ ทราบตามแบบรับรองรายงานการประชุม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ภายใน
วันที่ 22 กรกฎาคม 2554 ทั้งนี้ หากพ้นระยะเวลาที่กำหนด สำนักงานฯ จะถือว่าท่านรับรองรายงานการประชุม
ดังกล่าว และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6833-5

โทรสาร 0-2265-6629

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบรับรองรายงานการประชุม

เรื่อง "ประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม"

เมื่อวันจันทร์ที่ 30 พฤษภาคม 2554 เวลา 10.00 - 11.00 น.

ณ ห้องประชุมสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชั้น 3 (ตึกหน้า)

อาคารสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

รับรองรายงานการประชุม เรื่อง "ประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม"

[] ไม่มีข้อแก้ไข

[/] มีข้อแก้ไข

ดังนี้ 1. ให้โครงการรายงานผลค่า Flow rate น้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน โดยใช้วิธีการคำนวณจากปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกเป็นครั้งคราว

2. โครงการได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดบริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และได้จัดทำแนวทางการแก้ไข เพื่อลดระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน โดยกำหนดเป็นพื้นที่ที่ไม่มีพนักงานต้องอยู่ประจำตลอดเวลา เพื่อปฏิบัติงานและห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่บริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งระบุให้มีพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันบุคคลสำหรับพนักงาน

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้แจ้ง (ตัวบรรจง)

ตำแหน่ง [REDACTED]

โทรศัพท์ 0-3867-3653

โปรดส่งแบบตอบรับกลับมายัง สม. ที่หมายเลข โทรสาร 0 - 2265 - 6529 หรือ 0 - 2265 - 6616

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมติดต่อ นายรัตน์ เสี่ยงสกุล / นางสาวสาวตรี จันทาเรือน

โทรศัพท์ 0 - 2265 - 6500 ต่อ 6828 หรือ 6833

โปรดส่งแบบตอบรับภายในวันพุธที่ 20 กรกฎาคม 2554

รายงานการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย)
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2553
เมื่อวันจันทร์ที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2554 เวลา 09.00-10.00 น.
ณ ห้องประชุมสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. นางไรวินท์ ชมภูกุล | หัวหน้าฝ่ายติดตามฯ (ประธานการประชุม) |
| 2. นายรัตน์ เลี้ยงสกุล | สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม |
| 3. นางสาวพรนภา ศิริมาตรพรชัย | นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ |
| 4. นางสาวสาวิตรี จันจำเริญ | เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน |
| 5. นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง | เจ้าหน้าที่วิเคราะห์โครงการ |
| 6. นายพรฉลอง แต้มศิริชัย | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด |
| | เจ้าหน้าที่รัฐกิจสัมพันธ์ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด |

เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

เจ้าหน้าที่ สผ. ได้แจ้งต่อที่ประชุมทราบ เกี่ยวกับประเด็นการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2553 ของโครงการอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมี ซึ่งมีบางมาตรการที่โครงการยังไม่ได้ปฏิบัติหรือปฏิบัติแล้วแต่ยังไม่มีประสิทธิภาพที่เพียงพอ และได้ให้เจ้าของโครงการชี้แจงตามประเด็นต่างๆ สรุปได้ดังนี้

1. โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัด Flow rate น้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำ ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ แจ้งว่า โครงการมีการปล่อยน้ำทิ้งเป็นครั้งคราว โดยใช้ pump ดูดออก พร้อมทั้งมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และจะรายงานค่า Flow rate เป็นประจำทุกเดือน โดยจะปฏิบัติและรายงานผลในเล่มรายงานฉบับต่อไป

2. ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ภายในสถานประกอบการ บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2553 มีค่า 94.8 เดซิเบล (เอ) และวันที่ 12 พฤศจิกายน 2553 มีค่า 96 เดซิเบล (เอ) ซึ่งสูงเกิน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด (90 เดซิเบล (เอ)) โครงการแจ้งว่า โดยปกติบริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer จะมีพนักงาน เข้าไปปฏิบัติงานเป็นครั้งคราว ประมาณครั้งละ 15 นาที และโครงการยังจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พร้อมทั้ง ระบุให้มีพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และมีการเฝ้าระวังผลการตรวจสุขภาพ ซึ่งผลการตรวจสุขภาพประจำปี 53

พบว่า พนักงานปกติและโครงการจะมีการตรวจสอบสภาพประจำปี 54 ประมาณเดือนสิงหาคม - กันยายน 2554 รวมทั้งมีการจัดทำ VOCs Eventrory และได้จัดส่งให้ คพ. นอกจากนี้ โครงการได้หารือในประเด็นการชี้แจงข้อมูลพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการจะเพิ่มรายละเอียดข้อมูลบริเวณที่เป็นพื้นที่สีเขียว และรายงานผลในเล่มรายงานฉบับ 1/54

ข้อสรุปจากการประชุมหารือ

1. ให้โครงการดำเนินการตรวจวัดและรายงานผลค่า Flow rate น้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน โดยใช้วิธีการคำนวณจากปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกเป็นครั้งคราว

2. โครงการได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และจัดทำแนวทางการแก้ไขเพื่อลดระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน โดยกำหนดเป็นพื้นที่ที่ไม่มีพนักงานต้องอยู่ประจำตลอดเวลา เพื่อปฏิบัติงานและห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่บริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งระบุให้มีพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.



เจ้าหน้าที่วิเคราะห์โครงการ
(ผู้จัดประชุม)



นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ
(ผู้ตรวจรายงานการประชุม)

ภาคผนวก ข-46

จดหมายชี้แจงแผนงานและกิจกรรมการป้องกัน
และควบคุมอันตรายจากเสียง



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีस्टไร์น จำกัด
4/1 ถนนโอ-ที นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร : (038) 673 000
โทรสาร : (038) 683 991

Siam Polystyrene Co., Ltd.
4/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,
Mueang, Rayong 21150 Thailand
Tel : +6638 673 000
Fax : +6638 683 991

ที่ ศพต/สผ 1305-002

27 พฤษภาคม 2556

เรื่อง ขี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดือนกรกฎาคม-กันยายน 2555

เรียน ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม E.MS 28/5/56

สำเนาเรียน 1. ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย E.MS 28/5/56
2. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.8/4873
ลงวันที่ 29 เมษายน 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ตารางชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 หน้า
2. ภาพแสดงอาคารปิดลำรับหน่วยคัดเม็ดพลาสติก (Pellelizer) จำนวน 1 หน้า
3. รายงานการประชุมเพื่อชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน จำนวน 6 หน้า
4. Hearing Conservation Program ของโครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน จำนวน 7 หน้า
5. ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ประจำปี 2555 จำนวน 1 หน้า
6. รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ประจำปี 2555 จำนวน 3 หน้า

ความหนังสือที่อ้างถึง เรื่อง การพิจารณารายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ฉบับเดือนกรกฎาคม-กันยายน 2555 มีผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมบางรายการมีค่าไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐานนั้น ทางโครงการฯ ขอเรียนชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ถึง 6

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



28พค. 56



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 673340

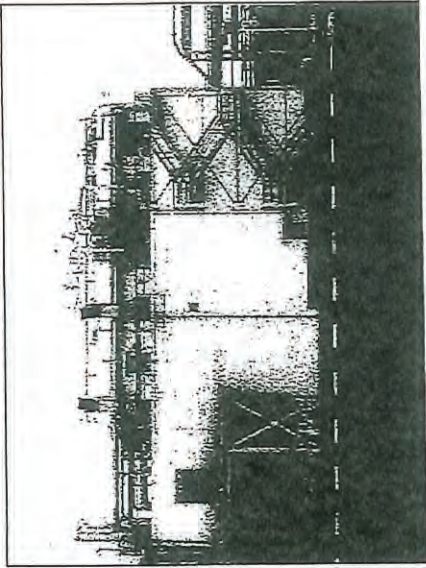
มาตรการติดตามตรวจตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ข้อสังเกต/ข้อเสนอแนะ	ข้อชี้แจง
			<ul style="list-style-type: none"> Finishing Area Feed Area Hydraulic Area Silo Area Push Blower Area Diesel Generator Area MRU <p>3) การสื่อสารและการกำหนดพื้นที่ควบคุมระดับเสียงดัง หรือการทำสัญลักษณ์เส้นน้ำเงิน (Blue line) รอบพื้นที่ดังกล่าวไว้แล้วข้างต้น และติดป้ายบังคับให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ได้แก่ Ear plug หรือ Ear Muff ให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ตระหนักรู้ และสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้ยังมีการควบคุมด้วยระบบการขออนุญาตเข้าทำงานและการประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน</p> <p>4) การฝึกอบรม โดยพนักงานทุกคนจะได้รับการอบรมด้านอันตรายจากเสียงและการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง</p> <p>5) การตรวจติดตามและเฝ้าระวังระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง) กับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน ตามประเภทของงาน พบว่าในปี 2555 ระดับเสียงที่พนักงานได้รับไม่เกิน 85 เดซิเบล (๒) ทุกประเภทงาน แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 5</p>

หน้า 2 จาก 3

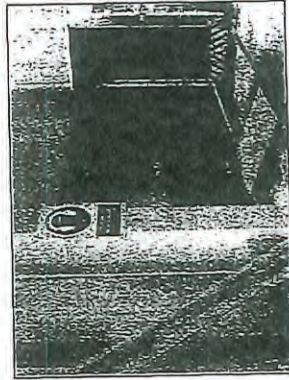
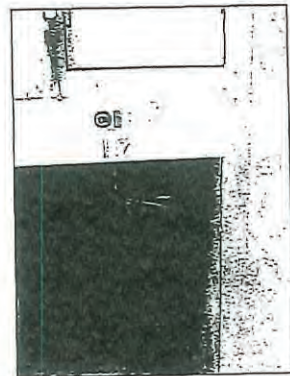
มาตรการติดตามตรวจตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ข้อสังเกต/ข้อเสนอแนะ	ข้อชี้แจง
			<p>6) การตรวจสอบรรณภาพการได้ยิน โดยพนักงานฝ่ายผลิตทุกคนจะได้รับการตรวจสอบรรณภาพการได้ยินปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในปี 2555 พบว่า พนักงานไม่มีผลการตรวจอยู่ในเกณฑ์ปกติทุกคน แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 6</p>

หน้า 3 จาก 3

จากรูปนี้สำหรับหน่วยตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer) เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียง



ติดตังป้ายศิวและเตีเส่นสี่เงินรอบพนท เพื่อใหรหรงเกรณปองกนอมตรรกคณเสียง
 กอเยเพื่อกับตังงานในพนท



ที่มา : บริษัท สยามโพลีส์เตอร์ จำกัด, 2556



ด้วยหนังสือ
ที่ ทส 1009.8/
7596

6
 Nitya Prakashan Pvt. Ltd. Rec. No. 1999
 Date 29.5.54 Time 13.00 %
 To N. K. S. S.
 10/5/54

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ขอยกยิวัดที่ 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 สิงหาคม 2554

เรื่อง รายงานการประเมินหาวิธีเพื่อแจ้งผลการปฏิบัติงานมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน (ส่วนขยาย)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

อ้างถึง

1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.8/6413 ลงวันที่ 14 กรกฎาคม 2554
2. แบบรับรองงานการประมง

ลิฟต์ส่งผู้ป่วย
รายการประชุมเพื่อชี้แจงการปฏิบัติงานตามมาตรการเฝ้าระวังและกัก
ตัวผู้ป่วย (ส่วนขยาย) ของบริษัท สยามไฮสปีดไทม์ จำกัด

ตามหนังสืออ้างอิง 1 และ 2 ส่วนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้ส่งรายงานการประชุมเพื่อหารือเกี่ยวกับการปฏิบัติงานตามกรรณการพิจารณาสิทธิคนด้อย
เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2554 เพื่อให้ริษัทฯ ตรวจสอบความถูกต้อง และพิจารณา ได้แจ้งให้ทราบ การดำเนินการประชุม
ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้วแล้ว นั้น

ในการนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แก้ไขรายการ การประมาณความเสียหายแก่ตัว สิ่งซึ่งมีงานทำ ขอบข่ายเมื่อให้ทุนดำเนินการตาม ข้ออุปการะประโยชน์หรือในที่สุดแล้ว ซึ่งให้โครงการจัดและงานแล้ว Flow rate น้ำทิ้ง จากโครงการหน้า ES-1990 และวิธีโดยง่ายโดยใช้อาคารระบบน้ำดื่มที่เสียแบบย้อนแย้ง และโครงการ

ได้ทำการ...

ได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินมาตรฐานกำหนด บริเวณหมู่อาคารผลิต Pelletizer และจัดทำแนวทางแก้ไขเบื้องต้นระดับเสียง พร้อมที่จะแก้ไขให้เป็นที่ต้องสามรถอยู่ร่วมกัน และจัดให้มี อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน ทั้งนี้ โปรดแจ้งความก้าวหน้าผลการดำเนินงานเป็นการประจำให้ สำนักรงนหา ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ เพื่อสำนักรงนหา จะได้นำไปใช้ประโยชน์ ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

นางสาวกัญญา วัฒนวิทย์ ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล

สำนักบริหารทรัพยากรบุคคล
โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6833-5
โทรสาร 0-2265-6629



ที่ พท 1009.8/ 6412

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
80/1 ซอยติ่งสุวคนธ์ 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

1 4 กรกฎาคม 2554

เรื่อง รับรายงานผลการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไม้แปรรูป (ส่วนย่อย)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโกลด์ไลน์ จำกัด
อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พท 1009.8/4443
ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2554

ผู้ที่เกี่ยวข้อง 1. รายงานผลการประชุมหารือเพื่อชี้แจงการปฏิบัติงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไม้แปรรูป (ส่วนย่อย) ของบริษัท สยามโกลด์ไลน์ จำกัด
2. แบบรับรายงานผลการประชุม

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เชิญท่าน
นายผู้แทนจากบริษัท สยามโกลด์ไลน์ จำกัด เข้าร่วมประชุมโครงการโรงงานผลิตไม้แปรรูป (ส่วนย่อย) ตั้งอยู่ที่ศูนย์
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อชี้แจงการปฏิบัติงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการอุตสาหกรรมประมงที่โตสมิ เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2554 ณ ห้องประชุม
สำนักงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชั้น 3 (ปีกหน้า) อาคารสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอแจ้งรายงานผลการประชุม
ดังกล่าว เพื่อให้บริษัทฯ ตรวจสอบความถูกต้อง รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 หากมีข้อแก้ไขประการใด
โปรดแจ้งให้สำนักงานฯ ทราบตามแบบรับรายงานผลการประชุม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ภายใน
วันที่ 22 กรกฎาคม 2554 ทั้งนี้ หากพ้นระยะเวลาที่กำหนด สำนักงานฯ จะถือว่าท่านรับรองรายงานการประชุม
ดังกล่าว และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

นางสาวกัญญา วัฒนวิทย์
ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล
โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6833-5
โทรสาร 0-2265-6629

พบว่า พนักงานปกติและโครงการที่มีการตรวจสอบทุกปี 54 ประมาณเดือนสิงหาคม - กันยายน 2554 รวมทั้งมีการจัดทำ VOCs Eventory และได้จัดส่งให้ กฟ. นอกจากนี้ โครงการได้ทำเรื่องยื่นขอขึ้นทะเบียนการแจ้งข้อมูลพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการจะเพิ่มรายละเอียดข้อมูลบริเวณที่เป็นพื้นที่สีเขียว และรายงานผลการดำเนินงานจากฉบับ 1/54

ข้อสรุปจากผลการประชุมหารือ

1. ให้โครงการดำเนินการตรวจสอบและรายงานค่า Flow rate น้ำทิ้งจากอู่รวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบต่อเนื่อง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน โดยชี้แจงการคำนวณจากปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกเป็นครั้งคราว
2. โครงการได้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุของระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด บริเวณหน่วยการผลิต Pelletizer และจัดทำแนวทางการแก้ไขเพื่อลดระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน โดยกำหนดเป็นพื้นที่ที่ไม่มีพนักงานต้องอยู่ประจักษ์ตลอดเวลา เพื่อปฏิบัติงานและห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่บริเวณดังกล่าว พร้อมที่จะให้พื้นที่ที่เสียงรบกวนอุปกรณ์ป้องกัน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน

โดยประชุมเวลา 12.00 น.

นายสุวิทย์

(นางสาววิวิธรี จันจำเริญ)
เจ้าหน้าที่โครงการ
(ผู้จัดประชุม)

(นายวิทย์ เติงสุกุล)
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ
(ผู้ตรวจราชการประชุม)

PS IND 01 PS Hearing Conservation Program

Introduction

This program is designed to minimize occupationally induced hearing loss. Its elements apply specifically to this facility because the potential exists for average area noise levels to exceed 85 dB(A).

Hearing conservation policy

The DOW and SCG-DOW group are committed to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement.

The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.

Regulatory Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations set forth in Ministry of Interior Notification (BE 2519): Safe In working relate to Environment condition. The report of area monitoring and mitigation plan named Environmental Impact Assessment report which is done by service provider must be sent to the government every half a year.

Responsible person

Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: Site Industrial Hygiene Specialist.

Area /task Monitoring

The date of the last area/task noise survey was October, 2012

(See area noise monitoring at

Unlimited into ps/Approved/Procedures/Responsible Care

As a result of area/task monitoring, some areas/tasks were found to be associated with noise levels at or above 85 dB (A), requiring the need for qualitative personal exposure assessment.

The area is with noise levels above 85 dB (A) are listed below. If process, task, or equipment changes occur which may result in an alteration of this list, area/task monitoring will be repeated for the affected area/task(s). Otherwise, repeat area/task monitoring every 3 years as EIA require.

Note: According to EH&S Consolidated Audit on Oct. 2006, the facility was recommended to conduct the area/task noise survey again and then use the noise contour map to verify/update current designated areas (with blue line and warning sign for hearing protection required) which are classified as high noise level area.

Area with noise levels above 85 dB(A)

1. Finishing Area
2. Feed Area
3. Hydraulic Area
4. Silo Area
5. Push Blower Area
6. Diesel Generator Area (only while machine running)
7. MRU

Hearing Conservation Program Continued

Personal Exposure Assessment

Qualitative personal exposure assessment was performed in part of the Qualitative exposure assessment program for Chemical Physical and Biological agents (QEA). Estimated full-shift exposure levels for the following job assignments were greater than 83.30 dB (A) as 12-hour time-weighted average.

- Operator
- Change filter bag, -Feed filter
 - Change dry head (Insert screener pack), -Finishing room
 - Change filter bag, -Feed filter
 - Change filter cartridge, -Hydrolic unit
 - Change lube oil, -Centrifugal pump
 - Clean air filter (Air compressor), -Air Compressor
 - Dump dust, -Finishing & Transfer area
 - Field reading
 - Pre-weight Blue tone, -Finishing area
 - Re-grease at motor
 - Strand up PS stream
 - Take samples, -Take sample at Finishing room
 - Take samples, -Packing at PS W/H
 - Test emergency generator

SCO

- Load bulk (Silos area)
- Load supersack
- Clean slide valve under hopper-1741, 1731

Maintenance

- CM OIL ANALYSIS(MECHANICAL)
- PPM EQUIPMENT
- REPAIRS-EQUIPMENT

Exposure Limits

When personal exposure to noise meets or exceeds the Dow Industrial Hygiene Guide (IHG) of 85 dB(A) as an eight-hour time-weighted average (TWA) and 83.30 dB (A) as twelve-hour time-weighted average and applying a 3 dB doubling rate, exposure control(s) shall be used to reduce exposure below this level.

Noise Hazard Identification

All existing sources of noise greater than 85 dB (A) have been identified via area noise monitoring and are documented. Noise hazards arising from new equipment installation, existing equipment modification, or process alteration are identified and documented at the time of the change.

Line management considers the impact of such changes on area noise levels and personal noise exposure prior to implementation. In accordance with Management of Change procedures, Site Industrial Hygiene Specialist is consulted.

Where temporary equipment produces noise levels at or above 85 dB(A), employees are informed of the requirement for hearing protection via temporary signs or verbal communication.

Feasibility Assessments

An assessment is performed by PS plant IH focal point according to an established procedure to determine the most feasible method of exposure control.

Hearing Conservation Program Continued

Hearing Protection Types

Hearing protection devices approved for use in this facility are selected by the site PPE team and approved by Responsible Care Leader. Approved hearing protection devices must have an NRR rating of at least 20 and must be able to control exposures to the exposure limits. It is recommended that dual protection be worn when levels exceed 105 dB(A). Approved devices include:

Hearing Protection Devices	Manufacturer Noise Reduction Rating (NRR)
Plug (Rubber plug) Brand: Ultrafit; Model: 4000 C (340-4002)	21 dB(A)
Plug (Foam yellow plug) Brand: Moldex; Model: SoftiesTM 6600 Muff	33 dB(A)
Brand: Bilsom; Model: Thunder 2TH	25 dB(A)

The Noise reduction rate that meet Dow requirement can be ca can be calculated as Dow calculation template as link [Noise Reduction Calculation.xls](#) NRR for double protection can be fined from this template.

Hazard communication and demarcation

The following communication/demarcation procedures are in place:

- signs posted at the boundaries of a unit
- signs posted in the vicinity of the equipment
- signs/labels on equipment (hand tools)
- through Safe Work Permit
- through Pre-Task analysis
- Warning blue line

Hearing Conservation Program Continued**Area's/tasks
where hearing
protection is
required**

For the following area's/tasks hearing protection is required. These areas are demarcated as shown in the last column.

Area/task	Noise level (dB(A))	Hearing protection type	Communication/ Demarcation
Finishing Area	84-97	Plugs or Muffs	Warning blue block line/Signs/SWP/PTA
Feed Area		Plugs or Muffs	Warning blue block line/Signs/SWP/PTA
Hydraulic Area		Plugs or Muffs	Warning blue block line/Signs/SWP/PTA
Silo Area	62-86.8	Plugs or Muffs	Signs/SWP/PTA
Push Blower Area		Plugs or Muffs	Warning blue block line/Signs/SWP/PTA
Diesel Generator Area		Plugs or Muffs	Warning blue block line/Signs/SWP/PTA
MRU		Plugs or Muffs	Warning blue block line/Signs/SWP/PTA

Exceptions

The use of hearing protection is not required:
- No signs or blue line indicated in that area

Hearing Conservation Program Continued**Training**

All personnel who are required to wear hearing protection devices have been trained on the appropriate use and maintenance of such devices according to Site Industrial Hygiene Training Program.

Personnel in job assignments listed above with average full-shift exposures of 85 dB (A) 8h TWA or 83.30 dB (A) 12h TWA or greater receive periodic training on exposure reduction. Training takes place upon assignment to the job classification and at least once every three years.

Audiometry

All personnel with personal exposure above 85 dBA (8h TWA) or 83.30 dB (A) (12h TWA) are provided the opportunity to participate in the baseline and periodic audiometric program. A list of the names of people eligible for this exam has been provided to the Health Services organization so the workers can be offered the audiometric test. The test is done on the yearly basis. Refer to physical check up program.

Reporting

Hearing loss cases are reported according to the criteria of Dow's

The following number of cases, which were related to this facility have been reported:

Year/time frame	Number of cases
1994 - To date	No hearing loss has been reported

Revision History

Owner / Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by;
ผู้ควบคุมงานที่ได้รับอนุมัติโดย
Chalothorn Soponwattikul (S)/ PS Production Leader 29-Oct-2012
(Name & / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____
(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document
เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
1.	EIA Mitigation Measure and Monitoring Program Report
2.	Noise Contour map \\mntntr1\mntp_ps\Approved\Procedures\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Hearing Conservation Program\2012 PS Noise Contour Map.xls

Document and Records
การจัดการเอกสารและบันทึกต่าง

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในระบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์) Electronic component, under Procedures, Procedure
\\mntntr1\mntp_ps\Approved\Procedures\Responsible Care\Industrial Hygiene\PS IND 01 PS Hearing Conservation Program.docx
A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept)
Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็นเอกสาร) จัดเก็บอยู่ที่:

File this completed procedure checklist in (applies if checklist format is utilized)
สำหรับ Procedure checklist ที่กรอกเรียบร้อยแล้ว (ฉบับใช้งาน) เลขที่การจัดเก็บ (checklist format) จัดเก็บอยู่ที่: Please indicate the location of completed checklists of this procedure (ระบุที่เก็บ checklist ของงานนี้ให้ท่านซึ่งแล้ว).

Revision history
ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.
ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นงานที่บันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
15-Oct-2010	Tharathip O. and Pajera E.	<ul style="list-style-type: none"> - Deleted IRPS Plant from area noise level above 85 dB(A). - Deleted Packaging in IRPS from personal exposure assessment. - Deleted IRPS Plant from area which hearing protection is required. - Change estimated full-shift exposure levels for the following job assignments were greater than 85 dB (A) as 8-hour to 83.30 dB (A) as 12-hour time-weighted - Change person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program from PS Industrial Hygiene Focal Point to Site Industrial Hygiene Specialist - Hearing protection devices approved for use in this facility are selected by the site PPE team and approved by Responsible Care Leader.
18-Jul-2011	Tharathip Ou.	- Add hearing conservation policy
29-Oct-2012	Phompassorn Ou./Pajera Ea.	<ul style="list-style-type: none"> - Updat link of 2012 PS Noise Contour Map - Add time line to repeat conduct area monitoring from 5 to 3 years. - Update Area with noise levels above 85 dB(A) and job/tasks in part of Personal Exposure Assessment - Update Area's/tasks where hearing protection is required - Converted document to Plant procedure "PS IND 01"

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2555
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สมานโพธิ์สโตร์ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	ส่วนรับ
1	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (ECG) 12 lead	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน
3	การเอกซเรย์ปอด (Chest X-ray)	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์สารเคมีในปัสสาวะ (Creatinine, Urea Nitrogen, Glucose, Bilirubin)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, Blood Urea Nitrogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase)	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด (Total Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL)	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Bilirubin	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- สำหรับพนักงานทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- สำหรับพนักงานทุกคน
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Pure Tone Audiometry)	- สำหรับพนักงานทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานทุกคน
15	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานทุกคน
16	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานทุกคน
17	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานทุกคน
18	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานทุกคน
19	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานทุกคน
20	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานทุกคน

รายละเอียดโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2555
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สมานโพธิ์สโตร์ จำกัด

ลำดับที่	ชื่อ รายการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจสุขภาพ ปี 2555
1	เอกซเรย์ปอด	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
2	ตรวจร่างกาย	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
3	ตรวจวิเคราะห์สารเคมีในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
4	ตรวจความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
5	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
6	ตรวจการทำงานของไต	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
7	ตรวจการทำงานของตับ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
8	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Bilirubin	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
14	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
15	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
16	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
17	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
18	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
19	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
20	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
21	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
22	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
23	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน
24	ตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ	ผ่านเกณฑ์	ผ่าน

ภาคผนวก ข-47

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2567



DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2024

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2024



RESEARCH METHODOLOGY



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Methodology



Methodology



Target Group

6 Groups

กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ คอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร
Dow : คอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5-10 กิโลเมตร

2024

Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP	1	Community Residents	79 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]
	2	Community Leaders	79 communities [@ 3 res./1 Community]
	3.1	Government Officers	14 units [@3 res./unit]
	3.2	Education Units	12 units [@3 res./unit]
	3.3	Sensitive Group	9 units [@3 res./unit]
	4	Local Media	25 units [@1 res./unit]




Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sampling Design and Methods


Target Group	แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม ปี 2565 ¹
Community Residents	1. กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 ที่ระดับความเชื่อมั่นทางสถิติไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 ณ ระดับกลุ่มประชากร (โดยใช้สูตรของ Taro Yamane) ครอบคลุมรัศมีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5กม.)
	2.1 พิจารณากำหนดการให้น้ำหนักหรือสัดส่วนของจำนวนตัวอย่างตามรัศมีพื้นที่ - พื้นที่ระยะใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม. อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 60 - พื้นที่ระยะใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนตัวอย่างในการสำรวจข้อมูล 2.2 กำหนดขนาดตัวอย่างในรายหมู่บ้าน/ชุมชน ด้วยวิธี Proportional Sampling ในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน
Community Leaders	3. ทำการสุ่มครัวเรือนตัวอย่าง แบบแบ่งช่วงเท่าๆ กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area) 4. ทำการสุ่มกลุ่มเป้าหมายตัวอย่างที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่าง โดยเลือกสุ่มผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง
	1. กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 ครอบคลุมรัศมีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ ในรัศมี 0-5 กม. (Boundary) - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.)
Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media	2. กำหนดตามโครงสร้างการปกครองของหมู่บ้าน หมู่บ้าน/ชุมชน และ 3 ราย
	1. ทางโรงงานฯ กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มเครือข่ายตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 2. ทางบริษัทฯ ส่งจดหมายขอความร่วมมือในการแสดงความเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อที่ได้รับจากโรงงานฯ ทุกหน่วยงาน หน่วยงานละ 3 ราย ตามรายชื่อที่กำหนด 3. ทางหน่วยงานฯ ดังกล่าว ได้อนอบหมายให้พนักงานในหน่วยงานแสดงความความคิดเห็น

Methodology


>> Data Collection




Face-to-Face Interview




1




2




3.1



3.2



3.3



4

Community Residents

Community Leaders


Government Officers

Education Units

Sensitive Group

Local Media

>> Questionnaire



Electronic Questionnaire

Statistical Tools

1. Rating Scale

➤ 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance	Performance			
	Awareness %Awareness	Satisfaction %Highly Satisfied (Rate 4-5)	Participation %Participation	Perception % Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

Sampling Distribution

Target Group	2024	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident	79 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]	517
- ทต.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		65
- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		131
- ทต.พลา = 6 ชุมชน		15
- ทม.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		306
2) Community Leader	79 communities [@ 3 res./1 Community]	237
- ทต.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		18
- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		108
- ทต.พลา = 6 ชุมชน		18
- ทม.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		93
3.1) Government Officers	14 units [@ 3 res./1 Unit]	41
3.2) Education Unit	12 units [@ 3 res./1 Unit]	35
3.3) Sensitive Group	9 units [@ 3 res./1 Unit]	27
4) Local Media	25 units [@ 1 res./1 Unit]	25
Total Sample Size		882

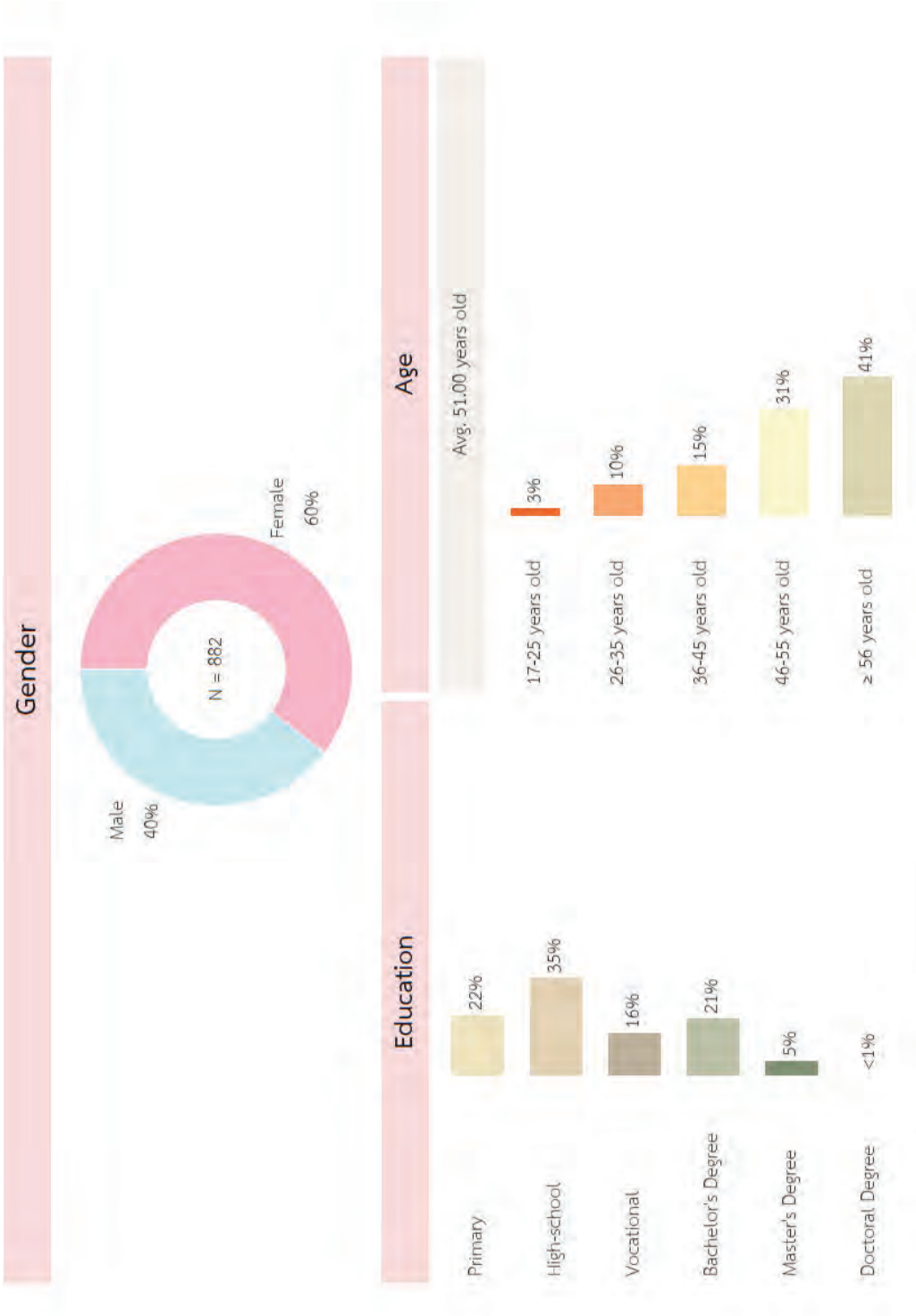


Government Officers : 1 unsuccessful res. ไม่ refer ผู้ตอบ
Education Unit : 1 unsuccessful res. เนื่องจากเกษียณแล้ว
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

จำนวนเพิ่มขึ้น

จำนวนที่ลดลง

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



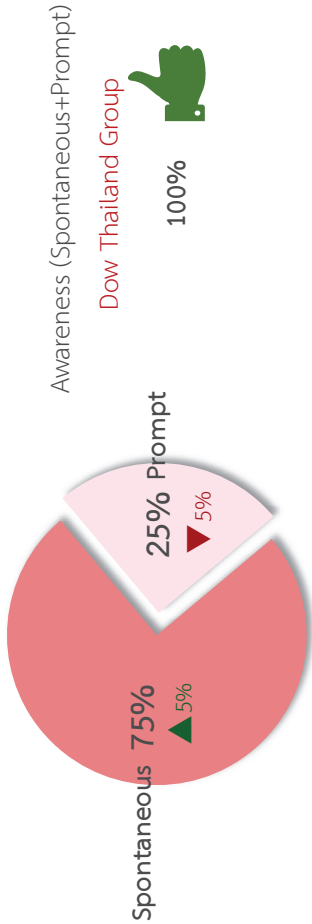
SUMMARY OF INSIGHTS



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

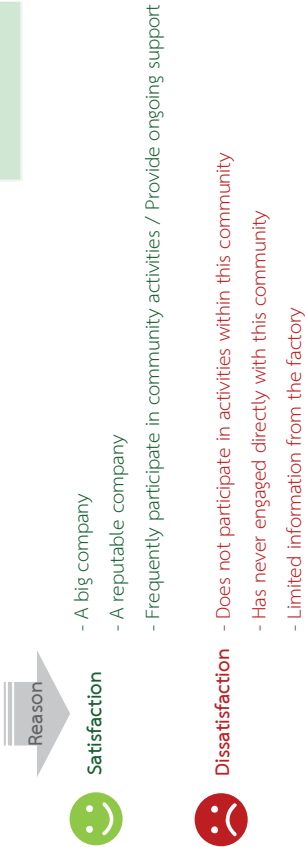
Awareness of Dow Thailand Group



Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image

Overall Satisfaction towards CSR of Dow



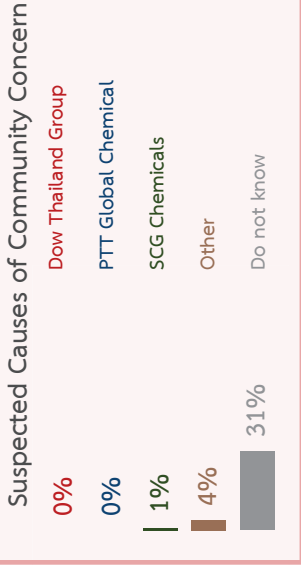
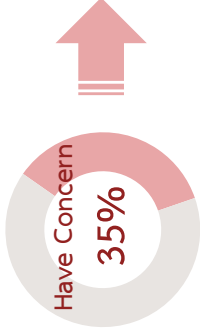
▲ Increase (Year 2024 - Year 2023)
▼ Decrease (Year 2024 - Year 2023)



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Community Concerns

Community Concerns





Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024

	Weighted Coefficient (W)	Awareness (A)	Highly Sat. (S)	(%Rate 4-5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91% ▲ 2%	95%	▼ 2%
Sustainability	0.158	95% ▼ 5%	97%	
Thriving Communities	0.156	96% ▼ 3%	96%	▼ 1%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	▼ 1%
Community Satisfaction Index 2024		86% ▼ 4%		

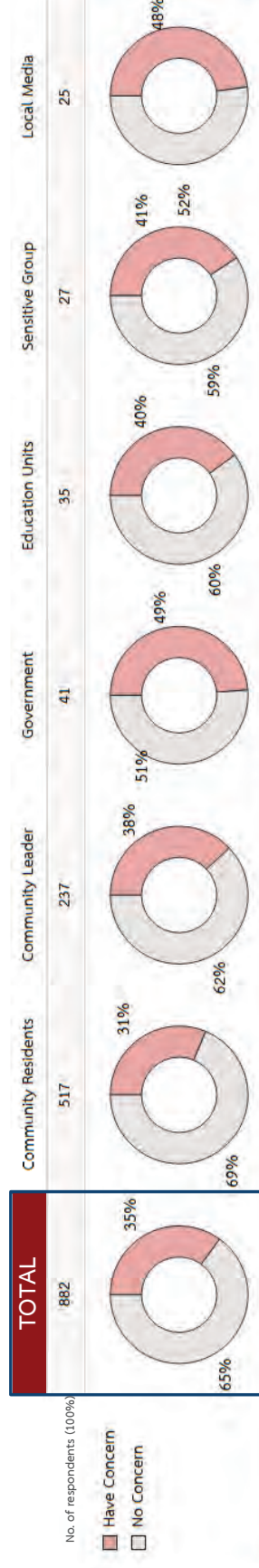
Corporate Image Perception :



Corporate Image Perception :

	No. of respondents (100%)	Year 2022 			Year 2023 			Year 2024 		
		1,061			870			882		
Economy										
	Income generation for local areas	87%			92%			86%		
	Promote expansion of community enterprises sustainably	87%			92%			86%		
		86%			92%			86%		
Environment										
	Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management	88%			96%			95%		
	Being the leader in environmental and resource management	89%			97%			95%		
	Operations that highlights on circular economy	89%			97%			95%		
		87%			96%			95%		
Safety										
	A selection of safety transportation systems with high safety standards for the factory	89%			97%			96%		
	Procedures in preventing and reinforcing safety within the community	89%			97%			96%		
	Having an international standards production and operations system that are safe for the community and society	90%			97%			96%		
Community Activities										
	Continuously holds CSR projects / activities	85%			94%			87%		
	Activities to promote education sustainability	87%			94%			91%		
		83%			94%			84%		
Information										
	Keeps the leaders and people in this area are well informed	86%			92%			85%		
		86%			92%			85%		
Management										
	Operates with transparency in an ethical manner	88%			95%			93%		
	Play role in encouraging equal participation amongst community	89%			96%			94%		
	Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled	89%			95%			92%		
		88%			94%			92%		
Physical Management										
	Play role in making this community pleasant to live in i.e. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments	86%			94%			89%		
		86%			94%			89%		
Company Reputation										
	Is a credible corporation	89%			97%			96%		
	A company that operated with good governance	87%			97%			95%		
	A good place to work	89%			97%			95%		
	Have the potential and specialized human resources	90%			97%			96%		
	Advanced production technology	90%			97%			97%		
	Give importance on safety and environment	90%			97%			96%		
	Developer of radical innovation and technology	90%			97%			96%		
		90%			97%			95%		

The Community Concerns



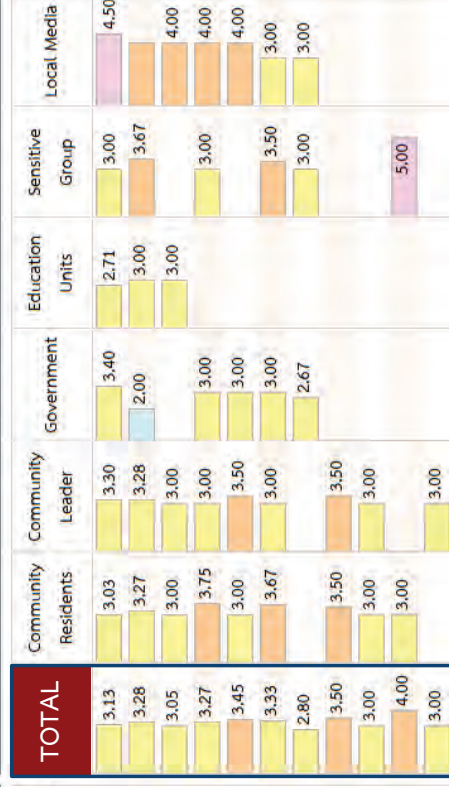
Suspected Causes of Community Concern



Concerns Category



Level of Impact



ส่วนที่ 3/2 : ข้อ 10.๓ ผู้ถูกสัมภาษณ์ , ข้อ 21.๓ รายละเอียดลักษณะปัญหา
ข้อ 3. ค่าเฉลี่ยความรุนแรง

Level of Impact (Average)

4.21 - 5.00 = Extremely Impact	3.41 - 4.20 = High Impact	2.61 - 3.40 = Moderate	1.81 - 2.60 = Few Impact	1.00 - 1.80 = No Impact
--------------------------------	---------------------------	------------------------	--------------------------	-------------------------

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024				Year 2023				Year 2022			
	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%			
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%			
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%			
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%			
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%				



Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow Thailand Group		Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
	Awareness	Highly Sat. (%Rate 4+5)						
Overall Satisfaction	90%	(%Rate 4+5)	87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	91%	Awareness	86%	97%	100%	100%	96%	100%
	95%	Highly Sat. (%Rate 4+5)	95%	94%	100%	100%	92%	96%
Sustainability	95%	Awareness	92%	97%	98%	100%	100%	100%
	97%	Highly Sat. (%Rate 4+5)	98%	97%	98%	100%	96%	96%
Thriving Communities	96%	Awareness	93%	99%	100%	100%	100%	100%
	96%	Highly Sat. (%Rate 4+5)	96%	95%	100%	94%	96%	96%
Communication Effectiveness	100%	Awareness	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	80%	Highly Sat. (%Rate 4+5)	76%	82%	95%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024	86%		82%	89%	97%	93%	94%	96%



SUGGESTIONS



Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย และบริษัทในเครือ

- ในภาพรวม กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยได้รับการยอมรับและเป็นที่รู้จักมากขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทจึงควรรักษาแนวโน้มที่ดีนี้ไว้ พร้อมทั้งเพิ่มระดับการรับรู้ที่เป็นที่แพร่หลายมากขึ้น โดยเฉพาะในกลุ่มประชาชนและกลุ่มพื้นที่อ่อนไหว การลงพื้นที่พบปะชุมชนจะช่วยให้สร้างความสัมพันธ์ที่ดีในระยะยาว เสริมสร้างความไว้วางใจ และช่วยให้บริษัทกับชุมชนเติบโตไปด้วยกันอย่างยั่งยืน
- เนื่องจากประชาชนและผู้นำชุมชนมีความคุ้นเคยและใกล้ชิดกับสถานศึกษาในพื้นที่ กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ควรพิจารณาให้สถานศึกษาเป็นหนึ่งในผู้นำความคิด (KOLs) ในการสื่อสารข้อมูลของบริษัท การมีส่วนร่วมจากแหล่งข้อมูลชุมชนไว้วางใจ จะช่วยเพิ่มความน่าเชื่อถือและเสริมสร้างความไว้วางใจต่อโครงการและกิจกรรมของบริษัทได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายมีประสิทธิภาพ

- เพิ่มช่องทางในการให้ข้อมูลกับชุมชน จัดกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อสร้างการรับรู้ สร้างความมั่นใจและส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของบริษัท ในด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านต่างๆ
- เพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ
- ใช้ช่องทางทางการสื่อสารที่หลากหลายในการเผยแพร่กิจกรรม CSR ให้ครอบคลุมทั้ง 3 ด้านอย่างทั่วถึง โดยสิ่งที่สำคัญที่สุดคือ ทีมงาน CSR ของกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยต้องมีความรู้ความเข้าใจในกระบวนการนี้ เนื่องจากเป็นจุดเชื่อมโยงหลักที่ช่วยสร้างมุมมองเชิงบวก โดยเฉพาะในด้านการห่วงใย การมีส่วนร่วม และผลลัพธ์โดยรวมจากกิจกรรมที่บริษัทดำเนินการ

THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO THE PINNACLE OF SUCCESS.



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

ภาคผนวก ข-48

บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สนพ 2502-004

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ /รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
ประจำเดือน มกราคม 2568
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ /หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี (ใบสั่งซื้อเลขที่ 4517030779)	จำนวน 4 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มกราคม 2568 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทได้จัดส่งหลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี (ใบสั่งซื้อเลขที่ [REDACTED]) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ,

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

ผู้ประสานงาน
ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 5 กพ 68
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

โทร. 038 673471

รหัสเอกสาร WMCSA 030

☒ รายงานประจำทุกเดือน
General Business

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี 2568

สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตร์ไลน์โมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

เลขที่

ทะเบียนเลขที่

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6												5.5 - 9
2	Temp	29												≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3												≤ 5 mg/L
4	TDS	476												≤3,000 mg/L
5	SS	<5												≤ 50 mg/L
6	COD	<25												≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0												≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-												≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-												≤1 mg/L
10	Phenol	-												≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-												≤1 mg/L
12	Cd	-												≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-												-
14	Cu	-												≤2 mg/L
15	Pb	-												≤0.2 mg/L
16	Mn	-												≤5 mg/L
17	Hg	-												≤0.005 mg/L
18	Ni	-												≤1 mg/L
19	Zn	-												≤5 mg/L
20	As	-												≤0.25 mg/L
21	Se	-												≤0.02 mg/L
22	Ba	-												≤1 mg/L
23	TKN	3												≤ 100 mg/L
24	CN	-												≤0.02 mg/L
25	TOC	5.07												-
26	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	504												-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	504												-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	24												≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	24												≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตร์ไลน์โมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-323

- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 16.3 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยุทธ สมควร

วัน / เดือน / ปี 4 กุมภาพันธ์ 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี 2568

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :



ทะเบียนเลขที่



ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6												5.5 - 9
2	Temp	30.4												≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3												≤ 5 mg/L
4	TDS	960												≤3,000 mg/L
5	SS	<5												≤ 50 mg/L
6	COD	39												≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0												≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-												≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-												≤1 mg/L
10	Phenol	-												≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-												≤1 mg/L
12	Cd	-												≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-												-
14	Cu	-												≤2 mg/L
15	Pb	-												≤0.2 mg/L
16	Mn	-												≤5 mg/L
17	Hg	-												≤0.005 mg/L
18	Ni	-												≤1 mg/L
19	Zn	-												≤5 mg/L
20	As	-												≤0.25 mg/L
21	Se	-												≤0.02 mg/L
22	Ba	-												≤1 mg/L
23	TKN	1.6												≤ 100 mg/L
24	CN	-												≤0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.												-
26	Styrene	N.D.												-
27	TOC *(ppm)	14.3												-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (ม ³ /M)	-												-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m3/M)	-												-
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	10												≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	9												≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 2-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 4,190.52 m³/ Day

ผู้รายงาน นายณญช ธรรม

วัน / เดือน / ปี 4 กุมภาพันธ์ 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

ที่ สสม/สนพ 2503-007

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอมะเข่ จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 6 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ	จำนวน 2 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 673471

ได้รับเอกสารแล้ว ๗ มี.ค 68
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี 2568

สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้รับทะเบียนควบคุมระบบ :

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

ทะเบียนเลขที่

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2											5.5 - 9
2	Temp	29	29.2											≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3											≤ 5 mg/L
4	TDS	476	608											≤3,000 mg/L
5	SS	<5	<5											≤ 50 mg/L
6	COD	<25	<25											≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0											≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-											≤1 mg/L
9	Free,Cl ₂	-	-											≤1 mg/L
10	Phenol	-	-											≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-											≤1 mg/L
12	Cd	-	-											≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-											-
14	Cu	-	-											≤2 mg/L
15	Pb	-	-											≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-											≤5 mg/L
17	Hg	-	-											≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-											≤1 mg/L
19	Zn	-	-											≤5 mg/L
20	As	-	-											≤0.25 mg/L
21	Se	-	-											≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-											≤1 mg/L
23	TKN	3	2.7											≤ 100 mg/L
24	CN	-	-											≤0.02 mg/L
25	TOC	5.07	6.11											-
26	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	504	456											-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	504	456											-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	24	26											≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	24	22											≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๙-323
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 16.3 m3/ Day

ผู้รายงาน นายยุพธ ธรรมศิริ

วัน / เดือน / ปี 5 มีนาคม 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี 2568

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

นายป. วิชากรสมบัติ

ทะเบียนเลขที่

0000000000

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2											5.5 - 9
2	Temp	30.4	28.9											≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3											≤ 5 mg/L
4	TDS	960	468											≤3,000 mg/L
5	SS	<5	7											≤ 50 mg/L
6	COD	39	32											≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0											≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-											≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-											≤1 mg/L
10	Phenol	-	-											≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-											≤1 mg/L
12	Cd	-	-											≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-											-
14	Cu	-	-											≤2 mg/L
15	Pb	-	-											≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-											≤5 mg/L
17	Hg	-	-											≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-											≤1 mg/L
19	Zn	-	-											≤5 mg/L
20	As	-	-											≤0.25 mg/L
21	Se	-	-											≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-											≤1 mg/L
23	TKN	1.6	2.1											≤ 100 mg/L
24	CN	-	-											≤0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.											-
26	Styrene	N.D.	N.D.											-
27	TOC *(ppm)	14.3	10.8											-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-											-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-											-
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	10	21											≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	9	20											≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๑-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 5,316.01 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยุทธ สมควร

วัน / เดือน / ปี 5 มีนาคม 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สนพ 2504-010

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 3 เมษายน 2568

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ /รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
ประจำเดือน มีนาคม 2568
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ	จำนวน 2 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปานตะวัน อินทรานนท์)

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

กป.ก.

4 เม.ย 68

โทร. 038 673471



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี 2568
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

10-11111-0

ทะเบียนเลขที่

10-11111-0

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2	8.1										5.5 - 9
2	Temp	29	29.2	30.6										≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3										≤ 5 mg/L
4	TDS	476	608	292										≤3,000 mg/L
5	SS	<5	<5	6										≤ 50 mg/L
6	COD	<25	<25	<25										≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0										≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-										≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-										≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-										≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-										≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-										≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-										-
14	Cu	-	-	-										≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-										≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-										≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-										≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-										≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-										≤5 mg/L
20	As	-	-	-										≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-										≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-										≤1 mg/L
23	TKN	3	2.7	2.3										≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-										≤0.02 mg/L
25	TOC	5.07	6.11	5.33										-
26	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	504	456	596										-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	504	456	596										-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	24	26	13										≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	24	22	13										≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 21.3 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยงยุทธ สมควร
วัน / เดือน / ปี 3 เมษายน 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี 2568

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

■■■■■■■■■■

ทะเบียนเลขที่

■■■■■■■■■■

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน													ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	pH	7.6	7.2	8.2										5.5 - 9	
2	Temp	30.4	28.9	33.4										≤ 40 °C	
3	Oil & Grease	<3	<3	<3										≤ 5 mg/L	
4	TDS	960	468	924										≤3,000 mg/l	
5	SS	<5	7	<5										≤ 50 mg/L	
6	COD	39	32	34										≤ 120 mg/L	
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0										≤ 20 mg/L	
8	Sulfide	-	-	-										≤1 mg/L	
9	Free.Cl ₂	-	-	-										≤1 mg/L	
10	Phenol	-	-	-										≤1 mg/L	
11	Formaldehyde	-	-	-										≤1 mg/L	
12	Cd	-	-	-										≤0.03 mg/L	
13	Total Cr	-	-	-										-	
14	Cu	-	-	-										≤2 mg/L	
15	Pb	-	-	-										≤0.2 mg/L	
16	Mn	-	-	-										≤5 mg/L	
17	Hg	-	-	-										≤0.005 mg/L	
18	Ni	-	-	-										≤1 mg/L	
19	Zn	-	-	-										≤5 mg/L	
20	As	-	-	-										≤0.25 mg/L	
21	Se	-	-	-										≤0.02 mg/L	
22	Ba	-	-	-										≤1 mg/L	
23	TKN	1.6	2.1	2.3										≤ 100 mg/L	
24	CN	-	-	-										≤0.02 mg/L	
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.										-	
26	Styrene	N.D.	N.D.	N.D.										-	
27	TOC *(ppm)	14.3	10.8	17.4										-	
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-										-	
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-										≤ 300	
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	10	21	16										≤ 300	
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	9	20	13										≤ 300	

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 4,294.83 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยงยุทธ สมควร

วัน / เดือน / ปี 3 เมษายน 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สนพ 2505-011

บริษัท สยามสไตรน์โมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนน ไอ-อี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 7 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
ประจำเดือน เมษายน 2568
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ	จำนวน 2 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสไตรน์โมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน เมษายน 2568 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

รปภ.

7 พค 68

โทร. 038 673471



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี 2568
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

นายภร ชัยราชเศรษฐ์

ทะเบียนเลขที่

23-52-100002

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2	8.1	7.6									5.5 - 9
2	Temp	29	29.2	30.6	30.7									≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3									≤ 5 mg/L
4	TDS	476	608	292	396									≤3,000 mg/L
5	SS	<5	<5	6	7									≤ 50 mg/L
6	COD	<25	<25	<25	37									≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0	3.5									≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-									≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-									≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-									≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-									≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-									≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-									-
14	Cu	-	-	-	-									≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-									≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-									≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-									≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-									≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-									≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-									≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-									≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-									≤1 mg/L
23	TKN	3	2.7	2.3	5.7									≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-									≤0.02 mg/L
25	TOC	5.07	6.11	5.33	5.8									-
26	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	504	456	596	476									-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	504	456	596	476									-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	24	26	13	15									≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	24	22	13	12									≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 15.9 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยุยยุทธ สมควร

วัน / เดือน / ปี 7 พฤษภาคม 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี 2568

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

นายณัฏฐ์ ธีระพรพงศ์

ทะเบียนเลขที่

522-100-02

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2	8.2	7.9									5.5 - 9
2	Temp	30.4	28.9	33.4	32.3									≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3									≤ 5 mg/L
4	TDS	960	468	924	944									≤ 3,000 mg/L
5	SS	<5	7	<5	<5									≤ 50 mg/L
6	COD	39	32	34	53									≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0									≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-									≤ 1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-									≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-									≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-									≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-									≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-									-
14	Cu	-	-	-	-									≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-									≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-									≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-									≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-									≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-									≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-									≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-									≤ 1 mg/L
23	TKN	1.6	2.1	2.3	3.9									≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.									-
26	Styrene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.									-
27	TOC *(ppm)	14.3	10.8	17.4	17.7									-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-									-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-									≤ 300
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	10	21	16	9									≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	9	20	13	8									≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323

- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย

- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 5,916.65 m³/ Day

ผู้รายงาน นายณัฏฐ์ ธีระพรพงศ์

วัน / เดือน / ปี 7 พฤษภาคม 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สนพ 2506-014

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 5 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
ประจำเดือน พฤษภาคม 2568
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์) (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

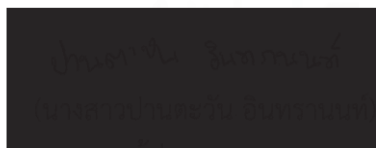
สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ	จำนวน 2 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้แทน

ตำแหน่ง

วันที่

6 / 06 / 68

โทร. 038 673471



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี 2568
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

นายเนติ ใจดี

ทะเบียนเลขที่

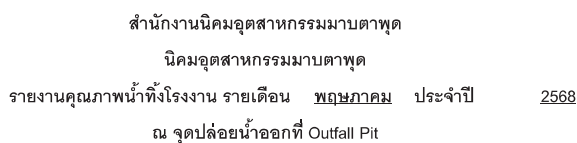
124 124 330006

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2	8.1	7.6	7.6								5.5 - 9
2	Temp	29	29.2	30.6	30.7	33.3								≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3								≤ 5 mg/L
4	TDS	476	608	292	396	492								≤3,000 mg/L
5	SS	<5	<5	6	7	<5								≤ 50 mg/L
6	COD	<25	<25	<25	37	<25								≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0	3.5	<2.0								≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-								≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-								-
14	Cu	-	-	-	-	-								≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-								≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-								≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-								≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-								≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-								≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-								≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
23	TKN	3	2.7	2.3	5.7	1.9								≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-								≤0.02 mg/L
25	TOC	5.07	6.11	5.33	5.8	5.2								-
26	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	504	456	596	476	664								-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	504	456	596	476	664								-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	24	26	13	15	19								≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	24	22	13	12	16								≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 4-323
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 21.4 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยุทธ สัมควร
วัน / เดือน / ปี 5 มิถุนายน 2568



นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

Figure 1

หมายเหตุ - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323

- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย

- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 6.103.35 m³/ Day

วัน / เดือน / ปี 5 มิถุนายน 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สนพ 2507-016

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอมะเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 3 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
ประจำเดือน มิถุนายน 2568
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ	จำนวน 2 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็น
บริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ และรายงานปริมาณการใช้
ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวง
อุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายัง
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่



4 กค 68

โทร. 038 673471



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี 2568
สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง (Domestic Wastewater)

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตร์นโมโนเมอร์ จำกัด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

นายแพทย์ วิชาสงฆ์

นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
ทะเบียนเลขที่ 2568-52-000008

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2	8.1	7.6	7.6	7.7							5.5 - 9
2	Temp	29	29.2	30.6	30.7	33.3	33.7							≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3							≤ 5 mg/L
4	TDS	476	608	292	396	492	480							≤3,000 mg/L
5	SS	<5	<5	6	7	<5	6							≤ 50 mg/L
6	COD	<25	<25	<25	37	<25	<25							≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0	3.5	<2.0	<2.0							≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-							≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-							-
14	Cu	-	-	-	-	-	-							≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-							≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-							≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-							≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-							≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-							≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-							≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
23	TKN	3	2.7	2.3	5.7	1.9	1.2							≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-							≤0.02 mg/L
25	TOC	5.07	6.11	5.33	5.8	5.2	5.44							-
26	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	504	456	596	476	664	600							-
27	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	504	456	596	476	664	600							-
28	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	24	26	13	15	19	24							≤ 300
29	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	24	22	13	12	16	24							≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตร์นโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๑-323
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 20 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยงยุทธ สมควร
วัน / เดือน / ปี 3 กรกฎาคม 2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี 2568
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตร์นโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :



ทะเบียนเลขที่



ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	7.6	7.2	8.2	7.9	7.8	8.1							5.5 - 9
2	Temp	30.4	28.9	33.4	32.3	33.4	33.1							≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3							≤ 5 mg/L
4	TDS	960	468	924	944	580	804							≤3,000 mg/L
5	SS	<5	7	<5	<5	<5	<5							≤ 50 mg/L
6	COD	39	32	34	53	27	43							≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0							≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-							≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-							-
14	Cu	-	-	-	-	-	-							≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-							≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-							≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-							≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-							≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-							≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-							≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-							≤1 mg/L
23	TKN	1.6	2.1	2.3	3.9	1.8	1.8							≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-							≤0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.							-
26	Styrene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.							-
27	TOC *(ppm)	14.3	10.8	17.4	17.7	10.1	16.3							-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-	-							-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-	-							≤ 300
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	10	21	16	9	8	12							≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	9	20	13	8	7	10							≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตร์นโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 3,289.09 m³/ Day

ผู้รายงาน นายยงยุทธ สมควร

วัน / เดือน / ปี 3 กรกฎาคม 2568